



Bedienings- en veiligheids- handleiding

*Oorspronkelijke instructies -
Zorg ervoor dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.*

1230ES

PVC 2108

31219259

15 december, 2023 - Herz. B

ANSI CE UK CA 
AS/NZS MOL70

JLG
An Oshkosh Corporation Company

WAARSCHUWING

Tijdens het bedienen en onderhouden van dit voertuig of deze uitrusting kunt u worden blootgesteld aan chemische stoffen die in de staat Californië zijn aangemerkt als stoffen die kanker, geboortefwijkingen of andere schade i.v.m. de voortplanting veroorzaken. Het gaat dan bijvoorbeeld om uitlaatgassen, koolmonoxide, ftalaten en lood. Om blootstelling aan deze stoffen te minimaliseren, moet worden voorkomen dat uitlaatgassen worden ingeademd door uw voertuig niet onnodig stationair te laten draaien, door alleen onderhoudswerkzaamheden aan uw voertuig of uitrusting uit te voeren in een goed geventileerde ruimte en door handschoenen te dragen of uw handen goed te wassen tijdens het uitvoeren van werkzaamheden. Kijk voor meer informatie op: www.P65Warnings.ca.gov.

VOORWOORD

De modellen van het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) die in deze handleiding behandeld worden, zijn ontworpen en getest om te voldoen aan of verder te gaan dan de verschillende normen. Raadpleeg het typeplaatje van de fabrikant dat bevestigd is op de betreffende MEWP voor specifieke norminformatie.

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg ervoor dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

Raadpleeg www.JLG.com voor garantie, productregistratie en andere machinerelateerde documentatie.

OPGELET

Het is een goede gewoonte om elektrische/elektronische onderdelen niet schoon te spuiten. Mochten plaatsen waar zich elektrische/elektronische onderdelen bevinden wel worden schoongespoten, raadt JLG Industries, Inc. aan dit te doen met een druk van maximaal 52 bar (750 psi) op een afstand van minstens 30,5 cm (12 inch) van deze onderdelen. Indien elektrische/elektronische onderdelen worden besproeid, mag dit niet rechtstreeks gebeuren en mag het slechts korte tijd duren om sterke verzadiging te voorkomen.

WAARSCHUWINGSSYMBOLLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

GEVAAR

Duidt op een dreigende gevaarlijke situatie. Indien deze niet wordt vermeden, zal dit ernstig of dodelijk letsel tot gevolg hebben. Deze sticker heeft een rode achtergrond.

WAARSCHUWING

Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie. Indien deze niet wordt vermeden, kan dit ernstig of dodelijk letsel tot gevolg hebben. Deze sticker heeft een oranje achtergrond.

LET OP

Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie. Indien deze niet wordt vermeden, kan dit licht of matig letsel tot gevolg hebben. Kan ook waarschuwen tegen onveilige praktijken. Deze sticker heeft een gele achtergrond.

OPGELET

Duidt informatie of een bedrijfsrichtlijn aan die direct of indirect verband houdt met de veiligheid van personeel of de bescherming van eigendommen.

⚠ WAARSCHUWING

Dit product moet aan alle veiligheidspublicaties voldoen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. of de plaatselijke erkende JLG-vertegenwoordiger voor informatie over veiligheidspublicaties die mogelijk voor dit product zijn uitgebracht.

OPGELET

JLG Industries, Inc. stuurt veiligheidspublicaties naar de geregistreeerde eigenaar van deze machine. Neem contact op met JLG Industries, Inc. om te verzekeren dat de gegevens over de huidige eigenaar actueel en correct zijn.

OPGELET

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van alle gevallen waarin JLG-producten bij een ongeluk zijn betrokken waarbij ernstig of dodelijk letsel is opgelopen of waarbij ernstige materiële schade aan het JLG-product of andere eigendommen is opgetreden.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department

JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza

Hagerstown, MD 21742

VS

of ga naar www.jlg.com om uw lokale JLG-kantoor te vinden.

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661

Fax: 301-745-3713

E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

DATUM	REVISIE	BESCHRIJVING
2 juli 2021	A	Oorspronkelijke uitgave
15 december 2023	B	Revisie

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten

Inhoud van het hoofdstuk

Hoofdstuk	Onderwerp	Pagina
VOORWOORD		3
REVISIELOGBOEK		7
Hoofdstuk1		
VEILIGHEIDSMATREGELEN		11
1.1	Algemeen	11
1.2	Voor het werk	11
1.3	Bediening	13
1.4	Slepen, heffen en vervoeren.....	19
1.5	Onderhoud.....	20
Hoofdstuk2		
VERANTWOORDELIJKHEID VAN DE GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE		23
2.1	Training van het personeel	23
2.2	Voorbereiding, inspectie en onderhoud	25
2.3	Inspectie vóór het starten	26
2.4	Inspectieronde	27
2.5	Functiecontrole	28
Hoofdstuk3		
BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES VAN DE MACHINE		31
3.1	Algemeen	31
3.2	Bedieningselementen en indicators.....	32
3.3	Plaats van stickers.....	42
Hoofdstuk4		
WERKING VAN DE MACHINE		45
4.1	Beschrijving	45
4.2	Bedieningskenmerken en beperkingen	45
4.3	Laden van het platform	45
4.4	Accu opladen	46

