



Bedienings- en veiligheidshandleiding

**Giekhoogwerker-
modellen**

E300A

E300AJ

E300AJP



ANSI

CE



3122494

7 mei 2007

Dutch - Operatos & Safety

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **ZAL** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **KAN** DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. KAN OOK WAARSCHUWEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, **KAN** DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE JLG-VERTEGENWOORDIGER VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

BELANGRIJK

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREGISTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

BELANGRIJK

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ PERSONEN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL HEBBEN OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Contactpersoon:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233 USA

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Adressen op de binnenkant van de omslag van de handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 717-485-5161
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave	- 13 juni 2005
revisie	- 29 augustus 2006
revisie	- 6 november 2006
revisie	- 7 mei 2007

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

SECTION - 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1	ALGEMEEN	1-1
1.2	VOOR HET WERK	1-1
	Training en kennis van machinisten	1-1
	Inspectie van het werkterrein	1-2
	Inspectie van de machine	1-2
1.3	BEDIENING	1-3
	Algemeen	1-3
	Gevaar voor struikelen en vallen	1-4
	Elektrocuciegevaaren	1-5
	Gevaar voor kantelen	1-7
	Gevaar voor beknelling en botsing	1-8
1.4	SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-9
1.5	VERDERE GEVAREN / VEILIGHEID	1-9

**SECTION - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER,
VOORBEREIDING
EN INSPECTIE VAN MACHINE**

2.1	TRAINING VAN PERSONEEL	2-1
	Training van machinisten	2-1
	Toezicht op training	2-1
	Verantwoordelijkheid van de machinist	2-1
2.2	VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
	Inspectie vóór het starten	2-4

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

Functiecontrole	2-5
ALGEMEEN	2-9

SECTION - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

3.1	ALGEMEEN	3-1
3.2	BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES	3-1
	Grondbedieningsstation	3-1
	Platformbedieningsstation	3-6
	Indicatorpaneel op platformbedieningsstation	3-11

SECTION - 4 - MACHINEBEDIENING

4.1	BESCHRIJVING	4-1
4.2	BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN	4-1
	Capaciteiten	4-1
	Stabiliteit	4-2
4.3	BEDIENING VAN DE MOTOR	4-2
	Voeding/noodstop	4-2
	Keuzeschakelaar Platform/Grond	4-2
	Activeren van de motor	4-5
4.4	RIJDEN	4-5
	Vooruit en achteruit rijden	4-6
4.5	STUREN	4-6
4.6	PLATFORM	4-6
	Laden vanaf de grond	4-6

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Laden vanaf een plaats boven de grond	4-6
Platform rechtzetten	4-8
Platform draaien	4-8
4.7 GIEK	4-8
Giek zwenken	4-9
Bovengiek omhoog en omlaag brengen	4-9
4.8 GIEKFUNCTIESNELHEDEN	4-9
4.9 STOPZETTEN EN PARKEREN	4-9
4.10 HIJSEN EN VASTZETTEN	4-10
Hijsen	4-10
Vastsjorren	4-10

SECTION - 5 - NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN	5-1
5.2 MELDEN VAN ONGEVALLEN	5-1
5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLEN	5-2
Gebruiker heeft machine niet onder controle	5-2
Platform of giek zit boven vast	5-2
5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN	5-2
5.5 HANDBEDIEND DAALSYSTEEM	5-3
Opheffen voor handbediend zwenken	5-3

SECTION - 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING	6-1
-------------------------	-----

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES	6-1
Capaciteiten	6-3
Afmetingen	6-4
Hydrauliekolie	6-4
Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	6-6
Plaatsen van serienummers	6-6
6.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST	6-8
6.4 ONDERHOUD EN OPLADEN VAN ACCU'S	6-11
Accu-onderhoud, driemaandelijks	6-11
Batterij opladen, dagelijks	6-12
6.5 BANDEN EN WIELEN	6-13
Slijtage en beschadiging van banden	6-13
Vervanging van wielen en banden	6-13
Wielmontage	6-13

SECTION - 7 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

FIGUREN

2-1.	Basisnomenclatuur - E300A.	2-6
2-2.	Basisnomenclatuur - E300A.	2-7
2-3.	Dagelijkse inspectieronde - Blad 1 van 3	2-8
2-4.	Dagelijkse inspectieronde - Blad 2 van 3	2-9
2-5.	Dagelijkse inspectieronde - Blad 3 van 3	2-10
3-1.	Grondbedieningsstation - 300A.	3-2
3-2.	Grondbedieningsstation - 300AJ.	3-3
3-3.	Grondbedieningsstation - 300AJP.	3-4
3-4.	Platformbedieningsconsole	3-7
3-5.	Indicatorpaneel op platformbedieningsstation . . .	3-11
4-1.	Stand met de minste voorwaartse stabiliteit	4-3
4-2.	Stand met de minste achterwaartse stabiliteit. . . .	4-4
4-3.	Recht en dwars op helling	4-7
4-4.	Hijstabel	4-11
4-5.	Machine vastsjorren	4-12
4-6.	Plaats van stickers - Blad 1 van 3	4-13
4-7.	Plaats van stickers - Blad 2 van 3	4-14
4-8.	Plaats van stickers - Blad 3 van 3	4-15
6-1.	Onderhoud door machinist en smeerschema. . . .	6-7

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

TABELLEN

1-1	Minimale benaderingsafstand.	1-6
2-1	Inspectie- en onderhoudstabel.	2-3
3-1	Gelijktijdige functies	3-10
4-1	Legenda stickers E300A - Deel 1 van 2	4-16
4-2	Legenda stickers E300A - Deel 2 van 2	4-20
4-3	Legenda stickers E300AJ	4-24
4-4	Legenda stickers E300AJP	4-28
6-1	Bedrijfsspecificaties - E300A.	6-1
6-2	Bedrijfsspecificaties - E300AJ.	6-2
6-3	Bedrijfsspecificaties - E300AJP.	6-3
6-4	Capaciteiten	6-3
6-5	Afmetingen	6-4
6-6	Hydrauliekolie	6-4
6-7	Specificaties Mobil DTE 11M	6-5
6-8	Specificaties Mobilfluid 424	6-5
6-9	Specificaties Mobil EAL 224H.	6-6
6-10	Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	6-6
6-11	Smeerspecificaties.	6-8
6-12	Momententabel wielmoeren	6-14
7-1	Inspectie- en reparatielogboek.	7-1

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor juiste en veilige bediening en dito onderhoud van de machine. Voor het juiste gebruik van de machine dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Hieraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de machine niet bedienen voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ("JLG").

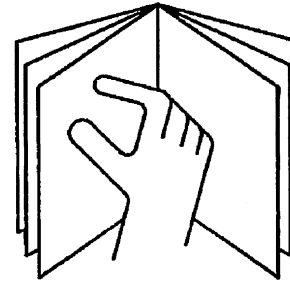
⚠ WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIËLE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOOR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- Zorg dat u deze handleiding hebt gelezen en begrepen voordat u de machine bedient.



- Bedien deze machine niet voordat de gehele training is voltooid door bevoegde personen.
- Alleen bevoegde en erkende personen mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg dat u ze begrijpt en houdt u eraan.
- Gebruik de machine op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften die betrekking hebben op de bediening van de machine kent, begrijpt en opvolgt.

Inspectie van het werkterrein

- De machinist dient veiligheidsmaatregelen te nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden alvorens de machine te bedienen.

- Bedien of hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij dit schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Overtuig u ervan dat de ondergrond de maximale belasting kan dragen die op de stickers op de machine is aangegeven.
- Deze machine kan gebruikt worden bij temperaturen van -20 tot 40 °C (0 tot 104 °F). Raadpleeg JLG voor gebruik buiten dit temperatuurbereik.

Inspectie van de machine

- Voer inspecties en functiecontroles uit voordat u de machine bedient. Zie hoofdstuk 2 van deze handleiding voor gedetailleerde instructies.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de in de service- en onderhoudshandleiding aangegeven vereisten.
- Controleer of de voetschakelaar en alle andere veiligheidsinrichtingen goed werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

⚠ WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN ALLEEN WORDEN UITGEVOERD MET SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT.

- Bedien geen enkele machine wanneer veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

Algemeen

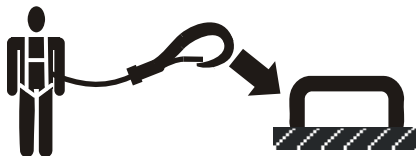
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, hun gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- Bedien nooit een machine die niet goed werkt. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.

- Hydraulische cilinders mogen niet geheel uit- of ingeschoven blijven voordat de machine wordt uitgeschakeld en mogen evenmin langdurig geheel uit- of ingeschoven blijven.
- Laat niemand aan deze machine knoeien of hem vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Materiaal of gereedschap dat buiten het platform uitsteekt is verboden, tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Plaats wanneer u gaat rijden de giek altijd boven de achteras, in lijn met de rijrichting. Denk eraan dat als de giek boven de vooras is, de richting van de stuur- en rijfunctie omgekeerd is.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken of door de giekfuncties te gebruiken. Trek de machine alleen aan de sjorogen van het chassis.

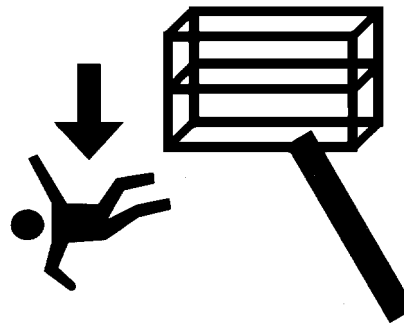
- Plaats de giek of het platform niet tegen een constructie om het platform te stabiliseren of de constructie te ondersteunen.
- Breng de giek in de opbergstand en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.

Gevaar voor struikelen en vallen

Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd bevestigingspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een bevestigingspunt.



- Controleer of alle toegangshekken gesloten zijn en vastzitten en in de juiste stand staan alvorens de machine te bedienen.

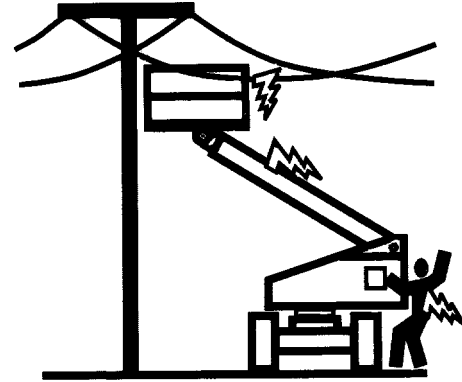
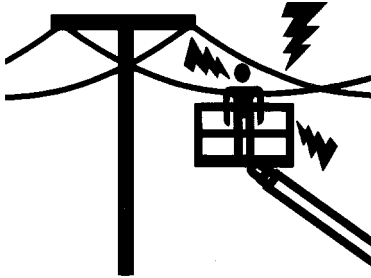


Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Gebruik nooit ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op het platform om verder te kunnen reiken.

- Ga het platform nooit op of af langs de giek.
- Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat de giek geheel omlaag staat. Het kan noodzakelijk zijn om het platform uit te schuiven en dicht bij de grond te brengen voor een betere toegankelijkheid. Houd het gezicht naar de machine gericht en houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.

Elektrocutiegevaaren

- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met elektrische stroom.



- Bewaar een veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen in overeenstemming met de in Tabel 1-1 opgegeven Minimale benaderingsafstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale benaderingsafstand

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE BENADERINGSAFSTAND in meter (ft)
0 tot 50 kV	3 (10)
50 V tot 200 kV	5 (15)
200 kV tot 350 kV	6 (20)
350 kV tot 500 kV	8 (25)
500 kV tot 750 kV	11 (35)
750 kV tot 1000 kV	14 (45)

OPMERKING: Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

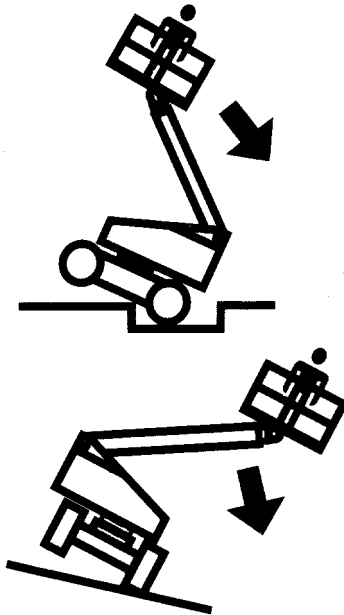
- De Minimale benaderingsafstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De Minimale Veilige Afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

⚠ GEVAAR

ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Gevaar voor kantelen

- De gebruiker dient vertrouwd te zijn met het oppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.

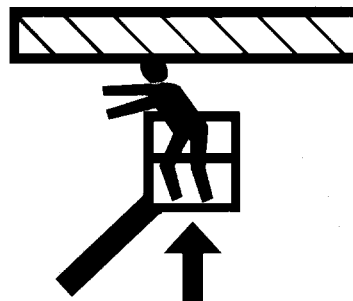


- Hef het platform niet en rijd niet met geheven platform op een hellende, ongelijke of zachte ondergrond.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.
- Overschrijd nooit de maximumcapaciteit van het platform. Verdeel de lading gelijkmatig over de vloer van het platform.
- Hef het platform niet en rijd niet met geheven platform tenzij de machine op een stevige, horizontale ondergrond staat en gelijkmatig wordt ondersteund.
- Zorg dat het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) blijft van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de vloer/ondergrond.
- Duw of trek geen voorwerpen met de giek.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies.
- Bedien de machine niet bij een windsnelheid van meer dan 12,5 m/s (28 mph).
- Vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.

- Vergroot het platform niet met niet-toegestane verlengstukken of toevoegingen.
- Als de giek of het platform in een stand staat waarbij één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine te stabiliseren. Hijskranen, vorkheftrucks en ander geschikt materieel moeten worden gebruikt om de machine te stabiliseren en personen van het platform te halen.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Controleer het werkterrein op vrije ruimte boven, aan de zijkanten van en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform en bij het rijden.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Gebruik de giekfuncties, niet de rijfunctie om het platform dicht bij obstakels te plaatsen.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.
- Zorg dat ander personeel tijdens het rijden en zwenken op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Beperk de rijsnelheid naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die botsingen of lichamelijk letsel kunnen opleveren.

- Houd bij alle rijsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit.
- Waarschuw het personeel niet onder een geheven giek of platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie het hoofdstuk Noodprocedures in deze handleiding voor slepen in noodgevallen.

- Zorg dat de giek in de opbergstand staat en de draaischijf vergrendeld is alvorens de machine te slepen, hijsen of vervoeren. Er mag zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevinden.
- Hijs de machine alleen aan de daarvoor bestemde plaatsen op de machine. Hijs de machine met materieel dat voldoende capaciteit heeft.
- Zie het hoofdstuk Machinebediening in deze handleiding voor informatie over hijsen.

1.5 VERDERE GEVAREN / VEILIGHEID

- Gebruik de machine niet als aarde bij het lassen.
- Bij het uitvoeren van laswerkzaamheden of metaalverspanning, moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om het chassis te beschermen tegen aanraking met spatten van het lassen of verspanen.
- Tank niet terwijl de motor van de machine draait.
- Accuvloeistof is uiterst corrosief. Vermijd te allen tijde aanraking met huid en kleding.
- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN PERSONEEL

De hoogwerker is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Gebruik en beperkingen van het platform- en grondbedieningsstation, de noodschakelaars en beveiligingssy-stemen.
2. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
3. Regels van de werkgever en overheidsvoorschriften.
4. Gebruik van goedgekeurde valbescherming.
5. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of mogelijke storing te herkennen.

6. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen, steile hellingen.
7. Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
8. Specifieke eisen voor het werk of voor toepassing van de machine.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. aanbevolen periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor hoogwerkers. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

BELANGRIJK

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK BEVOEGD MONTEUR.

Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Referentie
Inspectie vóór het starten	Iedere dag voor gebruik; of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek bevoegd monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding
OPMERKING: <i>Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.</i>				

Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Zindelijkheid** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** – Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moeder-materiaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

3. **Stickertjes en plaatjes** – Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzekert u ervan dat er geen stickertjes of plaatjes ontbreken. Zorg dat alle onleesbare stickertjes en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.

4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Zorg dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt.
5. **Inspectieronde** – Zie Figuur 2-3. t/m Figuur 2-5.
6. **Accu** – Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** (Machines met verbrandingsmotor) – Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
8. **Hydrauliekolie** – Controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg dat hydrauliekolie wordt bijgevoerd wanneer nodig.
9. **Funciecontrole** – Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke instructies.