4.5	Werking van wisselstroomomzetter (optie)	48
4.6	Bediening	49
4.7	Platform heffen en neerlaten	50
4.8	Sturen en rijden	53
4.9	De machine parkeren en bergen	55
4.10	Sjor-/hijsoeren.....	56
4.11	Slepen.....	58
4.12	Programmeerbare veiligheidsvergrendeling (PSL™) (optie).....	60

Hoofdstuk5

NOODPROCEDURES..... 63

5.1	Algemene informatie.....	63
5.2	Bediening in noodgevallen	63
5.3	Platform handmatig neerlaten.....	64
5.4	Melden van ongevallen	65

Hoofdstuk6

ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST..... 67

6.1	Inleiding.....	67
6.2	Bedrijfsspecificaties	67
6.3	Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	71
6.4	Smering.....	72
6.5	Onderhoud door machinist	74
6.6	Accu-onderhoud.....	75
6.7	Banden en wielen	76
6.8	Aanvullende informatie uitsluitend van toepassing op CE/UKCA-machines	77
6.9	Diagnostische storingscodes (DTC).....	81
6.10	Controletabellen diagnostische storingscodes (DTC)	82

Hoofdstuk1

Veiligheidsmaatregelen

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Om het juiste gebruik van de machine te bevorderen, dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Deze moet bij de hand worden gehouden om ervoor te zorgen dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Deze hoofdstukken omvatten de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Neem voor vragen over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening contact op met JLG Industries, Inc. ("JLG").

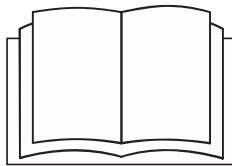
⚠ WAARSCHUWING

Het niet in acht nemen van de in deze handleiding vermelde veiligheidsmaatregelen kan leiden tot beschadiging van de machine, andere materiële schade en ernstig of dodelijk letsel.

1.2 VOOR HET WERK

1.2.1 Training en kennis van machinisten

- Lees, begrijp en bestudeer de bedienings- en veiligheidshandleiding in z'n geheel voordat de machine in gebruik wordt genomen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Alleen personeel dat een passende opleiding heeft gevolgd met betrekking tot de inspectie, toepassing en werking van MEWP's (met inbegrip van het herkennen en vermijden van risico's in verband met de werking van MEWP's) is bevoegd om een MEWP te bedienen.
- Een MEWP mag alleen worden gebruikt door goed opgeleid personeel dat een apparaatspecifieke training heeft gekregen. Vóór de inbedrijfstelling dient de gebruiker te bepalen of het personeel gekwalificeerd is om de MEWP te bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg ervoor dat u ze begrijpt en houd u eraan.
- Zorg ervoor dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten een grondig begrip van het beoogde doel en de functie van de MEWP-bedieningen hebben, waaronder platform-, grond- en nooddaalbedieningen.
- Zorg ervoor dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

1.2.2 Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.
- Deze machine kan gebruikt worden bij nominale omgevingstemperaturen van – 20 °C tot +40 °C (0 °F tot 104 °F). Raadpleeg JLG om gebruik buiten dit temperatuurgebied te optimaliseren.

1.2.3 Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in het *hoofdstuk – Verantwoordelijkheid van gebruiker, voorbereiding en inspectie van machine* van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzeker u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

Wijzigingen aan een MEWP mogen uitsluitend met voorafgaande schriftelijke toestemming van de fabrikant worden uitgevoerd.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzeker u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

1.3.1 Algemeen

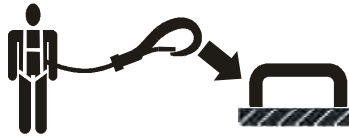
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.
- Hydraulische cilinders, afgezien van de stempelcilinders, mogen niet geheel uit- of ingeschoven blijven voordat de machine wordt uitgeschakeld en mogen evenmin langdurig geheel uit- of ingeschoven blijven. Duw de hendel altijd enigszins in de andere richting wanneer de betreffende functie aan het einde van

de baan is gekomen. Dit geldt zowel voor machines tijdens bedrijf als in de opbergstand.

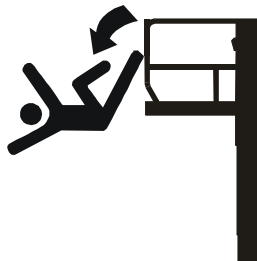
- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg ervoor dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de sjarren van het chassis te trekken.
- Breng het platform in de opbergstand en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.