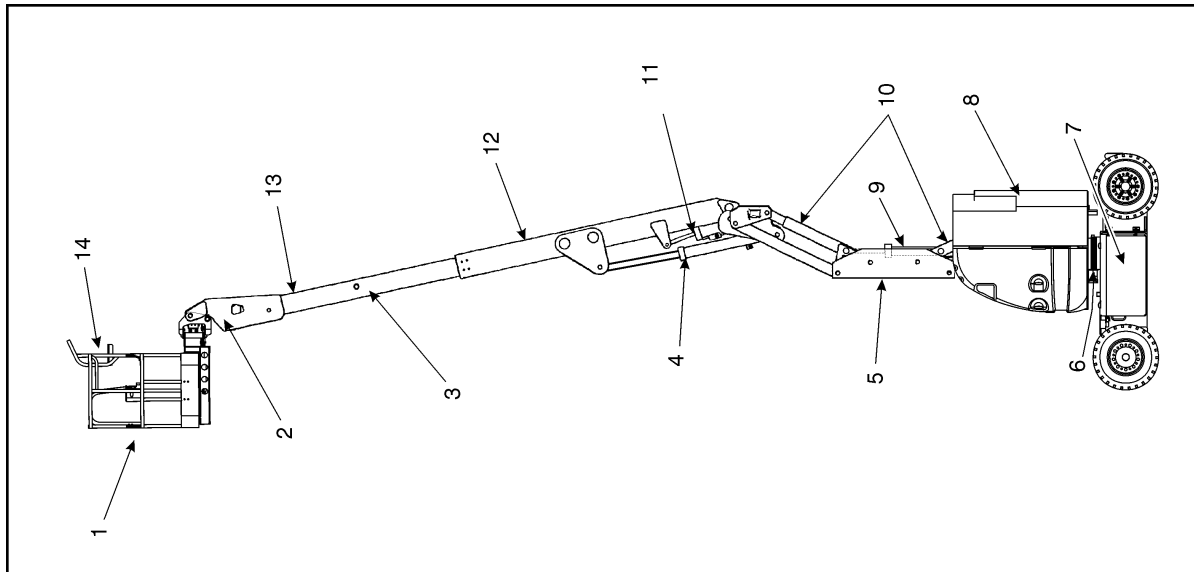
⚠ WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELLIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE MACHINE PAS WANNEER HIJ HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.

Functiecontrole

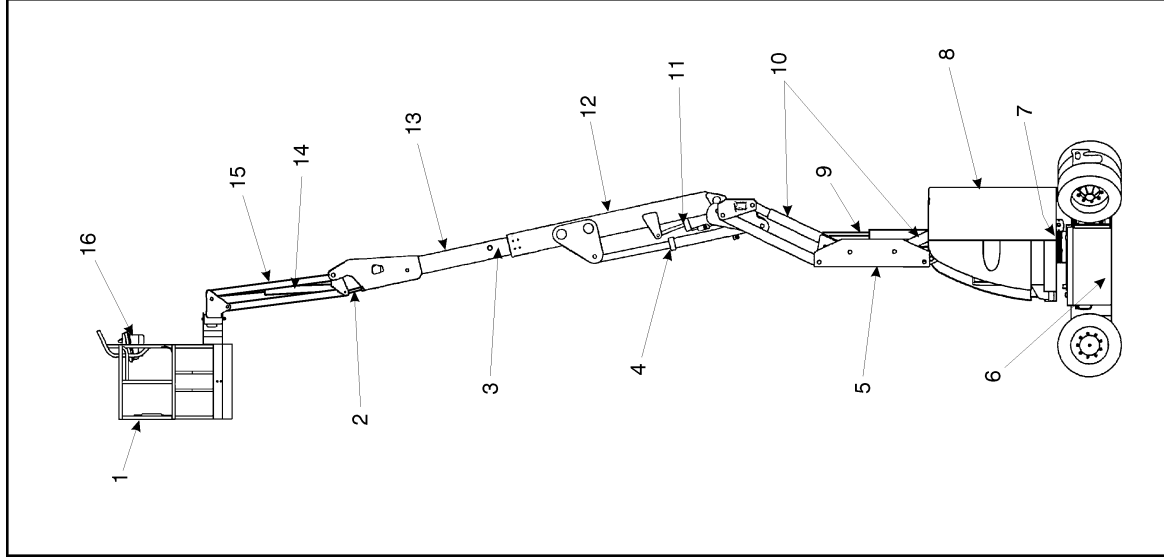
Voer de functiecontrole als volgt uit:

1. Vanaf het grondbedieningspaneel zonder lading op het platform:
 - a. Controleer of alle beschermkappen die de schakelaars of sloten beschermen zijn aangebracht.
 - b. Bedien alle functies en controleer de giekafslagschakelaars; de rijsnelheid moet overgaan op de kruipstand als de ondergiek omhoog staat of de hoofddiek boven horizontaal staat.
 - c. Controleer de hulpvoeding (of handbediend dalen).
 - d. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop geactiveerd wordt.
2. Vanaf de platformbedieningsconsole:
 - a. Verzeker u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit.
 - b. Controleer of alle beschermkappen die de schakelaars of sloten beschermen zijn aangebracht.
 - c. Bedien alle functies en controleer alle afslag- en uit-schakelaars.
 - d. Overtuig u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.
3. Met het platform in de transportstand (opbergstand):
 - a. Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de remmen de machine tegenhouden.
 - b. Controleer of het scheefstandalarm werkt.



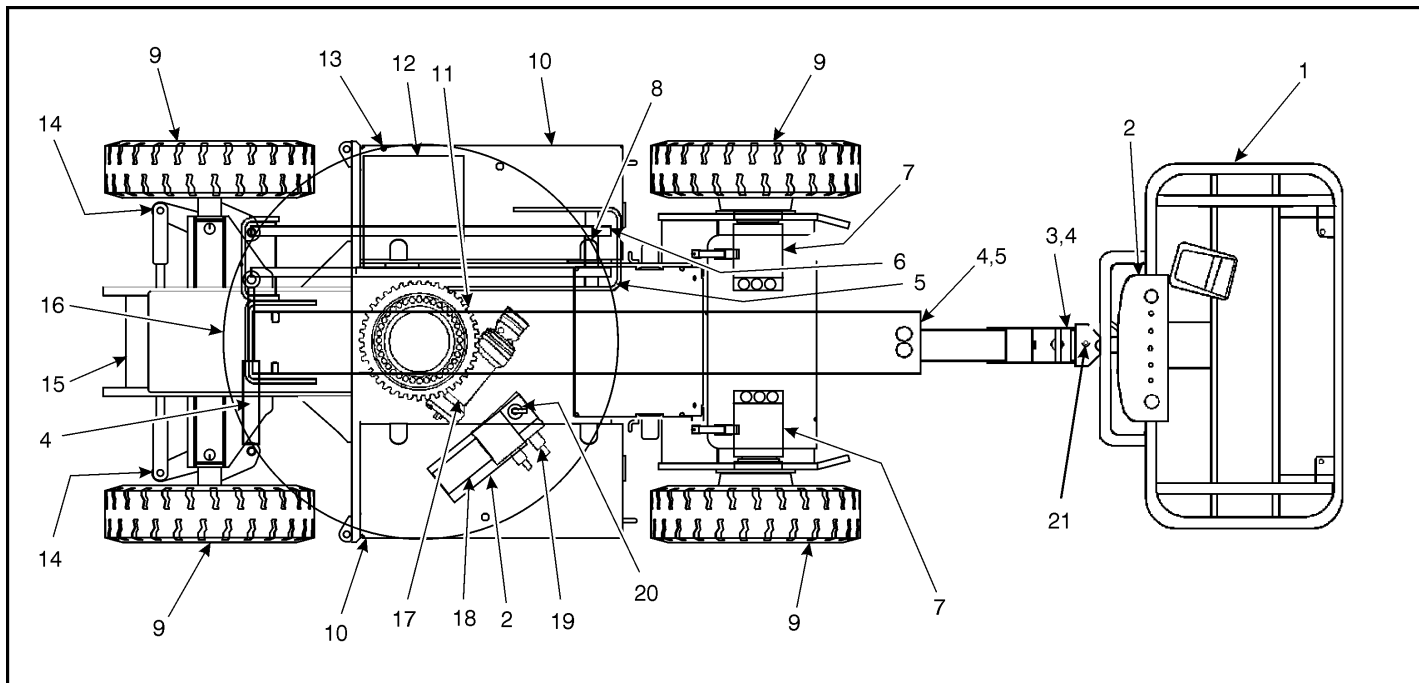
- | | | |
|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| 1. Platform | 6. Zwenklager | 11. Hoofdcilinder |
| 2. Nevenscilinder (binnen) | 7. Accukast | 12. Vast gieksegment |
| 3. Uitschuifcilinder (binnen) | 8. Draaischijf | 13. Uitschuifbaar gieksegment |
| 4. Hefcilinder ondergijk | 9. Hefcilinder hoofdgijk | 14. Platformbedieningskast |
| 5. Opstand | 10. Onderste armen | |

Figuur 2-1. Basisnomenclatuur - E300A



- | | | |
|-------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| 1. Platform | 7. Zwenklager | 12. Vast gieksegment |
| 2. Nevenscilinder (binnen) | 8. Draatschijf | 13. Uitschuifbaar |
| 3. Uitschuifcilinder (binnen) | 9. Hefcilinder ondergiek | 14. gieksegment |
| 4. Hefcilinder hoofdgiek | 10. Onderste armen | 15. Jib |
| 5. Opstand | 11. Hoofdcilinder | 16. Platformbedieningskast |
| 6. Accukast | | |

Figuur 2-2. Basisnomenclatuur - E300A



Figuur 2-3. Dagelijkse inspectieronde - Blad 1 van 3

ALGEMEEN

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar rechts (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de volgende checklist worden genoemd.

WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN, DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE IS UITGESCHAKELD.

OM ONGEVALLLEN TE VOORKOMEN MAG EEN MACHINE NIET BEDIEND WORDEN VOORDAT ALLE DEFECTEN ZIJN VERHOLPEN.

OPMERKING BIJ INSPECTIE: *Controleer bij alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er naast alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade, lekkage of overmatige slijtage is.*

1. **Platform en hek** - Borgbouten aangebracht. Voetschakelaar werkt goed, niet gewijzigd, uitgeschakeld of geblokkeerd. Grendel, aanslag en scharnieren functioneren.
2. **Platform- en grondbedieningsconsole** - Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.
3. **Punt van uitschuifbaar gieksegment en platformsteun** - Controleer of de punt van het uitschuifbare gieksegment en de platformsteun vrij van vuil, obstakels enz. zijn.
4. **Alle hydraulische cilinders** - Geen zichtbare beschadiging; scharnierpennen en hydrauliekslangen onbeschadigd, geen lekkage.
5. **Nevecilinder** - Geen zichtbare beschadiging; scharnierpennen vast; hydrauliekslangen onbeschadigd, geen lekkage.
6. **Gieksegmenten/Opstanden/Draaischijf** - Zie opmerking bij inspectie.
7. **Afslagschakelaars** - Schakelaars functioneren; zie opmerking bij inspectie.
8. **Aandrijfmotor, rem en naaf** - Zie opmerking bij inspectie.
9. **Huis van hydrauliekoliefilter** - Zie opmerking bij inspectie.
10. **Accuimte** - Goed elektrolytpeil in accu's; kabels vast; zie opmerking bij inspectie.
11. **Draaischijflager** - Zie opmerking bij inspectie; tekenen van goede smering. Geen losse bouten of losheid tussen lager en constructie.

Figuur 2-4. Dagelijkse inspectieronde - Blad 2 van 3

12. **Hydrauliekoliepomp en reservoir** - Zie opmerking bij inspectie. Aanbevolen hydrauliekoliepeil op kijkglas (systeem uitgeschakeld, giek in opbergstand). Ontluchtingsdop zit vast en functioneert.
13. **Kap en vergrendelingen** - Alle kappen, luiken en vergrendelingen functioneren; zie opmerking bij inspectie.
14. **Spoorstanguiteinden en stuurassen** - Zie opmerking bij inspectie Uitsteeksels aan spoorstanguiteinden vergrendeld.
15. **Frame** - Zie opmerking bij inspectie. Geen tekenen van onder de machine slepende kabels.
16. **Contragewicht** - Zie opmerking bij inspectie.
17. **Zwenkmotor en wormtandwiel** - Zie opmerking bij inspectie; tekenen van goede smering.
18. **Acculader** - Zie opmerking bij inspectie.
19. **Regelklep** - Zie opmerking bij inspectie.
20. **Klep voor handbediend dalen** - Zie opmerking bij inspectie.
21. **Jib** (alleen E300 AJ) - Zie opmerking bij inspectie.

Figuur 2-5. Dagelijkse inspectieronde - Blad 3 van 3

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

3.1 ALGEMEEN

IMPORTANT

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES

OPMERKING: Deze machine is uitgerust met bedieningspanelen die symbolen bevatten om de bedieningsfuncties aan te geven. Zie op ANSI-machines de sticker die zich op het scherm vóór de bedieningskast of op het grondbedieningspaneel bevindt voor deze symbolen en de overeenkomstige functies.

Grondbedieningsstation

Zie Figuur 3-1., Figuur 3-2., en Figuur 3-3.

OPMERKING: Wanneer de machine is uitgeschakeld, moeten de keuzeschakelaar Platform/Grond en de noodstop op "Uit" staan.

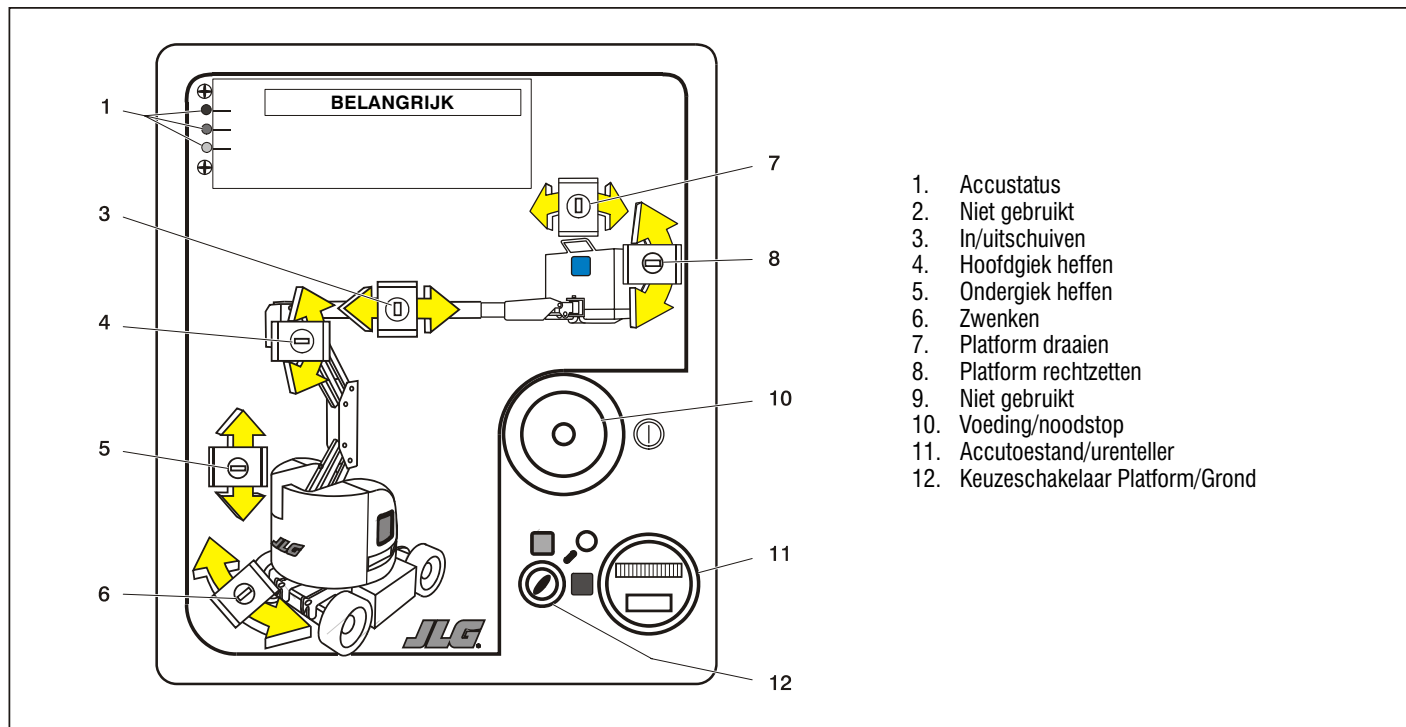
OPMERKING: Wanneer de voedings/noodstopeschakelaar in de stand Aan staat en de motor niet draait, klinkt een alarm dat aangeeft dat de voeding is ingeschakeld.