1.3.2 Gevaar voor struikelen en vallen

- JLG Industries, Inc. raadt aan dat alle personen op het platform tijdens het bedienen van deze machine een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd bevestigingspunt op het platform. Voor nadere informatie over vereiste valbescherming op JLG-producten kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.

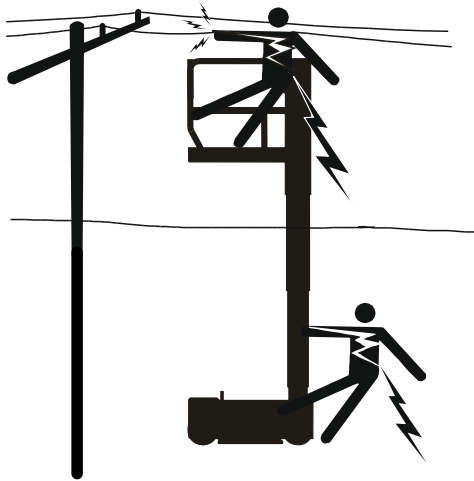


- Controleer of alle toegangshekken en leuning goed in de juiste stand vastzitten alvorens de machine te bedienen. Zoek de bevestigingspunten voor de vanglijnen op het platform op en bevestig de vanglijn er stevig aan. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een bevestigingspunt.
- Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg ervoor dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.



- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

1.3.3 Elektrocutiegevaaren



- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met of nabijheid van elektrische stroom.
- U wordt afgeraden om de machine te gebruiken terwijl het bliksemt. Laat het platform neer wanneer de machine wordt gebruikt wanneer het bliksemt en schakel de machine op een veilige, overdekte locatie uit om letsel of schade aan de machine te voorkomen.
- Bewaar een veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in de [tabel – Minimale veilige afstanden \(M.A.D.\), Pagina 15](#) opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1. Minimale veilige afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE VEILIGE AFSTAND in meter (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 KV tot 200 KV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)

Tabel 1. Minimale veilige afstanden (continued)

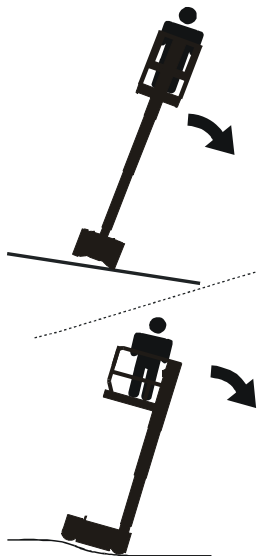
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)
Opmerking: Deze vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.	

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.
- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet met betrekking tot het transport en de distributie van elektriciteit worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

Zorg ervoor dat de machine en het personeel niet binnen de verboden zone komen. Ga ervan uit dat alle elektrische onderdelen en bedrading onder stroom staan, tenzij u weet dat dit niet zo is.

1.3.4 Gevaar voor kantelen



- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.
- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het werkterrein alvorens te gaan rijden. Rijd niet dwars of recht op een helling die steiler is dan toegestaan.
- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg ervoor dat de machine gepositioneerd wordt op een vlakke, stevige ondergrond binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.
- Overschrijd nooit de maximale belasting die op het platform staat aangegeven. Zorg ervoor dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Zorg dat het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) blijft van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Bedien de machine niet bij windsnelheden, met inbegrip van windstoten, boven de specificaties die zijn aangegeven in het hoofdstuk Machinespecificaties en onderhoud door machinist. Raadpleeg [Tabel – Beaufort-schaal \(uitsluitend ter](#)

referentie), Pagina 18. Factoren die invloed hebben op de windsnelheid zijn heffing van het platform, omliggende constructies, plaatselijke weersomstandigheden en naderende stormen.

- Bedek de zijkanten van het platform niet en draag geen voorwerpen met een groot oppervlak wanneer buiten wordt gewerkt. Door dergelijke voorwerpen wordt de machine meer aan de wind blootgesteld.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane verlengstukken of toevoegingen.
- Als de mast of het platform vastzit zodat één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine los te krijgen. Hijskranen, vorkheftrucks en ander geschikt materieel moeten worden gebruikt om de machine te stabiliseren en personen van het platform te halen.

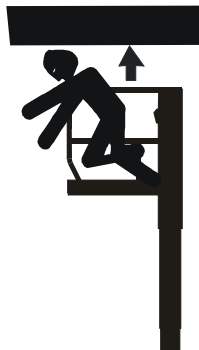
Tabel 2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	mph	m/s		
0	0	0-0,2	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog.
1	1-3	0,3-1,5	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen.
2	4-7	1,6-3,3	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen.
3	8-12	3,4-5,4	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging.
4	13-18	5,5-7,9	Matig	Stof en losse papertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	19-24	8,0-10,7	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	25-31	10,8-13,8	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	32-38	13,9-17,1	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	39-46	17,2-20,7	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	47-54	20,8-24,4	Storm	Lichte structurele schade.

1.3.5 Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Houd handen en lichaamsdelen tijdens bedrijf van de mast af.

- Let tijdens het rijden op obstakels om en boven de machine. Controleer de vrije ruimte boven, aan de zijkanten en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.
- Zorg dat ander personeel tijdens het rijden op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die gevaar voor botsingen of lichamelijk letsel opleveren.
- Houd bij alle rijsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rij op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rij niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de MEWP. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit.
- Werk niet boven personen op de grond. Waarschuw het personeel niet onder een geheven platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HEFFEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.

- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie Slepen in noodgevallen.
- Verzeker u ervan dat het platform volledig is ingeschoven en zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevindt voordat de machine wordt gesleept, gehesen of vervoerd.
- Wanneer de machine met een vorkheftruck wordt geheven, mogen de vorken alleen op de daarvoor bestemde plaatsen van de machine worden geplaatst. Gebruik een vorkheftruck die voldoende capaciteit heeft.
- Zie het *hoofdstuk – Werking van de machine* voor informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

1.5.1 Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anderszins door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.

- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.



- Gebruik alleen vervangende onderdelen of componenten die goedgekeurd zijn door JLG. Om in aanmerking te komen om goedgekeurd te worden moeten vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg ervoor dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is. Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan de MEWP aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die essentieel zijn voor de stabiliteit.

⚠ WAARSCHUWING

Wijzigingen aan een MEWP mogen uitsluitend met voorafgaande schriftelijke toestemming van de fabrikant worden uitgevoerd.

1.5.2 Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden aan de machine uitvoert.
- Zorg ervoor dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg ervoor dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.

- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.

LET OP

Accuvloeistof is uiterst corrosief. Vermijd te allen tijde aanraking met huid en kleding. Spoel een plaats die ermee in contact is gekomen onmiddellijk af met schoon water en roep medische hulp in.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg ervoor dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.

Hoofdstuk2

Verantwoordelijkheid van de gebruiker, voorbereiding en inspectie van machine

2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL

Het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

2.1.1 Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Lezen en begrijpen van de bedienings- en veiligheidshandleiding.
2. Grondig begrip van het beoogde doel en de functie van de MEWP-bedieningen, waaronder platform-, grond- en nooddaalbedieningen.
3. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
4. Toepasselijke voorschriften, normen en veiligheidsvoorschriften.
5. Gebruik van goedgekeurde veiligheidsuitrusting.
6. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.
7. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen en steile hellingen.
8. Selectie van de juiste MEWP en de beschikbare opties voor het uit te voeren werk, rekening houdend met specifieke functie-eisen, met betrokkenheid van de eigenaar, gebruiker en/of supervisor van het MEWP.
9. De verantwoordelijkheid van de machinist om ervoor te zorgen dat alle gebruikers van het platform over een basiskennis beschikken om veilig te kunnen werken aan de MEWP en om hen te informeren over de geldende voorschriften, normen en veiligheidsregels.
10. De eis van vertrouwd maken naast scholing.

2.1.2 Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

2.1.3 Verantwoordelijkheid van de bediener

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkerrein.

2.1.4 Kennis van de machine

Opmerking: De verantwoordelijkheden voor het vertrouwd raken met de machine kunnen per regio verschillen.

Een MEWP mag alleen worden gebruikt door goed opgeleid personeel dat een apparaatspecifieke training heeft gekregen. Vóór de inbedrijfstelling dient de gebruiker te bepalen of het personeel gekwalificeerd is om de MEWP te bedienen. De gebruiker dient ervoor te zorgen dat de machinist de MEWP gedurende een voldoende lange periode bedient om de vereiste vaardigheid te bereiken. Indien geautoriseerd door de gebruiker, kan de machinist zichzelf bekend maken met de machine door de handleiding van de fabrikant te lezen en te volgen.

Voorafgaand aan de toestemming van een machinist om een specifiek model MEWP te gebruiken, dient de gebruiker zich ervan te verzekeren dat de machinist met het volgende vertrouwd is:

1. Plaats van de handleiding en de eis om ervoor te zorgen dat de vereiste handleidingen op de MEWP aanwezig zijn;
2. Doel en functie van de machinebesturingen en -indicatoren op het platform en de grondstations;
3. Doel, locatie en functie van de noodbedieningselementen;
4. Bedieningskenmerken en beperkingen;
5. Eigenschappen en apparaten;
6. Accessoires en optionele uitrusting.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De volgende tabel zet de door JLG Industries, Inc. aanbevolen inspecties en onderhoud van de machine uiteen. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor MEWP's. De frequentie van inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

Tabel 3. Inspectie- en onderhoudstabel

TYPE	FREQUENTIE	VOORNAAMSTE VERANTWOORDELIJKHEID	KWALIFICATIE VOOR SERVICE	REFERENTIE
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie voorafgaand aan aflevering (zie de onderstaande opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	In de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding

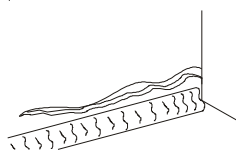
Tabel 3. Inspectie- en onderhoudstabel (continued)

TYPE	FREQUENTIE	VOORNAAMSTE VERANTWOORDELIJKHEID	KWALIFICATIE VOOR SERVICE	REFERENTIE
Opmerking:	Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.			
OPGELET				
JLG Industries, Inc. erkent iemand die de JLG Service Training School voor het betreffende model van het JLG-product met succes heeft doorlopen als een door de fabriek opgeleide monteur.				