OPMERKING: De functieactiveringsschakelaar, indien aanwezig, moet ingedrukt worden gehouden om de hoofdgiek in en uit te schuiven, de torengiek te heffen, te zwenken, de hoofdgiek te heffen, de jib te heffen, het automatisch rechtzetten van het platform op te heffen en het platform te draaien.

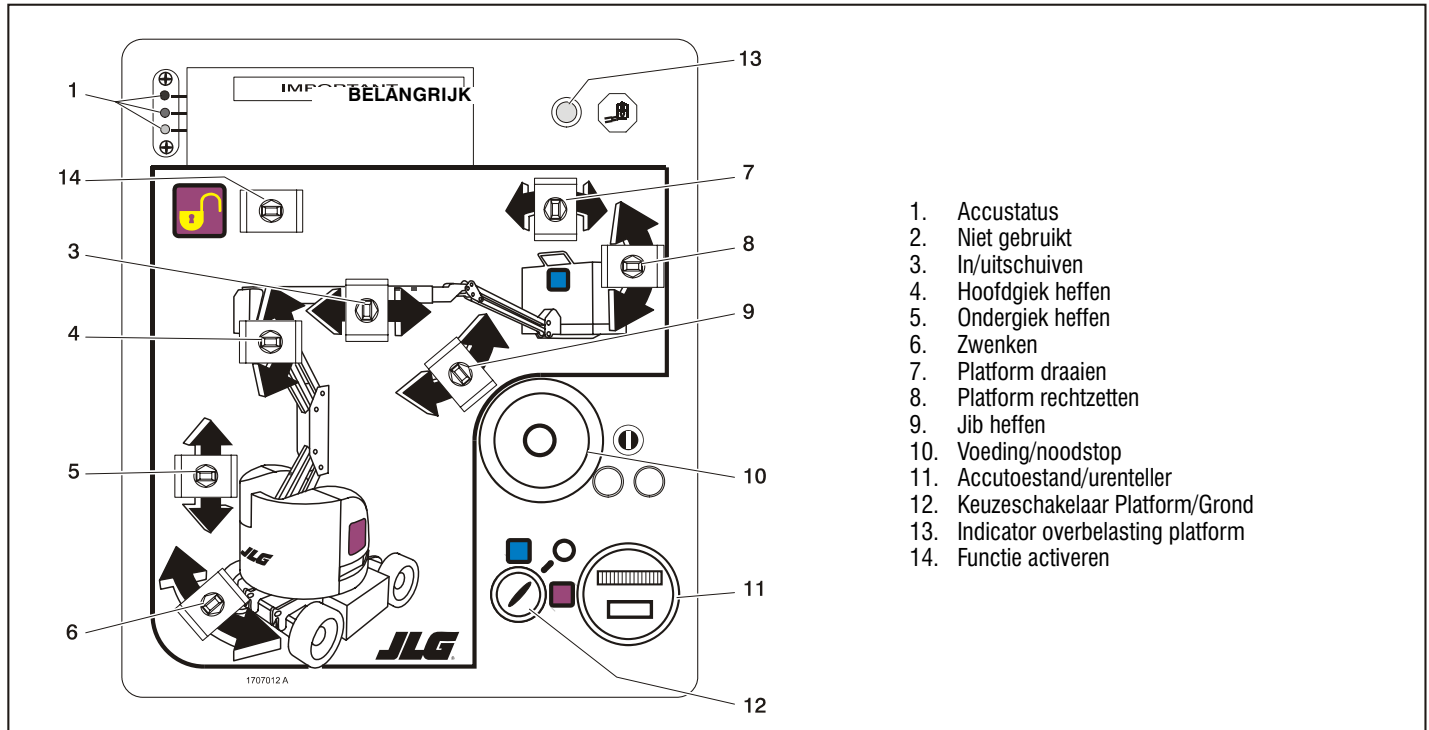
1. Accustatus

Drie LED's voor het aangeven van de laadstatus van de accu. **Groen;** betekent 100% opgeladen. **Geel;** betekent acculader ingeschakeld. **Rood;** betekent abnormale toestand van accu.

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

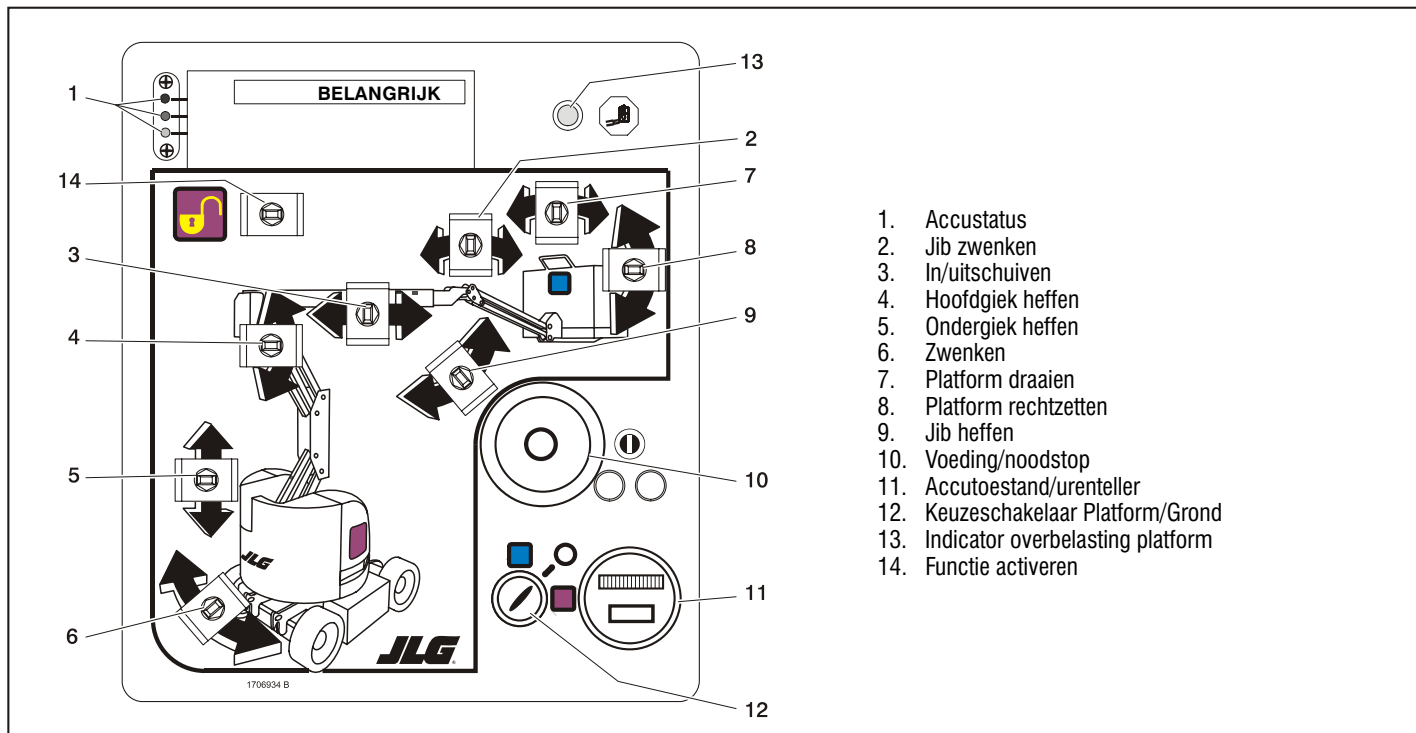


Figuur 3-1. Grondbedieningsstation - 300A



Figuur 3-2. Grondbedieningsstation - 300AJ

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS



Figuur 3-3. Grondbedieningsstation - 300AJP

2. Jib zwenken (alleen E300 AJP)

Met de joystick voor jibbewegingen wordt het platform omhoog of omlaag gebracht en naar links of naar rechts gezwenkt.

3. In/uitschuiven

Hiermee wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven.

OPMERKING: *De bedieningsschakelaars voor hoofdgiek heffen, zwenken, platform rechtzetten, hoofdgiek uitschuiven, ondergiek heffen en platform draaien, zijn veerbekrachtigd en keren automatisch naar de neutrale stand (uit) terug wanneer ze worden losgelaten.*

4. Hoofdgiek heffen

Hiermee wordt de hoofdgiek omhoog of omlaag gebracht wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet.

5. Ondergiek heffen

Hiermee worden de opstand en de onderste armen omhoog en omlaag gebracht.

6. Zwenken

Hiermee wordt de draaischijf niet-continu over 360 graden gedraaid. Om het zwenken te activeren, wordt de schakelaar naar links of rechts gezet.

7. Platform draaien

Hiermee kan het platform worden gedraaid wanneer deze schakelaar naar rechts of links wordt gezet.

8. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Hiermee kan de machinist eventuele verschillen in het automatische rechtzetsysteem compenseren wanneer de bedieningsschakelaar omhoog of omlaag wordt gezet.

9. Jib (indien aanwezig)

Hiermee wordt de jib omhoog of omlaag gebracht wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet.



WANNEER DE MACHINE WORDT UITGESCHAKELD, MOET DE HOOFD/NOODSTOPSCHAKELAAR IN DE STAND "UIT" WORDEN GEZET OM TE VOORKOMEN DAT DE ACCU'S WORDEN UITGEPUT.

10. Voedings/noodstopschakelaar

Een rode, paddestoelvormige knop met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar Platform/Grond levert wanneer hij uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.

11. Accu-indicator en urenteller

De accu-indicator geeft de huidige lading van de accu's aan. De urenteller registreert het aantal bedrijfsuren van de machine tot maximaal 9999,9 uur en kan niet worden teruggesteld.

12. Keuzeschakelaar bedieningsstation

Hiermee wordt de platformbedieningsconsole van voeding voorzien wanneer deze schakelaar op Platform staat. Wanneer de schakelaar in de stand "Grond" staat, is de voeding naar de bedieningsconsole op het platform uitgeschakeld, en kunnen alleen de bedieningselementen op het grondbedieningspaneel worden gebruikt.

OPMERKING: *Wanneer de keuzeschakelaar Platform/Grond in de middelste stand staat, is de voeding naar beide bedieningsstations uitgeschakeld. Haal de sleutel eruit om te voorkomen dat de bedieningselementen worden geactiveerd.*

13. Overbelasting platform (indien aanwezig).

Duidt op overbelasting van het platform.

14. Functie activeren.

Wanneer de motor draait, moet de activeringsschake-

laar omlaag worden gehouden om alle bedieningsfuncties van de giek te activeren.

Platformbedieningsstation

Zie Figuur 3-4.

1. Posi-Track

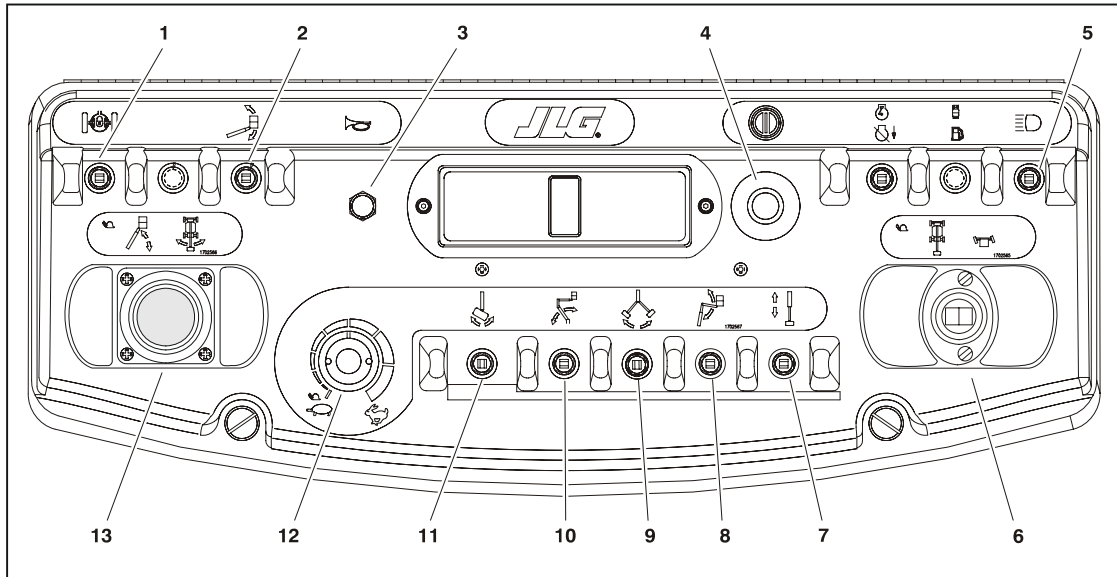
Als één wiel slipt en de machine geen helling afgaat, levert de automatische tractieregeling extra koppel voor beide wielen. Deze functie is automatisch, maar kan ook handmatig worden ingeschakeld door de tuimelschakelaar naar voren te zetten. Posi-Trac wordt ongeveer 20 seconden lang geactiveerd.

2. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met de bedieningsschakelaar "Platform rechtzetten" kan de machinist het platform rechtzetten door de schakelaar op omhoog of omlaag te zetten.

3. Claxon.

Een claxon (drukknop) die elektrische voeding aan een akoestisch waarschuwingsapparaat levert wanneer hij wordt ingedrukt.



- | | | | |
|--|-------------------|----------------------|------------------------------|
| 1. Posi-Track | 5. Lichten | 8. Jib | 11. Platform draaien |
| 2. Opheffen automatisch rechtzetten platform | 6. Rijden/sturen | 9. Jib zwenken | 12. Functiesnelheid |
| 3. Claxon | 7. In/uitschuiven | 10. Ondergiek heffen | 13. Hoofdgiek heffen/zwenken |
| 4. Voeding/noodstop | | | |

Figuur 3-4. Platformbedieningsconsole

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

4. Voeding/noodstop

Een rode, paddestoelvormige knop met twee standen die voeding aan het Platformbedieningsstation levert wanneer hij uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de platformfuncties uitgeschakeld.

5. Lichten (indien aanwezig)

Met deze schakelaar worden de verlichting van het bedieningspaneel en de koplampen bediend als de machine hiermee is uitgerust.

OPMERKING: *De besturingshendels voor het heffen van de hoofdgiek, zwenken en rijden zijn veerbekrachtigd en gaan automatisch naar de neutrale stand (uit) terug wanneer ze worden losgelaten.*

6. Rijden/sturen

Naar voren duwen om vooruit te rijden, naar achteren trekken om achteruit te rijden. Sturen vindt plaats via een met de duim geactiveerde tuimelschakelaar aan het uiteinde van de stuurhendel.

OPMERKING: *Wanneer de giek boven de horizontale stand staat en Posi-Track of Functiesnelheid op Hoog staat, worden de hoge functiesnelheden automatisch uitgeschakeld en blijft de machine op lagere snelheid werken.*

7. In/uitschuiven

Hiermee wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven.

8. Jib (indien aanwezig)

Hiermee wordt de jib omhoog of omlaag gebracht wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet.

9. Jib zwenken (indien aanwezig)

Hiermee wordt de jib naar links of naar rechts gezwenkt.

10. Ondergiek heffen

Hiermee wordt de opstand omhoog of omlaag gebracht wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet.

11. Platform draaien

Hiermee kan het platform worden gedraaid wanneer deze schakelaar naar rechts of links wordt gezet.

12. Regeling van functiesnelheid

Hiermee wordt de snelheid van de giek- en zwenkfunctie bijgesteld. Naar links draaien voor lagere snelheid en naar rechts voor hogere snelheid. Om de rij-, zwenk- en hoofdgiek-hefffunctie op kruipsnelheid te zetten, moet de knop zo ver mogelijk naar links worden gedraaid totdat hij klikt.

13. Hoofdgiek heffen/zwenken

Hiermee wordt de hoofdgiek geheven/gezwenkt. Naar voren drukken om de giek te heffen, naar achteren trekken om hem neer te laten. Naar rechts bewegen om naar rechts te zwenken, naar links bewegen om naar links te zwenken. Wanneer de joystick wordt bewogen, worden schakelaars geactiveerd die de gekozen functies bedienen. Proportionele regeling van deze functies kan worden verkregen door middel van de functiesnelheidsknop.

Tabel 3-1. Gelijktijdige functies

Als deze functie wordt gekozen:	kunnen deze functies tegelijkertijd werken:				
Rijden en sturen		Zwenken*	Ondergiek heffen**	Hoofdgiek heffen**	In/uitschuiven
Zwenken	Rijden en sturen		Ondergiek heffen**	Hoofdgiek heffen**	In/uitschuiven
Ondergiek heffen	Rijden en sturen	Zwenken*		Nee	In/uitschuiven
Hoofdgiek heffen	Rijden en sturen	Zwenken*	Nee		In/uitschuiven
In/uitschuiven	Rijden en sturen	Zwenken*	Ondergiek heffen**	Hoofdgiek heffen**	
Gelede jib	Rijden en sturen	Zwenken*	Ondergiek heffen**	Hoofdgiek heffen**	In/uitschuiven
Jib zwenken	Rijden en sturen	Nee	Nee	Nee	Nee
Platform draaien	Rijden en sturen	Nee	Nee	Nee	Nee

OPMERKING: Giektfuncties werken langzamer wanneer ze samen met een andere functie worden gekozen dan wanneer ze afzonderlijk worden gebruikt, omdat ze de olie moeten delen.