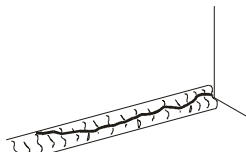
2.3 INSPECTIE VÓÓR HET STARTEN

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Schoon en droog** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie**– Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Parent Metal Crack

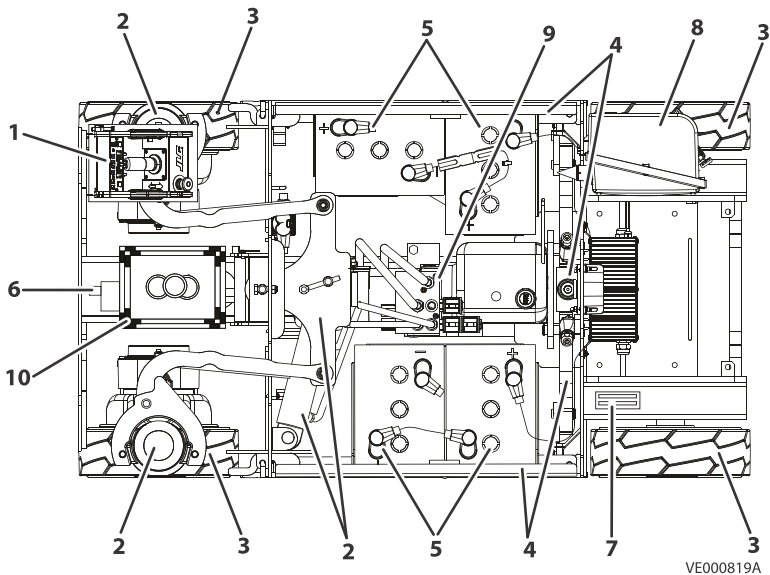


Weld Crack

3. **Stickers en plaatjes:** Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzekert u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Zorg ervoor dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.
4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Controleer of een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt.
5. **Inspectieronde** – Raadpleeg de *afbeelding – Dagelijkse inspectieronde (opengewerkt bovenaanzicht)*.
6. **Accu** – Opladen wanneer nodig.

7. **Vloeistofpeil** – Controleer het hydrauliekoliepeil in het pompreservoir en vul indien nodig olie bij.
8. **Accessoires/hulpstukken** – Raadpleeg de bedienings- en veiligheidshandleiding van elk op de machine geïnstalleerd hulpstuk of accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
9. **Functiecontrole** – Als de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Raadpleeg het *Hoofdstuk – Werking van de machine* voor specifieke instructies voor de bediening van elke functie.

2.4 INSPECTIERONDE



Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga verder en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de volgende checklist worden genoemd.

⚠ WAARSCHUWING

Om mogelijk letsel te voorkomen, dient u ervoor te zorgen dat de machine is uitgeschakeld.

De machine mag niet worden bediend voordat alle defecten zijn verholpen.

OPGELET

Vergeet niet de onderkant van het chassis te inspecteren. Bij controle hiervan komen vaak condities aan het licht die zware machineschade kunnen veroorzaken.

OPMERKING BIJ INSPECTIE: controleer bij alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er behalve alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade, lekkage of overmatige slijtage is.

1. **Platformbedieningsconsole** – Plaatje vast en leesbaar, bedieningshendel en schakelaars gaan terug naar neutraal, noodstopschakelaar werkt goed, handleiding in opbergdoos.
2. **Voorwiel** – Aandrijfmotor, stuurstangen en stuurcilinder – (Toegangsluik aan zijkant openen) – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
3. **Wielen met banden** – Goed vastgezet zonder ontbrekende wielmoeren. Raadpleeg het *hoofdstuk – Banden en wielen*. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
4. **Beveiligingssysteem tegen kuilen** – Zie opmerking bij inspectie.
5. **Accuruiimte** – Zie opmerking bij inspectie.
6. **Handmatig neerlaten** – Raadpleeg opmerking bij inspectie.
7. **Zwaailicht** – Zie opmerking bij inspectie.
8. **Grondbedieningsstation** – Plaatje vast en leesbaar, bedieningsschakelaars gaan terug naar neutraal; noodstopschakelaar functioneert goed. Bedieningsmerktekens leesbaar.
9. **Hydraulische pomp/motor, regelklep** – Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden – Zie opmerking bij inspectie.
10. **Mast** – Zie opmerking bij inspectie.
11. **Installatie van platform/leuning/hek** (niet afgebeeld) – Zie opmerking bij inspectie.

2.5 FUNCTIECONTROLE

Voer de functiecontrole als volgt uit:

1. Vanaf het **grondbedieningspaneel** zonder lading op het platform:

- Controleer of de keuzeschakelaar platform/uit/grond en de schakelaar platform heffen/neerlaten goed werken.
- Controleer of het beveiligingssysteem tegen kuilen goed werkt; platform omhoog - balken omlaag, platform omlaag - balken omhoog.



- Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.
 - Controleer, terwijl het platform enkele meters (ft) geheven is, of de klep voor handbediend neerlaten (die zich onder aan de mast aan de voorkant van de machine bevindt) het platform goed neerlaat.
2. Vanaf de **platformbedieningsconsole**:
- Verzeker u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit.
 - Controleer of alle schakelaarbeschermkappen zijn aangebracht.
 - Bedien alle functies, de keuzeschakelaar rijden/heffen, de claxonknop, de activeringsschakelaar en de joystickfuncties om te verzekeren dat ze naar behoren werken.
 - Rijd met de machine, terwijl het platform 58 tot 66 cm (23 tot 26 in) of meer geheven is, op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond om te controleren of de uitschakeling bij hoge rijnsnelheid geactiveerd is. De maximale rijnsnelheid wordt verminderd van 4,8 km/u (3 mph) tot 0,8 km/u (0.5 mph).
 - Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.

-
3. Met het platform in de transportstand (opbergstand).
- Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de remmen de machine tegenhouden.
 - Controleer of het scheefstandlampje/-alarm naar behoren werkt. Het lampje/alarm moet worden geactiveerd bij scheefstand op of boven de waarden in de [tabel – Instellingen voor uitschakeling bij scheefstand, Pagina 30](#).

Tabel 4. Instellingen voor uitschakeling bij scheefstand

1230ES	Kantelinstelling (van voor naar achter)	Kantelinstelling (van rechts naar links)
ANSI/CSA	3°	1,5°
AUS	3°	1,5°
CE/UKCA	3,4°	3,4°

Opmerking: Voor machines volgens de Japanse specificaties met het label 'Ministry of Labor Notification #70' geldt een kantelinstelling van 5 graden, (van voor naar achter en van links naar rechts), ongeacht de hoogte van het platform.

Opmerking: Wanneer de scheefstandindicator wordt geactiveerd, gaat het om de volgende functies:
ANSI/CE/UKCA/CSA/AUS spec. - De rij- en heffunctie worden uitgeschakeld, het platform moet worden neergelaten (opbergstand) om uit de scheefstand te rijden.

Hoofdstuk3

Bedieningselementen en controlelampjes van de machine

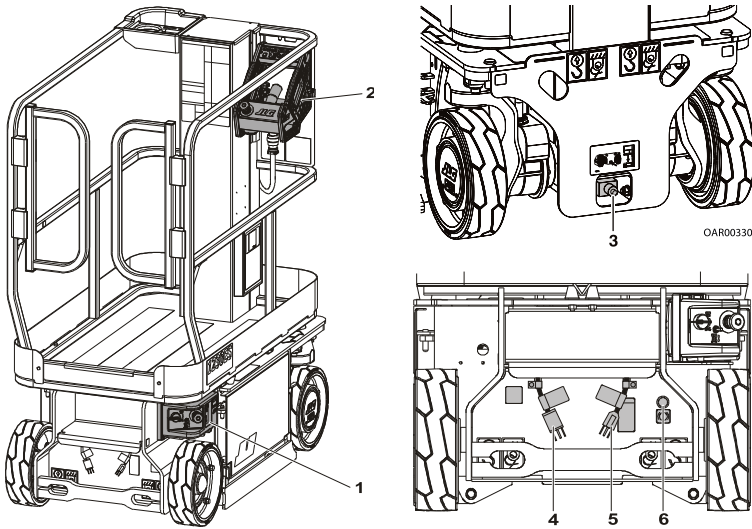
3.1 ALGEMEEN

OPGELET

de fabrikant heeft geen rechtstreeks toezicht op de toepassing en bediening van de machine. De gebruiker en machinist zijn verantwoordelijk voor het volgen van goede veiligheidsprocedures.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS



Figuur 1. Plaats van bedieningselementen.

1. Grondbedieningsstation	3. Klep voor handbediend neerlaten van platform	5. Wisselstroomstekker - ingangstekker van acculader
2. Platformbedieningsstation	4. *Wisselstroomstekker - voor wisselstroomcontactdoos van platform	6. Remuitschakelknop

* Wanneer de optionele omzetter/acculader aanwezig is, is er geen wisselstroomstekker (4) voor de wisselstroomcontactdoos van het platform op het achterpaneel. De wisselstroomcontactdoos van het platform wordt rechtstreeks op de omzetter/acculader aangesloten. Er is dan ook een tuimelschakelaar AAN/STAND-BY voor de omzetter op het achterpaneel gemonteerd.