* De functies kunnen traag (of helemaal niet) bewegen als de eerst gekozen functie (ondergiek heffen of zwenken) op volle snelheid wordt bediend, omdat de oliestroom moet worden gedeeld.

** Ondergiek heffen en bovengiek heffen werken niet tegelijk. Bovengiek heffen heeft altijd voorrang.

Indicatorpaneel op platformbedieningsstation

OPMERKING: *Op het indicatorpaneel van het platformbedieningsstation worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.*



Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



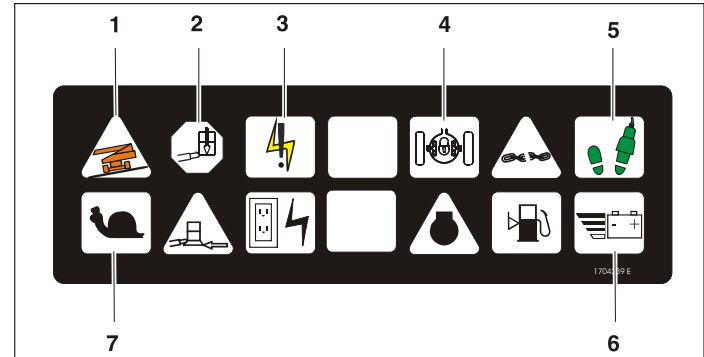
Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel.



Duidt op belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, m.a.w. procedures die essentieel zijn voor de veilige bediening. De indicator is groen met uitzondering van de capaciteitsindicator die groen of geel is afhankelijk van de stand van het platform.

1. Scheefstand

Dit rode lichtje geeft aan dat het chassis op een helling staat (steiler dan 5 graden). Als de giek boven de horizontale stand staat en de machine op een helling van 5 graden staat, klinkt een alarm en wordt de kruipsnelheid automatisch geactiveerd.



- | | |
|---------------------------|--------------------|
| 1. Scheefstand | 5. Activeren |
| 2. Overbelasting platform | 6. Accu bijna leeg |
| 3. Stelsysteemstoring | 7. Kruipsnelheid |
| 4. Posi-Track | |

Figuur 3-5. Indicatorpaneel op platformbedieningsstation

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

2. Overbelasting platform (indien aanwezig)

Duidt op overbelasting van het platform.

3. Indicator systeemstoring

De indicator voor systeemstoring brandt als er een elektrische systeemstoring optreedt.

De vier waarschijnlijke oorzaken van een systeemfout zijn:

- a. De activeringstijd van zeven seconden is verlopen of een functie is gekozen voordat de voetschakelaar is ingedrukt. Het systeem beschouwt deze conditie als een fout, net zoals wanneer de voetschakelaar klem zit terwijl hij is ingedrukt, of een functieschakelaar in de stand "Aan" vastzit. Druk de voetschakelaar nogmaals in om de bedieningselementen van voeding te voorzien zodat het lichtje uitgaat.
- b. De maximale vermogensgrens is bereikt en de machine beweegt niet. Dit kan gebeuren wanneer de machine vastzit of wanneer getracht wordt over ruw terrein te rijden of op steile hellingen die de nominale hellingshoek van de machine overschrijden. Deze conditie is vergelijkbaar met het afslaan van de motor wanneer er meer vermogen van wordt geëist dan waarvoor hij is ontworpen.

c. De accu's zijn bijna uitgeput, en moeten zeer binnenkort worden opgeladen om te voorkomen dat de machine op een ongeschikte plaats moet worden stilgezet.

d. Er is een ander defect in een van de circuits. Als dit het geval is, kunt u de oorzaak bepalen door de knippercode te tellen (het aantal malen dat het lichtje knippert, gevolgd door een pauze, waarna het opnieuw knippert) en de servicehandleiding te raadplegen.

4. Posi-Track indicator

Dit lichtje brandt om aan te geven dat de positieve tractie werkt.

5. Activeringslichtje/voetschakelaar

Om een functie te gebruiken, moet de voetschakelaar worden ingedrukt en de functie binnen zeven seconden worden gekozen. Het activeringslichtje geeft aan dat de bedieningselementen geactiveerd zijn. Als een functie niet binnen zeven seconden wordt gekozen, of als er zeven seconden verlopen tussen het beëindigen van de ene functie en het beginnen van de volgende, gaat het activeringslichtje uit en moet de voetschakelaar worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt om de bedieningselementen te activeren.

Wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten, ontvangen de bedieningselementen geen voeding meer en worden de rijremmen ingeschakeld.

WARNING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE VOETSCHAKELAAR NIET WORDEN VERWIJDERD, GEWIJZIGD OF UITGESCHAKELD DOOR BLOKKEREN OF WELKE ANDERE METHODE DAN OOK.

WARNING

ALS DE VOETSCHAKELAAR ALLEEN WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 INCH) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN DE BOVEN- OF ONDERKANT), MOET DEZE WORDEN BIJGESTELD.

6. Indicator Accu bijna leeg

Hiermee wordt aangegeven dat de accu's bijna leeg zijn en moeten worden opgeladen.

7. Kruipsnelheidsindicator

Wanneer de functiesnelheidsregelaar in de kruipstand wordt gezet, dient deze indicator om aan te geven dat alle functies op de laagste snelheid staan.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een zelfrijdende hydraulische hoogwerker uitgerust met een werkplatform op het uiteinde van een gelede giek die heft en draait. De door deze machines afgegeven trillingen zijn niet gevaarlijk voor een machinist op het werkplatform. De gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform is minder dan 70 dB(A).

Het hoofdbediensstation is op het platform. Vanuit dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen. De machinist kan de giek omhoog of omlaag brengen en de giek naar links of rechts zwenken. De giek kan standaard 360 graden niet-continu naar links en rechts van de opbergstand worden gezwenkt. De machine heeft een grondbediensstation dat het platformbedieningsstation opheft. Vanaf het grondbediensstation wordt het heffen en zwenken van de giek geregeld. Het wordt in noodgevallen gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform dit niet kan doen. Het grondbediensstation wordt ook gebruikt bij de controle vóór het starten.

4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Capaciteiten

Het heffen van de giek boven de horizontale stand met of zonder lading op het platform is gebaseerd op de volgende criteria:

1. De machine staat op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. De last is binnen de door de fabrikant opgegeven nominale ontwerpcapaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.
4. De machine is zoals hij oorspronkelijk door JLG is uitgerust.

Stabiliteit

De stabiliteit van de machine is gebaseerd op twee (2) condities, namelijk VOORWAARTSE stabiliteit en ACHTERWAARTSE stabiliteit. De machinestand met de minste VOORWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-1. en de stand met de minste ACHTERWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-2.

⚠ WAARSCHUWING

OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN, DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF OP EEN HELLENDE ONDERGROND GEBRUIKEN.

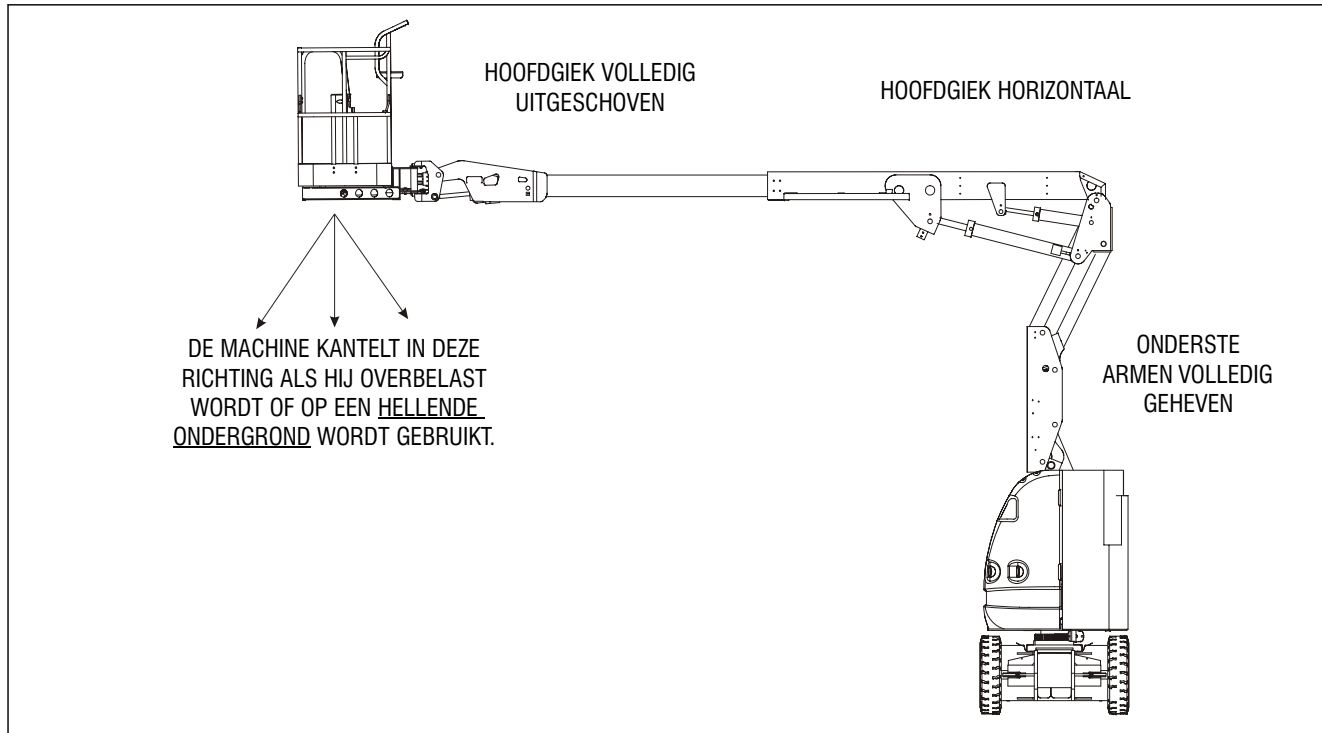
4.3 BEDIENING VAN DE MOTOR

Voeding/noodstop

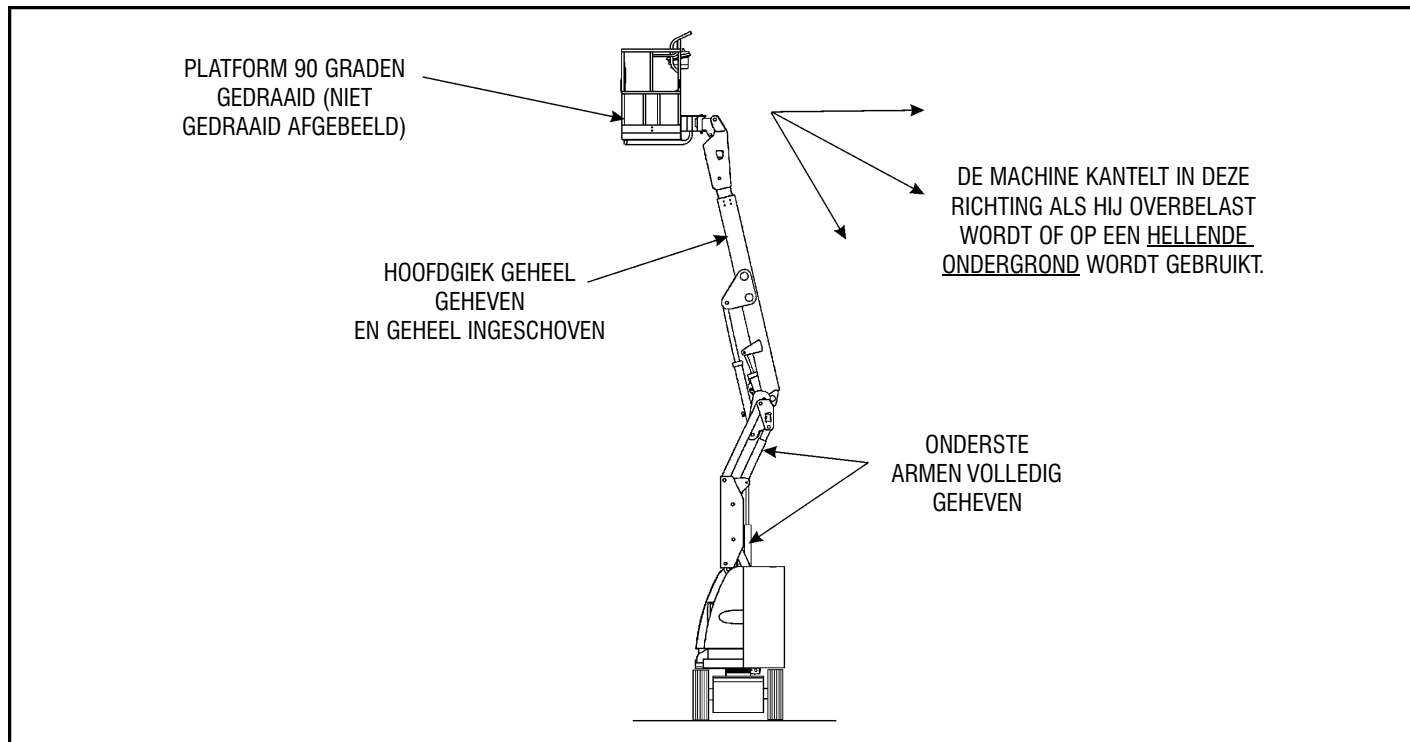
Deze rode, paddestoelvormige knop stuurt accuvoeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond voor alle machinefuncties wanneer hij wordt uitgetrokken (aangezet). Deze schakelaar moet ingedrukt (uitgezet) worden wanneer de accu's worden opgeladen en/of wanneer de machine 's avonds wordt geparkeerd.

Keuzeschakelaar Platform/Grond

De keuzeschakelaar Platform/Grond dient om accuvoeding naar het gewenste bedieningsstation te sturen wanneer de schakelaar Voeding/Noodstop is uitgetrokken (aangezet). Wanneer de schakelaar op de stand Grond staat, gaat de accuvoeding naar het grondbedieningsstation. Wanneer de schakelaar op de stand Platform staat, gaat de accuvoeding naar het platformbedieningsstation.



Figuur 4-1. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit



Figuur 4-2. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit

Activeren van de motor

BELANGRIJK

DE VOETSCHAKELAAR MOET WORDEN INGEDRUKT VOORDAT EEN FUNCTIE WORDT GEACTIVEERD, ANDERS WERKT DE FUNCTIE NIET.

De motor wordt geactiveerd en drijft de gewenste functie aan wanneer de noodstopschakelaar is uitgetrokken (aangezet), de keuzeschakelaar Platform/Grond in de juiste stand staat en de voetschakelaar is ingedrukt.

⚠ LET OP

ALS EEN STORING VAN DE MOTOR EEN NIET-GEPLANEDE STOPZETTING NODIG MAAKT, MOET DE OORZAAK WORDEN BEPAALD EN VERHOLPEN VOORDAT HET WERK WORDT VOORTGEZET.

BELANGRIJK

ZET DE NOODSTOPSCHAKELAAR ALTIJD IN DE STAND 'UIT' (INGEDRUKT) WANNEER DE MACHINE NIET WORDT GEBRUIKT.

4.4 RIJDEN

BELANGRIJK

ALS DE MACHINE OP ZEER LAGE SNELHEID WORDT BEDIEND OF AFSLAAT BIJ HET OPRIJDEN VAN EEN HELLING VAN 20% OF STEILER, STOPT DE RIJFUNCTIE. HAAL UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR EN DRUK DE VOETSCHAKELAAR IN OM HEM WEER IN TE STELLEN.

⚠ WAARSCHUWING

RIJD ALLEEN MET DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND OP EEN VLAKKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.

RIJD NIET DWARS OP HELLINGEN DIE STEILER ZIJN DAN 5 GRADEN.

VERMIJD TERREINGESTELDHEDEN WAARDOOR DE MACHINE KAN KANTELEN.

WEES UITERST VOORZICHTIG WANNEER U ACHTERUIT RIJDT EN STEEDS WANNEER U MET HET PLATFORM OMHOOG RIJDT EN WANNEER U RIJDT TERWIJL EEN DEEL VAN DE MACHINE ZICH BINNEN 1,8 METER (6 FT) VAN EEN OBSTAKEL BEVINDT. GEBRUIK DE RIJFUNCTIE NIET OM HET PLATFORM DICHTBIJ EEN OBSTAKEL TE MANOEUVREREN; GEBRUIK EEN VAN DE GIEKFUNCTIES.

LET OP

CONTROLEER VOORDAT U GAAT RIJDEN OF DE GIEK ZICH BOVEN DE ACHTERAS BEVINDT. ALS DE GIEK ZICH BOVEN DE STUURWIELEN BEVINDT, IS DE BEWEGING VAN DE STUUR- EN RIJHENDELS OMGEKEERD AAN DE BEWEGING VAN DE MACHINE.

Vooruit en achteruit rijden

BELANGRIJK

DE VOETSCHAKELAAR MOET WORDEN INGEDRUKT VOORDAT EEN FUNCTIE WORDT GEACTIVEERD, ANDERS WERKT DE FUNCTIE NIET.

1. Als de machine wordt stopgezet, moet de noodstopshakelaar op het grondbedieningsstation worden uitgetrokken en de keuzeschakelaar Platform/Grond op Platform worden gezet.
2. Trek de noodstopshakelaar op het platformbedieningsstation uit en activeer de voetschakelaar.
3. Plaats de rijregelaar naar wens op vooruit of achteruit. De hoek van de regelaar bepaalt de rij snelheid.

4.5 STUREN

Druk de voetschakelaar in om de machine te sturen, zet de duimschakelaar op de rij/stuurregelaar naar rechts om naar rechts te sturen of naar links om naar links te sturen.

4.6 PLATFORM

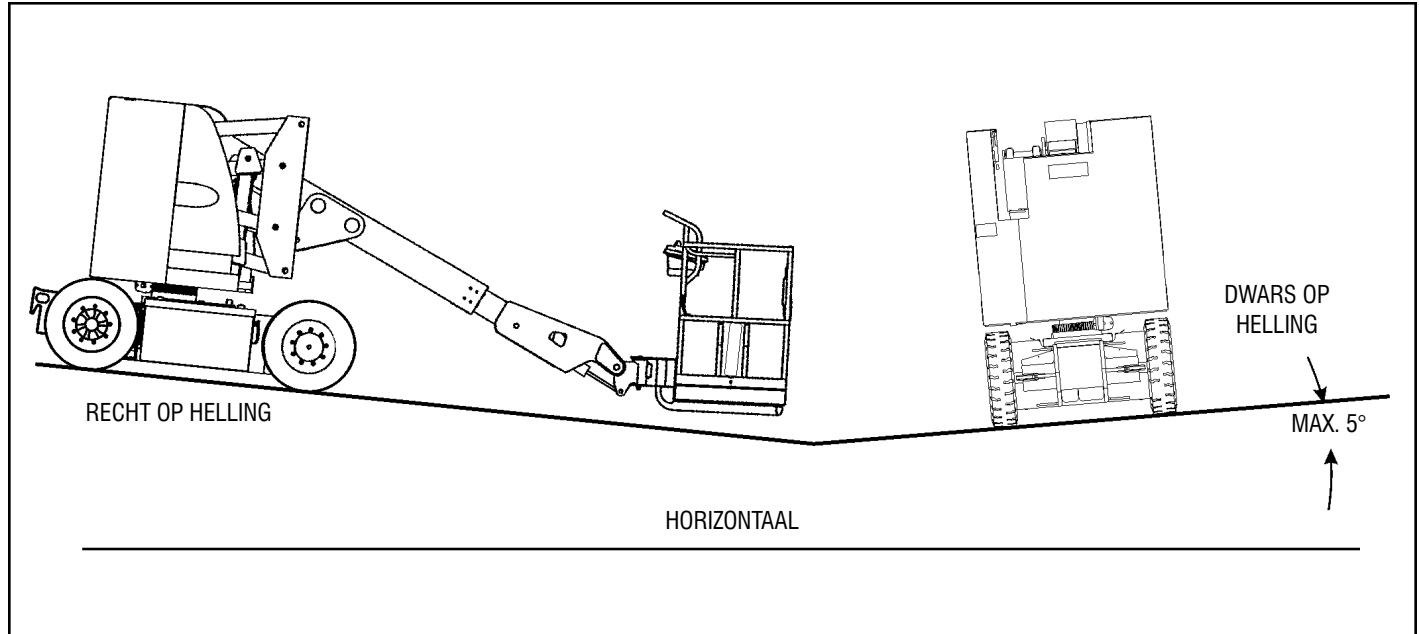
Laden vanaf de grond

1. Plaats het chassis op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond.
2. Als de totale belasting (personen, gereedschap en benodigdheden) 227 kg (500 lb) of minder is, dient u de lading gelijkmatig over de vloer van het platform te verdelen, waarna u naar de werkplaats kunt gaan.

Laden vanaf een plaats boven de grond

Doe het volgende alvorens het platform boven de grond te laden:

1. Bepaal wat het totale gewicht zal zijn nadat het extra gewicht is geladen (personen, gereedschap en benodigdheden).
2. Als het totale gewicht op het platform minder dan 227 kg (500 lb) zal zijn, kan het gewicht worden toegevoegd.



Figuur 4-3. Recht en dwars op helling

Platform rechtzetten

1. Omhoog bijstellen. Druk de voetschakelaar in om het platform omhoog te brengen, zet de bedieningsschakelaar "Platform rechtzetten" omhoog en houd hem vast totdat het platform recht staat.
2. Omlaag bijstellen. Druk de voetschakelaar in om het platform omlaag te brengen, zet de bedieningsschakelaar "Platform rechtzetten" omlaag en houd hem vast totdat het platform recht staat.

Platform draaien

1. Druk de voetschakelaar in om het platform naar links te draaien. Druk de schakelaar "Platform draaien" naar links en houd hem vast totdat de gewenste stand is bereikt.
2. Druk de voetschakelaar in om het platform naar rechts te draaien. Druk de schakelaar "Platform draaien" naar rechts en houd hem vast totdat de gewenste stand is bereikt.

4.7 GIEK

WAARSCHUWING

ER BEVINDT ZICH EEN ROOD WAARSCHUWINGSLICHT (SCHEEFSTAND-ALARM) OP DE BEDIENINGSCONSOLE DAT GAAT BRANDEN WANNEER HET CHASSIS OP EEN HELLING VAN 5 GRADEN OF MEER STAAT. DE GIEK MAG NIET GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN WORDEN WANNEER DIT LICHT BRANDT.

VERTROUW NIET OP HET SCHEEFSTANDALARM ALS INDICATOR VOOR HET WEL OF NIET HORIZONTAAL STAAN VAN HET CHASSIS. HET SCHEEFSTANDALARM GEEFT AAN DAT HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING STAAT (5 GRADEN OF MEER). HET CHASSIS MOET HORIZONTAAL STAAN VOORDAT DE GIEK GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN MAG WORDEN.

OM KANTELEN TE VOORKOMEN WANNEER HET RODE SCHEEFSTANDLICHT BRANDT TERWIJL DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND IS GEHEVEN, MOET HET PLATFORM OP DE GROND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE DAN ZO DAT HET CHASSIS HORIZONTAAL STAAT ALVORENS DE GIEK TE HEFFEN.

MET DE GIEK ONDER DE HORIZONTALE STAND IS HET TOEGESTAAN DWARS EN RECHT OP HELLINGEN TE RIJDEN DIE OP HET SERIENUMMERPLAATJE OP HET CHASSIS ZIJN OPgegeven.

LET OP

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR TE STOPPEN.

Giek zwenken

Druk de voetschakelaar in om de giek te zwenken. Breng de zwenkregelaar, met de voetschakelaar geactiveerd, naar rechts of links voor de gewenste richting.

BELANGRIJK

ZORG DAT ER VOLDOENDE RUIMTE IS WANNEER U DE GIEK ZWENKT, ZODAT DE GIEK NABIJGELEGEN MUREN, AFSCHIEDINGEN EN APPARATUUR NIET RAAKT.

Bovengiek omhoog en omlaag brengen

Druk de voetschakelaar in om de bovengiek omhoog of omlaag te brengen. Zet de hefschakelaar voor de bovengiek, met de voetschakelaar geactiveerd, omhoog of omlaag totdat de gewenste hoogte is bereikt.

4.8 GIEKFUNCTIESNELHEDEN

De functiesnelheidsregelaar beïnvloedt de snelheid van de giekfuncties Heffen, In/uitschuiven en Zwenken. Draai de knop naar rechts om de functiesnelheid te verhogen of naar links om de functiesnelheid te verlagen.

4.9 STOPZETTEN EN PARKEREN

OPMERKING: Wanneer door een accu aangedreven machines 's avonds worden geparkeerd, moeten de accu's worden opgeladen volgens de aanwijzingen in Hoofdstuk 2 zodat ze de volgende werkdag gebruiksklaar zijn.

OPMERKING: Elektrische machines zijn uitgerust met een antistatische strip tegen de ontwikkeling van statische elektriciteit. De strip bevindt zich onder de achterkant van het machinechassis.

Om de machine stop te zetten en te parkeren, gaat u als volgt te werk:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligd gebied.
2. Zorg dat de giek zich boven de achteras (aangedreven as) bevindt.
3. Schakel de noodstopschakelaar op het platformbedieningsstation uit.
4. Schakel de noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation uit. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond op de middelste stand (uit).
5. Bedek het platformbedieningsstation zo nodig om de instructieplaatjes, waarschuwingsstickers en bedieningselementen tegen ongunstige omstandigheden te beschermen.

4.10 HIJSEN EN VASTZETTEN

Hijsen

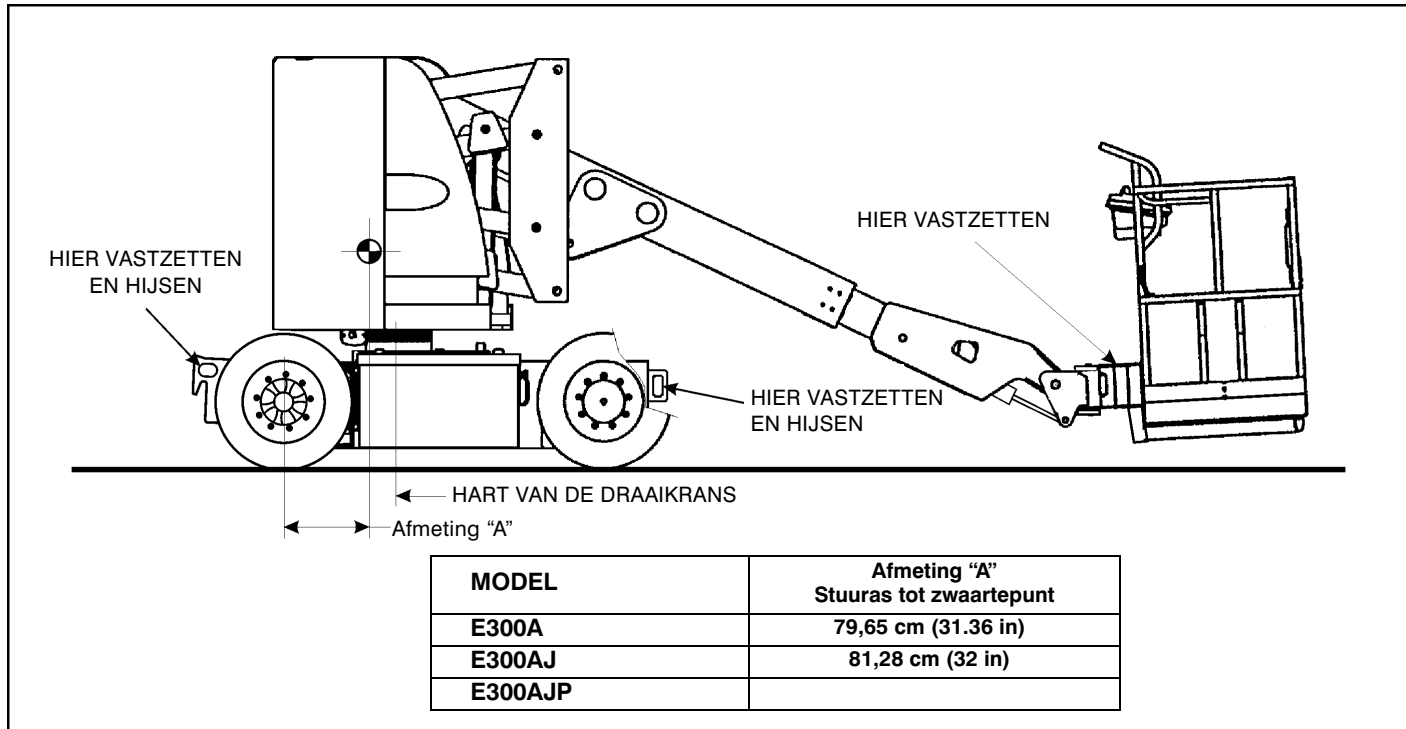
1. Raadpleeg het serienummerplaatje, bel JLG Industries of weeg de afzonderlijke machine om het brutogewicht te verkrijgen.
2. Zet de giek in de opbergstand.
3. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
4. Breng de hijsbevestiging zodanig aan dat de machine niet wordt beschadigd en horizontaal blijft.

Vastsjorren

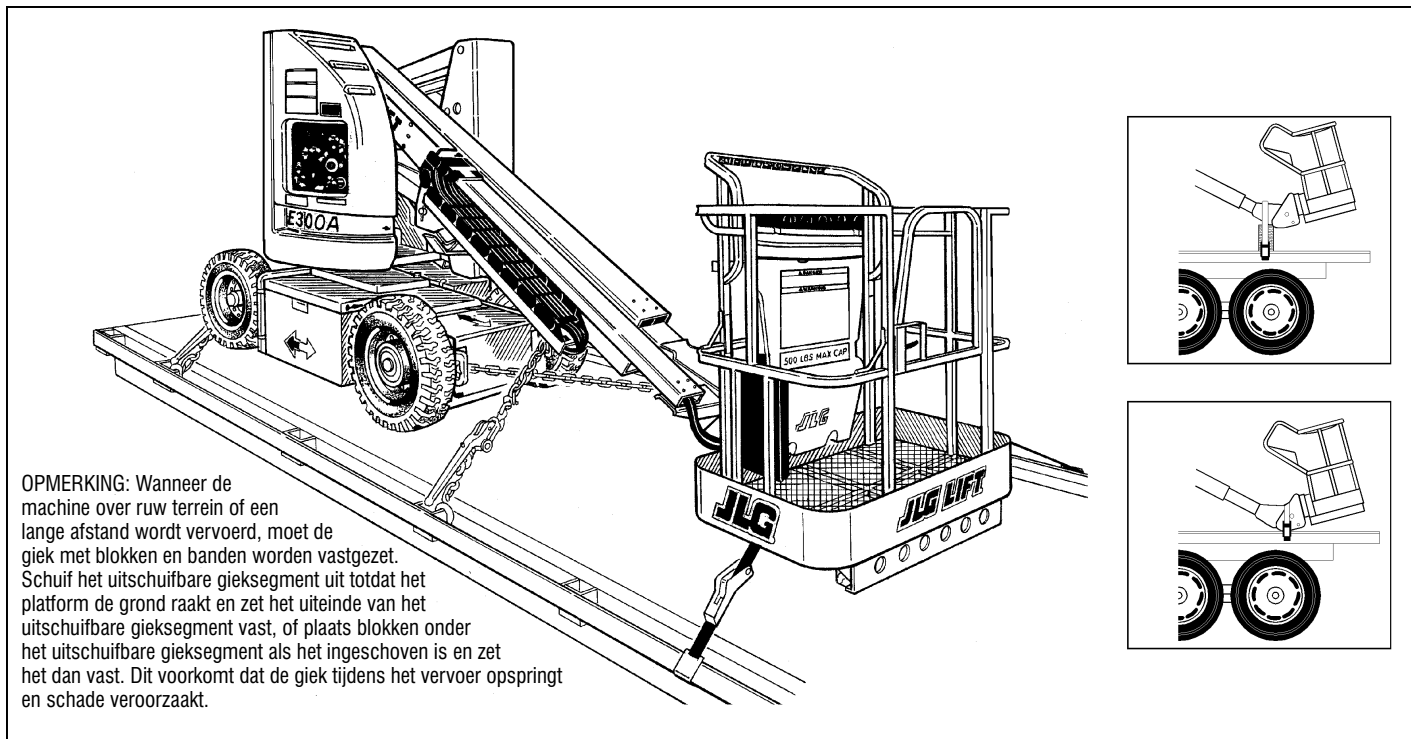
BELANGRIJK

WANNEER DE MACHINE VERVOERD WORDT, MOET DE GIEK VOLLEDIG IN DE GIEKSTEUN ZIJN NEERGELATEN.