3.2.1 Grondbedieningsstation

⚠ WAARSCHUWING

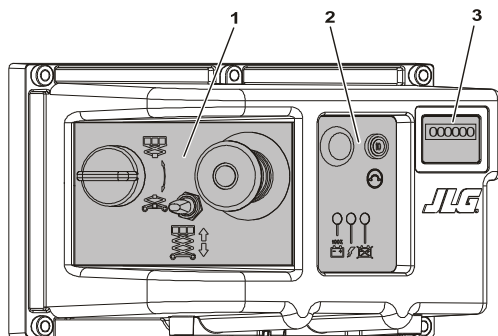
Bedien de hoogwerker alleen in geval van nood vanaf het grondbedieningsstation wanneer zich personeel op het platform bevindt.

Om ernstig letsel te voorkomen, mag de machine niet worden gebruikt als de schakelaar voor het heffen/neerlaten van het platform niet naar de uitgeschakelde of neutrale stand teruggaat wanneer deze wordt losgelaten.

Voer voorafgaand aan het werk zo veel mogelijk controles en inspecties vanaf het grondbedieningsstation uit.

OPGELET

Wanneer de machine wordt uitgeschakeld om deze 's avonds te parkeren of om de accu's op te laden, moeten de noodstop- en bedieningskeuzeschakelaars op UIT staan om leeglopen van de accu's te voorkomen.



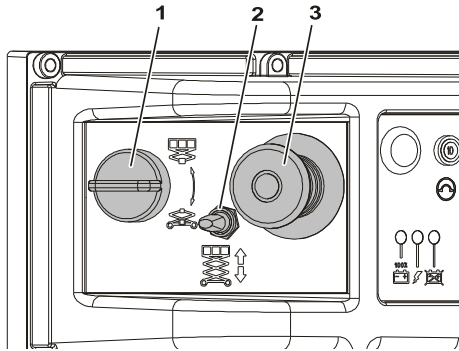
Figuur 2. Grondbedieningsstation

1. Grondbedieningselementen

2. Accu's opladen - Statusindicators en stroomonderbreker

3. Urenteller

3.2.2 Grondbedieningselementen



Figuur 3. Grondbedieningselementen

1. Keuzeschakelaar Platform/ Uit/Grond	2. Schakelaar Platform heffen/ neerlaten	3. Noodstopeschakelaar
---	---	------------------------

1. **Keuzeschakelaar Platform/Uit/Grond** – Een bedieningskeuzeschakelaar met sleutel en drie standen levert voeding aan het platform- of grondbedieningsstation en schakelt de machine uit in de stand Uit.
2. **Schakelaar Platform heffen/neerlaten** – Een momentschakelaar met drie standen brengt het platform omhoog en omlaag wanneer hij in de overeenkomstige stand wordt gezet.
3. **Noodstopeschakelaar** – Een rode, paddenstoelvormige noodstopeschakelaar met twee standen. Wanneer deze op AAN staat terwijl de bedieningskeuzeschakelaar op Grond staat, levert deze voeding aan het grondbedieningsstation. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om in geval van nood de voeding naar de functieregelaars uit te schakelen. De voeding wordt ingeschakeld door de schakelaar naar buiten te trekken en wordt uitgeschakeld door de schakelaar in te drukken.

3.2.3 Indicators acculader/urenteller

1. **Status acculader** - Op dit paneel, dat zich rechts van de grondbedieningskast bevindt, kan de machinist de status van de acculader nauwkeurig aflezen.



GROEN - Opladen voltooid

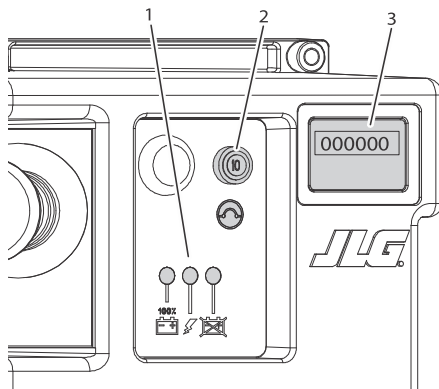


GEEL - Accu wordt opgeladen



ROOD - Opladen verloopt abnormaal

2. **Stroomonderbreker van 10 A** - Deze stroomonderbreker beschermt het grondbedieningsstation in geval van kortsluiting of een andere storing in het circuit van het grondbedieningsstation.
3. **Urenteller** - De urenteller laat de totale bedrijfstijd van de hoogwerker zien.



Figuur 4. Indicators acculader en urenteller

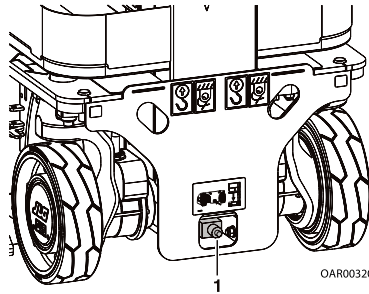
1. Oplaadstatus accu - GROENE/GELE/RODE indicator	2. Stroomonderbreker van 10 A	3. Urenteller
---	-------------------------------	---------------

Klep voor handbediend neerlaten van platform

De klep voor handbediend neerlaten van het platform wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om het platform met zwaartekracht in te schuiven en omlaag te brengen. De klep voor handbediend neerlaten bevindt zich in een opening aan de onderkant van de mast, aan de voorkant van de machine. Vlak boven de opening ziet u de instructiesticker.