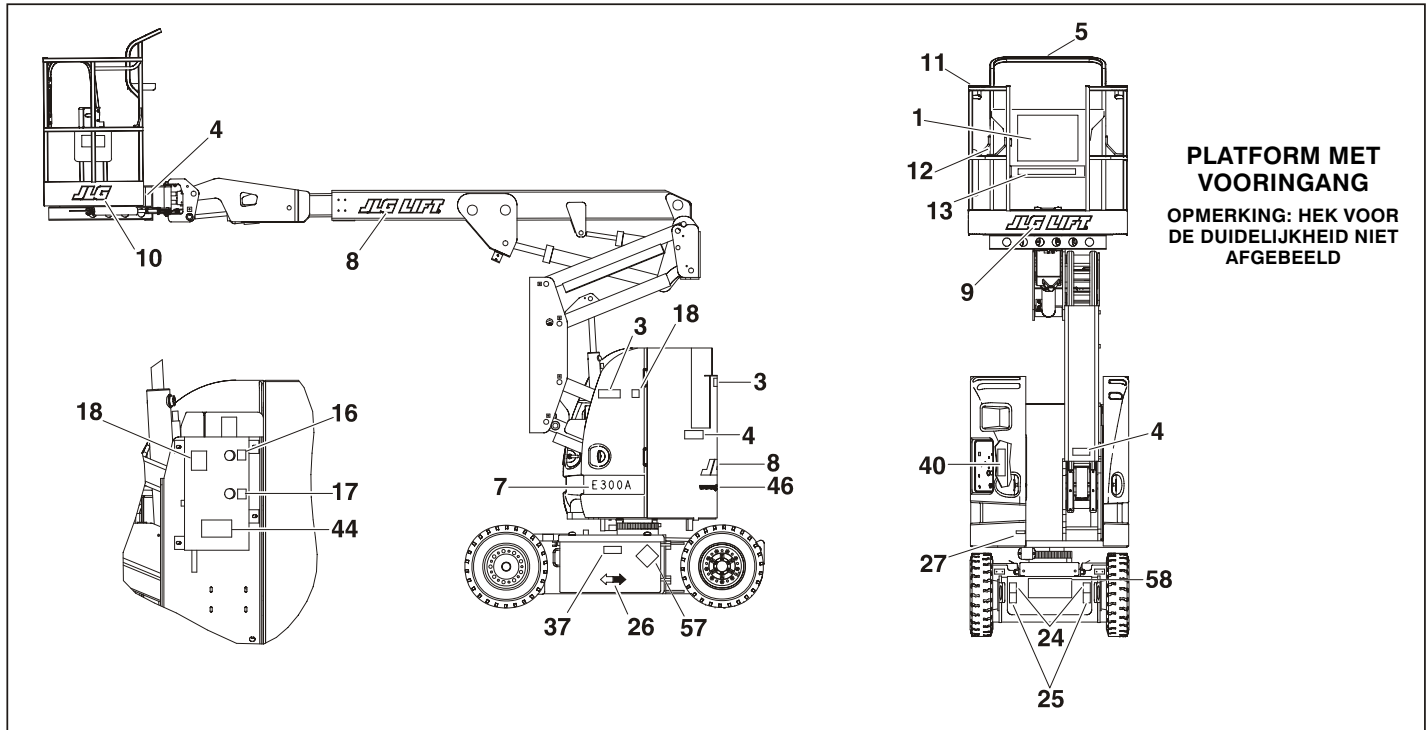
1. Zet de giek in de opbergstand.
2. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
3. Zet het chassis en het platform vast met banden of kettingen van voldoende sterkte.



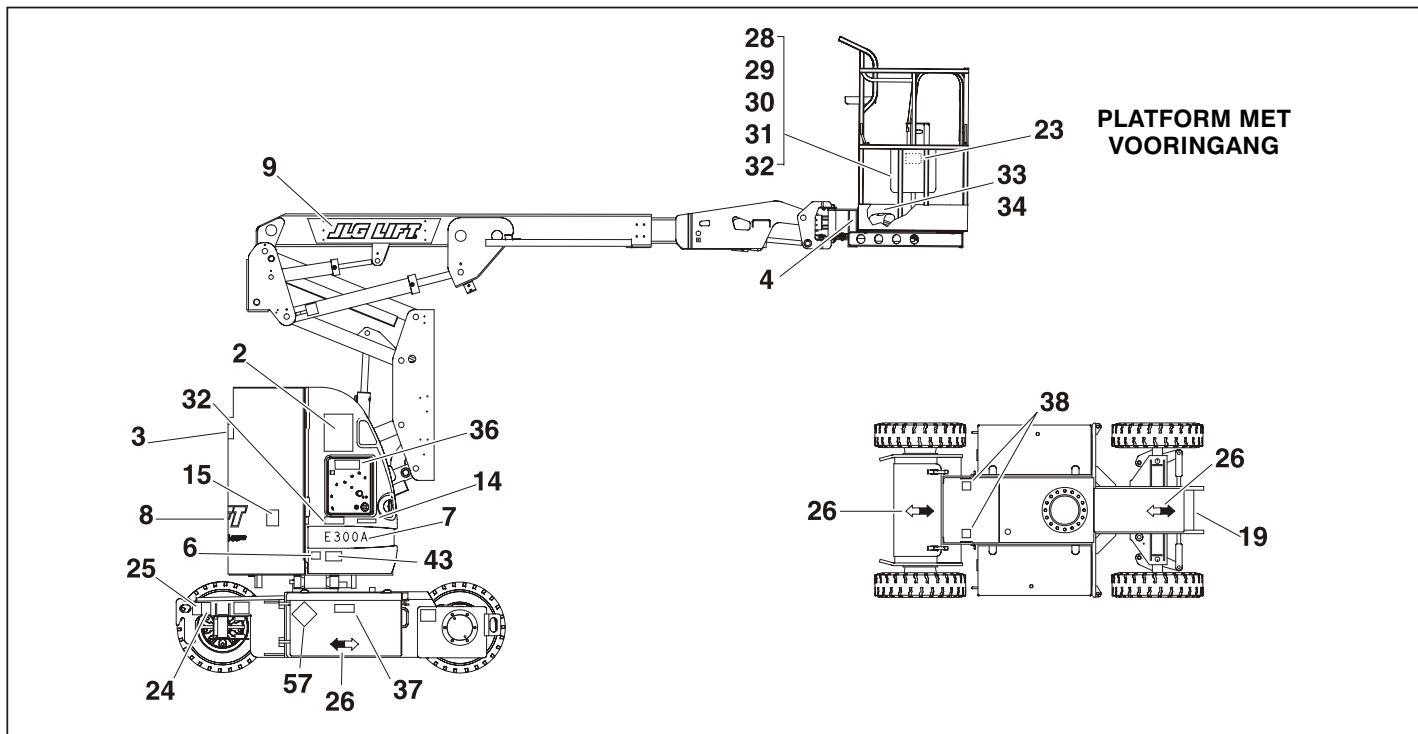
Figuur 4-4. Hijstabel



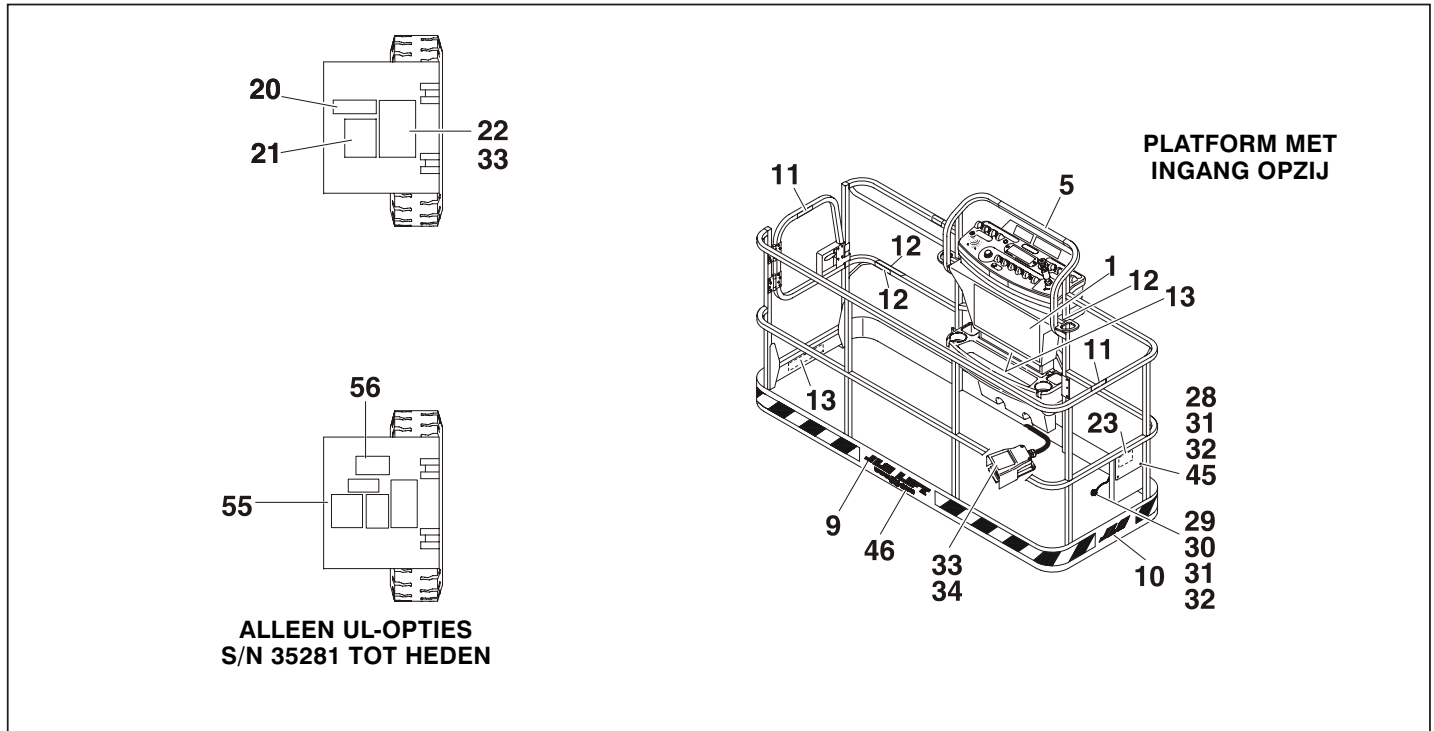
Figuur 4-5. Machine vastsjorren



Figuur 4-6. Plaats van stickers - Blad 1 van 3



Figuur 4-7. Plaats van stickers - Blad 2 van 3



Figuur 4-8. Plaats van stickers - Blad 3 van 3

Tabel 4-1. Legenda stickers E300A - Deel 1 van 2

Itemnr.	ANSI 0259007-9	Australisch 0259009-4	CE Engels 0259314-5	Duits 0259013-5	Nederlands 0259015-5	Italiaans 0259017-5	Frans 0259019-5	Spaans 0259021-5
1	1703797	1703992	1703806	1703799	1703913	1703915	1703917	1703919
2	1703798	1703807	1703807	1703800	1703914	1703916	1703918	1703920
3	1703805	--	--	--	--	--	--	--
4	1703804	1701518	1701518	1701518	1701518	1701518	1701518	1701518
5	1704253	--	--	--	--	--	--	--
6	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644
7	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	--
11	1702860	--	--	--	--	--	--	--
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1701645	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-1. Legenda stickers E300A - Deel 1 van 2

Itemnr.	ANSI 0259007-9	Australisch 0259009-4	CE Engels 0259314-5	Duits 0259013-5	Nederlands 0259015-5	Italiaans 0259017-5	Frans 0259019-5	Spaans 0259021-5
14	1702688	--	--	--	--	--	--	--
15	--	--	--	--	--	--	--	--
16	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502
17	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503
18	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
19	1702153	--	--	--	--	--	--	--
20	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
21	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584
22	--	--	--	--	--	--	--	--
23	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
24	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
25	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
26	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
27	--	--	--	--	--	--	--	--

HOOFDSTUK 4 - MACHINEBEDIENING

Tabel 4-1. Legenda stickers E300A - Deel 1 van 2

Itemnr.	ANSI 0259007-9	Australisch 0259009-4	CE Engels 0259314-5	Duits 0259013-5	Nederlands 0259015-5	Italiaans 0259017-5	Frans 0259019-5	Spaans 0259021-5
28	--	--	--	--	--	--	--	--
29	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--
34	--	--	--	1693294	1703518	1701600	1693292	1701791
35	--	1704276	1704276	1704276	1704276	1704276	1704276	1704276
36	1704248	1704248	1704248	1704323	1704324	1704325	1704326	1704327
37	1703813	1703813	1703813	1704334	1704335	1704336	1704337	1704338
38	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155
39	--	--	--	--	--	--	--	--
40	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085
41	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-1. Legenda stickers E300A - Deel 1 van 2

Itemnr.	ANSI 0259007-9	Australisch 0259009-4	CE Engels 0259314-5	Duits 0259013-5	Nederlands 0259015-5	Italiaans 0259017-5	Frans 0259019-5	Spaans 0259021-5
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	1702901	1702901	1702901	1702901	1702901	1702901	1702901	1702901
44	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412

Tabel 4-2. Legenda stickers E300A - Deel 2 van 2

Itemnr.	Japans 0259023-4	Koreaans 0259025-5	ANSI Engels/ Spaans 0259027-5	ANSI Chinees/ Engels 0259031-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259035-6	Noors 0273209-2
1	1703926	1703927	1703923	1703925	1703928	1705254
2	1703932	1703933	1703929	1703931	1703934	1705255
3	1703938	1703939	1703935	1703937	1703940	--
4	1703950	1703951	1703947	1703949	1703952	1701518
5	--	--	1704253	--	--	--
6	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644
7	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--
11	--	--	--	--	1704002	--
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1703996	1703996	1703996	1703996	1703996	--

Tabel 4-2. Legenda stickers E300A - Deel 2 van 2

Itemnr.	Japans 0259023-4	Koreaans 0259025-5	ANSI Engels/ Spaans 0259027-5	ANSI Chinees/ Engels 0259031-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259035-6	Noors 0273209-2
14	--	--	1702688	--	--	--
15	--	--	--	--	--	--
16	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502
17	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503
18	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
19	--	--	1704007	--	1704008	--
20	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
21	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584
22	--	--	--	--	--	--
23	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
24	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
25	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
26	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
27	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-2. Legenda stickers E300A - Deel 2 van 2

Itemnr.	Japans 0259023-4	Koreaans 0259025-5	ANSI Engels/ Spaans 0259027-5	ANSI Chinees/ Engels 0259031-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259035-6	Noors 0273209-2
28	--	--	--	--	--	--
29	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--
34	1703980	1703981	1703983	1703982	1703985	1705275
35	1704276	1704276	1704276	1703809	--	1704276
36	1704331	1704332	1704328	1704333	1704330	1705259
37	1704342	1704343	1704339	1704344	1704341	1705256
38	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155
39	--	--	--	--	--	--
40	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085
41	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-2. Legenda stickers E300A - Deel 2 van 2

Itemnr.	Japans 0259023-4	Koreaans 0259025-5	ANSI Engels/ Spaans 0259027-5	ANSI Chinees/ Engels 0259031-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259035-6	Noors 0273209-2
42	--	--	--	--	--	--
43	1702901	1702901	1702901	1702901	1702901	1705246
44	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412

Tabel 4-3. Legenda stickers E300AJ

Itemnr.	ANSI 0259008-7	CE/ Australisch 0275064-3	Japans 0259024-4	Koreaan 0259026-5	ANSI Engels/ Spaans 0259028-5	ANSI Engels/ Frans 0259030-6	ANSI Chinees/ Engels 0259032-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259036-5
1	1703797	1705921	1703926	1703927	1703923	1703924	1703925	1703928
2	1703798	1705822	1703932	1703933	1703929	1703930	1703931	1703934
3	1703805	--	1703938	1703939	1703935	1703936	1703937	1703940
4	1703804	1701518	1703950	1703951	1703947	1703948	1703949	1703952
5	1704253	--	--	--	1704253	1704253	--	--
6	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644
7	--	1704199	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	--
11	1702868	--	--	--	--	1704000	--	1704002
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1701645	1705978	1703996	1703996	1703996	1703996	1703996	1703996

Tabel 4-3. Legenda stickers E300AJ

Itemnr.	ANSI 0259008-7	CE/ Australisch 0275064-3	Japans 0259024-4	Koreaans 0259026-5	ANSI Engels/ Spaans 0259028-5	ANSI Engels/ Frans 0259030-6	ANSI Chinees/ Engels 0259032-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259036-5
14	1702688	--	--	--	1702688	1704112	--	--
15	--	--	--	--	--	--	--	--
16	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502
17	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503
18	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
19	1702153	--	--	--	1704007	1704006	--	1704008
20	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
21	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584
22	--	3252799	--	--	--	--	--	--
23	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
24	1702300	1703814	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
25	1701500	1703811	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
26	1701529	1701642	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
27	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-3. Legenda stickers E300AJ

Itemnr.	ANSI 0259008-7	CE/ Australisch 0275064-3	Japans 0259024-4	Koreaans 0259026-5	ANSI Engels/ Spaans 0259028-5	ANSI Engels/ Frans 0259030-6	ANSI Chinees/ Engels 0259032-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259036-5
28	--	--	--	--	--	--	--	--
29	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--
34	--	1705828	1703980	1703981	1703983	1703984	1703982	1703985
35	--	1704276	1704276	1704276	1704276	--	1703809	--
36	1704248	1706378	1704331	1704332	1704328	1704329	1704333	1704330
37	1703813	1705670	1704342	1704343	1704339	1704340	1704344	1704341
38	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155
39	--	--	--	--	--	1705514	--	--
40	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085
41	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-3. Legenda stickers E300AJ

Itemnr.	ANSI 0259008-7	CE/ Australisch 0275064-3	Japans 0259024-4	Koreaans 0259026-5	ANSI Engels/ Spaans 0259028-5	ANSI Engels/ Frans 0259030-6	ANSI Chinees/ Engels 0259032-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259036-5
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	1702901	1706932	1702901	1702901	1702901	1704116	1702901	1702901
44	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
		--						
		1704885						

Tabel 4-4. Legenda stickers E300AJP

Itemnr.	ANSI 0259506-7	CE/ Australisch 0275065-3	Japans 0259514-4	Koreaan 0259515-5	ANSI Engels/ Spaans 0259516-5	ANSI Engels/ Frans 0259517-6	ANSI Chinees/ Engels 0259518-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259519-5
1	1703797	1703992	1703926	1703927	1703923	1703924	1703925	1703928
2	1703798	1703807	1703932	1703933	1703929	1703930	1703931	1703934
3	1703805	--	1703938	1703939	1703935	1703936	1703937	1703940
4	1703804	1701518	1703950	1703951	1703947	1703948	1703949	1703952
5	1704253	--	--	--	1704253	1704253	--	--
6	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644	1701644
7	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	--
11	1702868	--	--	--	--	1704000	--	1704002
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1701645	--	1703996	1703996	1703996	1703996	1703996	1703996

Tabel 4-4. Legenda stickers E300AJP

Itemnr.	ANSI 0259506-7	CE/ Australisch 0275065-3	Japans 0259514-4	Koreaans 0259515-5	ANSI Engels/ Spaans 0259516-5	ANSI Engels/ Frans 0259517-6	ANSI Chinees/ Engels 0259518-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259519-5
14	1707013	--	--	--	1702688	1704112	--	--
15	--	--	--	--	--	--	--	--
16	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502
17	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503
18	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
19	1702153	--	--	--	1704007	1704006	--	1704008
20	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
21	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584
22	1706948	--	--	--	--	--	--	--
23	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
24	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
25	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
26	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
27	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-4. Legenda stickers E300AJP

Itemnr.	ANSI 0259506-7	CE/ Australisch 0275065-3	Japans 0259514-4	Koreaans 0259515-5	ANSI Engels/ Spaans 0259516-5	ANSI Engels/ Frans 0259517-6	ANSI Chinees/ Engels 0259518-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259519-5
28	--	--	--	--	--	--	--	--
29	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--
34	--	--	1703980	1703981	1703983	1703984	1703982	1703985
35	--	1704276	1704276	1704276	1704276	--	1703809	--
36	1704248	1704248	1704331	1704332	1704328	1704329	1704333	1704330
37	1703813	1703813	1704342	1704343	1704339	1704340	1704344	1704341
38	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155
39	--	--	--	--	--	1705514	--	--
40	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085	1705085
41	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-4. Legenda stickers E300AJP

Itemnr.	ANSI 0259506-7	CE/ Australisch 0275065-3	Japans 0259514-4	Koreaans 0259515-5	ANSI Engels/ Spaans 0259516-5	ANSI Engels/ Frans 0259517-6	ANSI Chinees/ Engels 0259518-5	ANSI Portugees/ Spaans 0259519-5
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	1702901	1702901	1702901	1702901	1702901	1704116	1702901	1702901
44	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk vindt u de stappen die u moet nemen in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

5.2 MELDEN VAN ONGEVALLen

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

In de VS:

Telefoon van JLG: 877-JLG-SAFE (554-7233)
(08.00 tot 16.45 EST)

Buiten de VS:

717-485-5161

E-mail:

ProductSafety@JLG.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

BELANGRIJK

NA IEDER ONGEVAL MOET U DE MACHINE GRONDIG INSPECTEREN EN ALLE FUNCTIES TESTEN, EERST VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN DAN VANAF HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION. HEF HET PLATFORM NIET HOGER DAN 3 METER (10 FT) VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE GEREPAAREED IS EN DAT ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.

5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

Gebruiker heeft machine niet onder controle

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM IS BEKNELD OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Andere bevoegde personen op het platform kunnen het platformbedieningsstation gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.

Platform of giek zit boven vast

Als het platform of de giek boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, moeten de personen op het platform in veiligheid worden gebracht voordat de machine wordt losgemaakt.

5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden. Er zijn echter voorzieningen om de machine te kunnen verplaatsen. De volgende procedures mogen UITSLUITEND in geval van nood worden toegepast om de machine naar een geschikte plaats voor onderhoud te brengen.

1. Blokkeer de wielen goed.
2. Schakel de mechanische ontgrendeling op beide aandrijfnaven in door de twee bouten op elke naaf los te draaien, volledig om te keren en deze weer vast te draaien.
3. Sluit geschikte apparatuur aan, verwijder de blokken en verplaats de machine.

Voer de volgende procedure uit nadat de machine is verplaatst:

4. Plaats de machine op een stevige, gelijke ondergrond.
5. Blokkeer de wielen goed.
6. Schakel de mechanische ontgrendeling op beide aandrijfnaven uit door de twee bouten op elke naaf los te draaien, volledig om te keren en deze weer vast te draaien.
7. Verwijder de blokken van de wielen indien nodig.
8. RIJD NIET SNELLER DAN 5 KM/U (3 MPH).

5.5 HANDBEDIEND DAALSYSTEEM

Het handbediend daalsysteem wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om de boven- en ondergiek met zwaartekracht omlaag te brengen. Ga als volgt te werk om het handbediend daalsysteem te gebruiken:

E300A vóór S/N 63313:

E300AJP vóór S/N 63314.

1. Draai de knop voor handbediend dalen, die zich op de hoofdklep bevindt, rechtsom open. Plaats de hendel in de pomp voor handbediend dalen en laat de giek zakken door met de hendel te pompen totdat de giek geheel omlaag is gekomen.
2. Draai de knop voor handbediend dalen linksom dicht en laat de bovengiek zakken door met de hendel te pompen totdat de giek geheel omlaag is gekomen. Zet de knop voor handbediend dalen weer in de middelste stand en berg de hendel op in de daarvoor bestemde beugel.

E300A S/N 63313 tot heden.

E300AJP S/N 63314 tot heden.

1. Zoek de knop voor handbediend dalen op de hoofdklep op en draai hem open (naar links). Plaats de hendel in de pomp voor handbediend dalen en laat de giek zakken door met de hendel te pompen totdat de giek geheel omlaag is gekomen.

2. Draai de knop voor handbediend dalen dicht (naar rechts) en laat de bovengiek zakken door met de hendel te pompen totdat de giek geheel omlaag is gekomen. Zet de knop voor handbediend dalen weer in de middelste stand en berg de hendel op in de daarvoor bestemde beugel.

Opheffen voor handbediend zwenken

Het opheffen voor handbediend zwenken dient om de giek met draaischijf handmatig te kunnen draaien in geval van totale stroomuitval wanneer het platform zich boven een constructie of obstakel bevindt. Ga als volgt te werk om de ophefffunctie voor handbediend zwenken te gebruiken:

1. Met een 7/8 inch dop-ratelsleutel zoekt u de moer op het zwenkwormtandwiel aan de linkerkant van de machine op.
2. Plaats de ratelsleutel op de moer en draai hem in de gewenste richting.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

HOOFDSTUK 6. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar:

Service- en onderhoudshandleiding - ANSI-specificaties	3120772
Service- en onderhoudshandleiding - CE-specificaties	3120887
Geïllustreerde onderdelenhandleiding - ANSI-specificaties	3120773
Geïllustreerde onderdelenhandleiding - CE-specificaties	3120888

6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties - E300A

Capaciteit: Onbeperkt:	227 kg (500 lb)
Maximale helling, opbergstand (hellingshoek), zie Figuur 4-3.	25%
Maximale helling, opbergstand (dwars op helling), zie Figuur 4-3.	5%
Verticale platformhoogte	9,14 m (30 ft)
Horizontaal platformbereik (omhoog en over)	6,1 m (20 ft)
Machinebreedte	1,22 m (4 ft)
Draaicirkel (buitenkant)	3,05 m (10 ft)
Draaicirkel (binnenkant)	1,52 m (5 ft)
Rijsnelheid (hoge versnelling) (boven horz.)	45-50 sec/ 61 m (200 ft) 55-68 sec/ 15,2 m (50 ft)
Bruto machinegewicht	6487 kg (14,300 lb)

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties - E300A

Grondoplegdruk	7,7 kg/cm ² (110 psi)
Maximale systeemspanning	48 VDC
Maximale hydraulische hoofdontlastdruk	172,3 bar (2500 psi)

Tabel 6-2. Bedrijfsspecificaties - E300AJ

Capaciteit: Onbeperkt:	227 kg (500 lb)
Maximale helling, opbergstand (hellingshoek), zie Figuur 4-3.	25%
Maximale helling, opbergstand (dwars op helling), zie Figuur 4-3.	5%
Verticale platformhoogte	9,14 m (30 ft)
Horizontaal platformbereik (omhoog en over)	6,1 m (20 ft)
Machinebreedte	1,22 m (4 ft)
Draaicirkel (buitenkant)	3,05 m (10 ft)
Draaicirkel (binnenkant)	1,52 m (5 ft)

Tabel 6-2. Bedrijfsspecificaties - E300AJ

Rijsnelheid (hoge versnelling) (boven horz.)	45-50 sec/ 61 m (200 ft) 55-68 sec/ 15,2 m (50 ft)
Bruto machinegewicht	6532 kg (14,400 lb)
Grondoplegdruk	8,7 kg/cm ² (121 psi)
Maximale systeemspanning	48 VDC
Maximale hydraulische hoofdontlastdruk	172,3 bar (2500 psi)

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Tabel 6-3. Bedrijfsspecificaties - E300AJP

Capaciteit: Onbeperkt:	227 kg (500 lb)
Maximale helling, opbergstand (hellingshoek), zie Figuur 4-3.	25%
Maximale helling, opbergstand (dwars op helling), zie Figuur 4-3.	5%
Verticale platformhoogte	9,14 m (30 ft)
Horizontaal platformbereik (omhoog en over)	6,1 m (20 ft)
Machinebreedte	1,22 m (4 ft)
Draaicirkel (buitenkant)	3,05 m (10 ft)
Draaicirkel (binnenkant)	1,52 m (5 ft)
Rijsnelheid (hoge versnelling) (boven horz.)	45-50 sec/ 61 m (200 ft) 55-68 sec/ 15,2 m (50 ft)
Bruto machinegewicht	6849 kg (15,100 lb)
Grondoplegdruk	9,1 kg/cm ² (130 psi)
Maximale systeemspanning	48 VDC

Tabel 6-3. Bedrijfsspecificaties - E300AJP

Maximale hydraulische hoofdontlastdruk	220,6 bar (3200 psi)
--	----------------------

Capaciteiten

Tabel 6-4. Capaciteiten

Hydrauliekolietank	11,35 l (3.0 gal)
Hydraulisch systeem (inclusief tank)	15,14 l (4.0 gal)
Koppelnaaf, aandrijving*	0,50 l (17 oz)
*De koppelnaven moeten half gevuld zijn smeermiddel.	

Afmetingen

Tabel 6-5. Afmetingen

Draaicirkel (binnenkant)	1,52 m (5 ft)
Draaicirkel (buitenkant)	3,05 m (10 ft 0 in)
Machinehoogte (in opbergstand)	2,0 m (6 ft 7.0 in)
Machinelengte (in opbergstand) E300A E300AJ/AJP	5,23 m (17 ft 2 in) 5,48 m (18 ft)
Platformhoogte omhoog en over	3,99 m (13 ft 1.0 in)
Horizontaal bereik omhoog en over	6,1 m (20 ft)
Machinebreedte	1,22 m (4 ft)
Wielbasis	2,01 m (6 ft 7.25 in)
Platformhoogte	9,14 m (30 ft 0 in)

Hydrauliekolie

Tabel 6-6. Hydrauliekolie

Bedrijfstemperatuurbereik hydraulisch systeem	SAE-viscositeitskwaliteit
-18 tot +83 °C (0 tot 180 °F)	10W
-18 tot +99 °C (0 tot 210 °F)	10W-20, 10W-30
10 tot 99 °C (50 tot 210 °F)	20W-20

OPMERKING: *Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem.*

OPMERKING: *Machines kunnen zijn voorzien van de biologisch afbreekbare, niet-giftige hydrauliekolie Mobil EAL224H. Dit is een plantaardige oliesoort die beschikt over dezelfde antislijtage- en antiroestei-genschappen als minerale olie, maar geen nadelige invloed heeft op het grondwater of het milieu wanneer er wat olie wordt gemorst of weglekt. Mobil EAL224H heeft een viscositeit van 34 cSt bij 40 °C en een viscositeitsindex van 213. Het bedrijfstemperatuurbereik van deze olie is -18 °C tot +83 °C.*

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

OPMERKING: Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan Mobil DTE 11M gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG industries voor aanbevelingen.

Tabel 6-7. Specificaties Mobil DTE 11M

ISO-viscositeitskwaliteit	#15
Zwaartekracht, API	31,9
Stolpunt, max.	-40 °C (-40 °F)
Vlampunt, min.	166 °C (330 °F)
Viscositeit	
bij 40 °C	15 cSt
bij 100 °C	4,1 cSt
bij 100 °F	80 SUS
bij 210 °F	43 SUS
cp bij -30 °F	3,200
Viscositeitsindex	140

OPMERKING: Machines gefabriceerd vóór S/N 03000046376 werden gevuld met Mobilfluid 424 hydrauliekolie. Indien het gewenst is om over te schakelen op Mobil DTE 11M hydrauliekolie, wordt aanbevolen de afdichtingen voor in/uitschuiven te wijzigen. Deze zijn inbegrepen in de (JLG) set met onderdeelnr 8457399. In de set bevindt zich ook een sticker die op de hydrauliektank moet worden aangebracht om het gebruik van Mobil DTE 11M olie aan te geven.

Tabel 6-8. Specificaties Mobilfluid 424

SAE-kwaliteit	10W-30
Zwaartekracht, API	29,0
Dichtheid, Lb/Gal 60 °F	7,35
Stolpunt, max.	-43 °C (-46 °F)
Vlampunt, min.	228 °C (442 °F)
Viscositeit	
Brookfield, cP bij -18°C	2700
bij 40 °C	55 cSt
bij 100 °C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	152

Tabel 6-9. Specificaties Mobil EAL 224H

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
ISO-viscositeitskwaliteit	32/46
Soortelijk gewicht	0,922
Stolpunt, max.	-32 °C (-25 °F)
Vlampunt, min.	220 °C (428 °F)
Bedrijfstemp.	-17 tot 162 °C (0 tot 180 °F)
Gewicht	0,9 kg per liter (7.64 lb per gal)
Viscositeit	
bij 40 °C	37 cSt
bij 100 °C	8,4 cSt
Viscositeitsindex	213
OPMERKING: Moet boven 14 °C (32 °F) worden opgeslagen	

Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

⚠ WAARSCHUWING

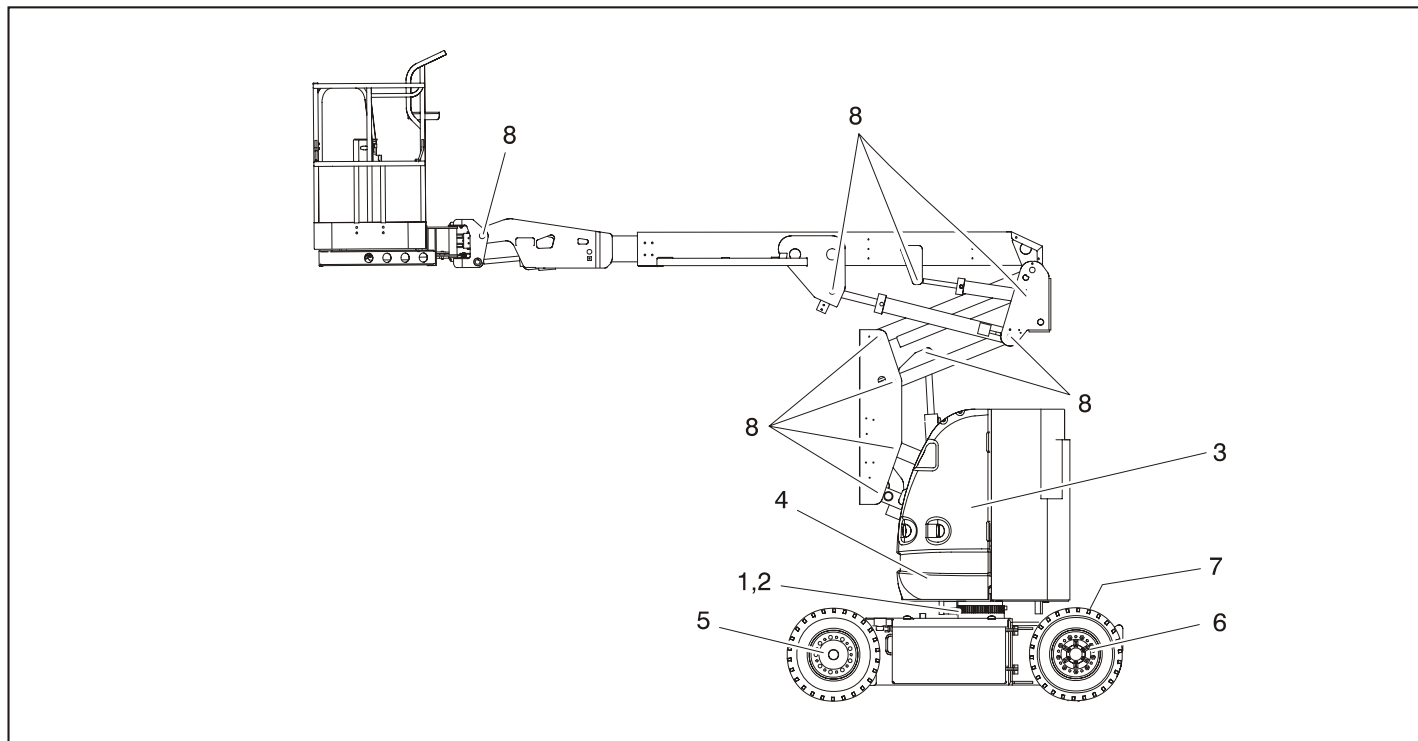
VERVANG GEEN ITEMS DIE KRITIEK ZIJN VOOR DE STABILITEIT DOOR ITEMS MET EEN ANDER GEWICHT OF MET ANDERE SPECIFICATIES (BIJVOORBEELD: ACCU' S, BANDEN MET SCHUIMVULLING EN PLAT-FORM) BRENG IN GEEN ENKEL GEVAL WIJZIGINGEN AAN DIE DE STABILITEIT IN GEVAAR BRENGEN.

Tabel 6-10. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

Onderdelen	KG	LB
Contragewicht	2404,1	5300
Band en wiel	54,4	120
Band en wiel (CSA)	119	262
Platform	61,2	135
Accu (elke)	55,3	122

Plaatsen van serienummers

Aan de voorzijde op de linker steunplaat van de accukast is een serienummerplaatje bevestigd aan de draaischijf. Als het serienummerplaatje beschadigd is of ontbreekt, raadpleeg dan het serienummer van de machine dat vooraan rechtsboven op het frame is gestempeld.



Figuur 6-1. Onderhoud door machinist en smeerschema

6.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

OPMERKING: De volgende getallen komen overeen met die in Figuur 6-1., Onderhoud door machinist en smeerschema.

Tabel 6-11. Smeerspecificaties.

SLEUTEL- WOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk (minstens Timken OK 2,75 bar [40 psi]).
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105.
HO	Hydrauliekolie. Mobil DTE-11M
OG*	Smeervet voor open tandwielen - Tribol Molub-Alloy 936 Open Gear Compound. (JLG-onderdeelnr. 3020027)
BG*	Lagervet (JLG-onderdeelnr. 3020029) Mobilith SHA 460.
LL	Synthetisch lithiumsmeermiddel, Gredag 741 Grease. (JLG-onderdeelnr. 3020022)
MO	Motor(carter)olie. Benzine - API-klasse SF/SG, MIL-L-2104. Diesel - API-klasse CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
*Deze smeermiddelen kunnen zo nodig door MPG worden vervangen, maar de onderhoudsintervallen worden dan wel verkort.	

OPMERKING: Het is een goede gewoonte om tegelijkertijd alle filters te vervangen.

BELANGRIJK

SMEERINTERVALLEN ZIJN GEBASEERD OP EEN MACHINE DIE ONDER NORMALE OMSTANDIGHEDEN WERKT. ALS MACHINES MEERDERE WERKTIJDEN ACHTER ELKAAR WORDEN GEBRUIKT EN/OF WORDEN BLOOTGESTELD AAN ONGUNSTIGE OMGEVINGEN OF OMSTANDIGHEDEN, MOETEN ZE VAKER WORDEN GESMEERD.

1. Zwenklager

Smeerpunt(en) - 2 smeernippels

Inhoud - naar behoefte

Smering - MPG

Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

2. Zwenklager/tanden van wormtandwiel

Smeerpunt(en) - 2 smeernippels

Hoeveelheid - met spuitbus smeermiddel opbrengen

Smering - Mobiltac375NC

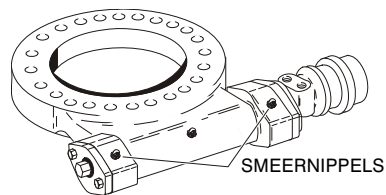
Interval - naar behoefte

Opmerkingen - Breng zo nodig smeernippels aan in de behuizing van het wormtandwiel en de smeerlagers.



LET OP

BRENG NIET TE VEEL SMEERMIDDEL AAN IN DE LAGERS. OVERMATIG GESMEERDE LAGERS HEBBEN TOT GEVOLG DAT DE BUITENAFDICHTING VAN DE BEHUIZING BESCHADIGD RAAKT.



3. Hydraulietank

Smeerpunt(en) - vuldop

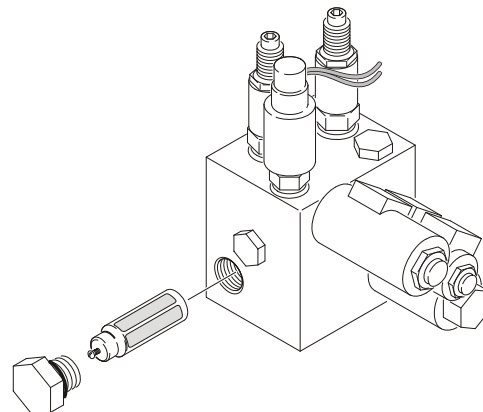
Inhoud - 15,1 l (4 gal)

Smering - HO

Interval - Peil dagelijks controleren en om de 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen.

Opmerkingen - Bij nieuwe of recentelijk gereviseerde machines en na het verversen van de hydrauliekolie dient u alle systemen minstens twee volledige cycli te laten doorlopen en het oliepeil in het reservoir nogmaals te controleren.

4. Hydrauliekolie-retourfilter



Interval - Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur.

Opmerkingen - Onder bepaalde omstandigheden kan het nodig zijn het hydrauliekoliefilter vaker te vervangen. Een normaal verschijnsel als gevolg van een vuil filter is een vertraagde werking van de hydraulische functies.

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

5. Wielaandrijfnaaf

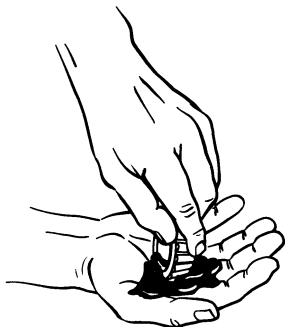
Smeerpunt(en) - peil/vulstop

Inhoud - 503 l (17 oz) (1/2 vol)

Smering - EPGL

Interval - Peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controle-
ren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen.

6. Wiellagers



Smeerpunt(en) - opnieuw vullen

Inhoud - naar behoefte

Smering - MPG

Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren

7. Spillen/bussen

Inhoud - naar behoefte

Smering - lithiumsmeermiddel

Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren

Opmerkingen - Smeer bij vervangen van spil/bus de bin-
nenkant van de bussen in alvorens fuseepennen aan te
brengen.

8. Giekscharnierpennen/bus

Inhoud - naar behoefte

Smering - lithiumsmeermiddel

Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren

Opmerkingen - Smeer bij vervangen van giekscharnierpen-
nen/bussen de binnenkant van de bussen in alvorens
scharnierpennen aan te brengen.

6.4 ONDERHOUD EN OPLADEN VAN ACCU'S

WAARSCHUWING

OM ONTPLOFFING EN LETSEL TE VOORKOMEN, BIJ ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN NIET ROKEN EN GEEN VONKEN OF VLAMMEN BIJ DE ACCU LATEN KOMEN. DRAAG BIJ ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN AAN ACCU'S ALTIJD OOG- EN HANDBESCHERMING.

Accu-onderhoud, driemaandelijks

1. Open het luik van de accuimte om de accuklemmen en ontluchtingsdoppen te kunnen bereiken.

LET OP

DE ACCU'S MOETEN ZO VER MET WATER WORDEN BIJGEVULD DAT DE ELEKTROLYT DE PLATEN BEDEKT. DE ACCU'S MOGEN ALLEEN WORDEN OPGELADEN ALS DE ELEKTROLYT DE PLATEN BEDEKT.

OPMERKING: *Wanneer de accu's met gedestilleerd water worden bijgevuld, moeten niet-metalen flessen en/of trechters worden gebruikt.*

Om overstromen van elektrolyt te voorkomen, moeten de accu's na het opladen met gedestilleerd water worden bijgevuld.

Wanneer de accu met water wordt bijgevuld, mag dit niet hoger komen dan 10 mm (3/8 inch) boven de separators.

2. Verwijder alle ontluchtingsdoppen en controleer het elektrolytpeil in elke cel. De elektrolyt moet tot de ring ongeveer 2,5 cm van de bovenkant van de accu komen. Vul de accu's alleen met gedestilleerd water. Plaats alle ontluchtingsdoppen terug en zet ze vast.
3. Haal de accukabels één voor één van de accuklemmen, de minkabel eerst. Maak de kabels schoon met een oplossing die zuur neutraliseert (bv. zuiveringszout en water of ammoniak) en een staalborstel. Vervang de kabels en/of kabelklembouten indien nodig.
4. Maak de accuklem schoon met een staalborstel en bevestig de kabel vervolgens weer aan de klem. Smeer oppervlakken die geen contact maken in met mineraal vet of vaseline.
5. Wanneer alle kabels en accuklemmen schoon zijn, moet u ervoor zorgen dat alle kabels zich op de juiste plaats bevinden en niet worden afgeklemd. Sluit het luik van de accuimte.
6. Start het hydraulisch systeem en controleer of het goed functioneert.

Batterij opladen, dagelijks

OPMERKING: Om te voorkomen dat de accu's langdurig moeten worden opgeladen, moet u zorgen dat de accu's niet volledig worden ontladen.

Om overstromen van elektrolyt te voorkomen, moeten de accu's na het opladen met gedestilleerd water worden bijgevuld.

Wanneer de accu met water wordt bijgevuld, mag dit niet hoger komen dan 10 mm (3/8 inch) boven de separators.

1. Laad de accu's op aan het einde van iedere werkdag, of wanneer de prestaties van de machine sterk achteruitgaan omdat de accu's uitgeput raken.
2. Laad de accu's aan de hand van de volgende procedure:
 - a. Open de accuruimte en de luiken van de ruimte voor de acculader.

⚠ WAARSCHUWING

WANNEER DE ACCULADER WORDT GEBRUIKT, MOET DE LAADDRAADBOOM WORDEN AANGESLOTEN OP EEN GEAARD STOPCONTACT. ALS HET STOPCONTACT NIET GEAARD IS EN EEN DEFECT OPTREEDT, KAN DE MACHINE ERNSTIGE ELEKTRISCHE SCHOKKEN VEROORZAKEN.

- b. Haal de kabel van de oplaaddraadboom en sluit deze aan op een stopcontact met de juiste spanning.
- c. Laat de accu's opladen tot het LED-lichtje van 100% brandt.

OPMERKING: Wanneer de accu's volledig zijn opgeladen, haalt u de stekker van de oplaaddraadboom uit het stopcontact. Berg de kabel van de oplaaddraadboom op.

- d. Zorg dat de accukabels zich op de juiste plaats bevinden en niet worden afgeklemd. Sluit de luiken van alle ruimten af en zet ze vast.

6.5 BANDEN EN WIELEN

Slijtage en beschadiging van banden

Controleer de banden regelmatig op slijtage en beschadiging. Banden met een versleten rand of een vervormd profiel moeten worden vervangen. Banden met een duidelijke beschadiging van het loopvlak of de wang moeten eerst worden beoordeeld voordat de machine weer in gebruik mag worden genomen.

Vervanging van wielen en banden

Vervangingswielen moeten dezelfde diameter en hetzelfde profiel hebben als de originele wielen. Vervangingsbanden moeten dezelfde maat en belastbaarheid hebben als de te vervangen band.

Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

⚠ WAARSCHUWING

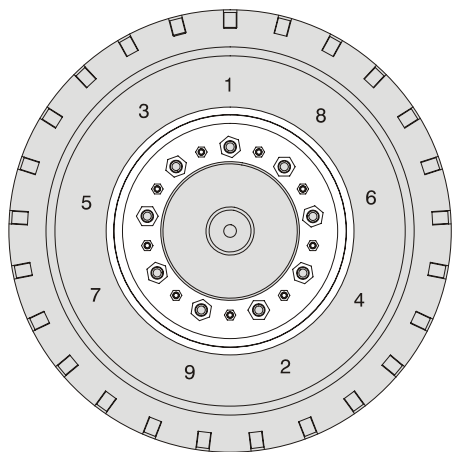
WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTE WIELEN, GEBROKEN TAPEINDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

2. Haal de moeren in onderstaande volgorde aan.



3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.

Tabel 6-12. Momententabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (95 lb-ft)	230 Nm (170 lb-ft)

4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment na de eerste 16 km, 40 km en nogmaals bij 80 km. Controleer ook daarna regelmatig.



Hoofdkantoor
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
USA
Telefoon: (717) 485-5161
Fax: (717) 485-6417

Wereldwijde vestigingen van JLG

JLG Industries (Australia)
P.O. Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W. 2444
Australia
Phone: (61) 2 65 811111
Fax: (61) 2 65 810122

JLG Latino Americana Ltda.
Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP
Brazil
Phone: (55) 19 3295 0407
Fax: (55) 19 3295 1025

JLG Industries (UK)
Unit 4& 5
Bentley Avenue
M24 2GP Middleton
England
Phone: (44) 161 654 1000
Fax: (44) 161 654 1003

JLG EQS
Z. J. De Beaulieu
47400 Fauillet
France
Phone: (33) 553 848 584
Fax: (33) 553848588

JLG Deutschland GmbH
Max Planckstrasse 21
D-27721 Ritterhude/lhlpohl
Bei Bremen
Germany
Phone: (49) 421 693 500
Fax: (49) 421 693 5035

JLG Equipment Services Ltd.
Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hong Kong
Phone: (852) 2639 5783
Fax: (852) 2639 5797

JLG Industries (Italia)
Via Po. 22
20010 Pregnana Milanese - MI
Italy
Phone: (39) 029 359 5210
Fax: (39) 029 359 5845

JLG Europe B.V.
Polaris Avenue 63
2132 JH Hoofddorp
The Netherlands
Phone: (31) 235 655 665
Fax: (31) 235 572 493

JLG Polska
Ul. Krolewska
00-060 Warszawa
Poland
Phone: (48) 914 320 245
Fax: (48) 914 358 200

JLG Industries (Scotland)
Wright Business Centre
1 Lonmay Road
Queenslie, Glasgow G33 4EL
Scotland
Phone: (44) 141 781 6700
Fax: (44) 141 773 1907

Plataformas Elevadoras
JLG Iberica, S.L.
Trapadella, 2
Pl. Castellbisbal Sur
08755Castellbisbal, Barcelona
Spain
Phone: (34) 93 77 24700
Fax: (34) 93 77 11762

JLG Industries (Sweden)
Enkopingsvagen 150
Box 704
SE - 17527 Jarfalla
Sweden
Phone: (46) 850 659 500
Fax: (46) 850 659 534