De procedure is als volgt:

1. Ga naar de **klep voor handbediend neerlaten (1)** aan de voorkant van de machine, aan de onderkant van de mast.



Figuur 5. Plaats van klep voor handbediend neerlaten (voorkant van machine)

⚠ WAARSCHUWING

Houd uw handen en armen uit het pad van de mast en het platform terwijl dit omlaag komt.

2. Houd de **RODE** knop op de klep voor handbediend neerlaten ingedrukt; laat de knop los wanneer het platform tot het gewenste niveau is gedaald.

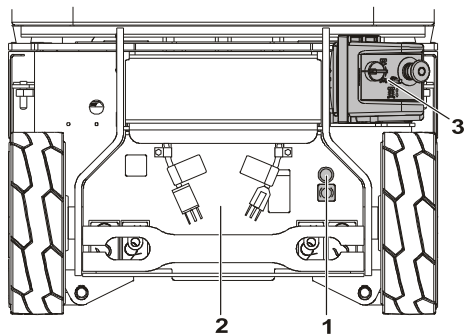
Remuitschakelknop

Opmerking: Als de accu's van de machine geheel ontladen zijn, kunnen de remmen niet elektrisch worden uitgeschakeld. De remmen moeten mechanisch worden uitgeschakeld; zie [Mechanische remuitschakeling](#).

⚠ WAARSCHUWING

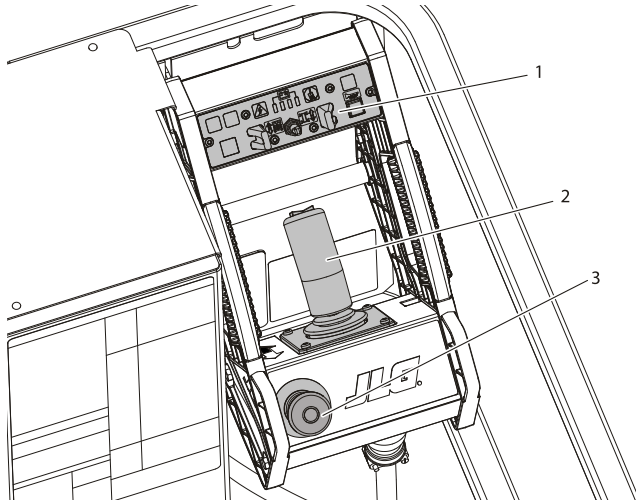
Schakel de remmen alleen handmatig uit als de machine op een horizontale ondergrond staat of volledig wordt tegengehouden.

1. De **remuitschakelknop (1)** bevindt zich onderaan op het **achterpaneel (2)** op de machine.
2. De machine moet ingeschakeld zijn en de keuzeschakelaar Platform/Uit/Grond op het **grondbedieningsstation (3)** moet op GRONDBEDIENING staan, anders kan de remuitschakelknop niet worden bediend.



Figuur 6. Plaats van remuitschakelknop (achterkant van machine)

3.2.4 Platformbedieningsstation



Figuur 7. Platformbedieningsstation.

1. Platformbedienings- en indicatorpaneel	2. Joystick Rijden/Heffen/ Sturen	3. Noodstopshakelaar
---	-----------------------------------	----------------------

3.2.5 Platformbedienings- en indicatorpaneel

Opmerking: Op het platformbedienings- en indicatorpaneel worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfs-situaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.

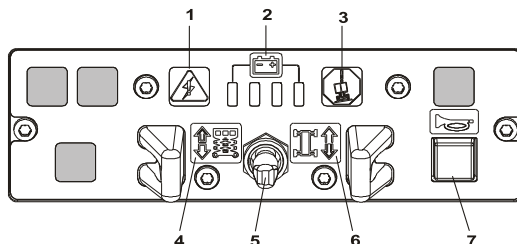


Waarschuwinglampje scheefstandindicator Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



Indicator machinestoring - Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel. * (ZIE ONDERSTAANDE **OPMERKING**)

Opmerking: * Wanneer deze lamp geactiveerd is, knippert een DTC (Diagnostic Trouble Code, diagnostische storingscode). Een uitleg van deze codes en items die de machinist al dan niet kan verhelpen, vindt u in het [hoofdstuk – Algemene specificaties en onderhoud door machinist](#); [Paragraaf – Diagnostische storingscodes \(DTC\)](#).



Figuur 8. Platformbediening/indicatorpaneel

1. Indicator systeemstoring	4. Hefmodusindicator platform	7. Claxonknop
2. Ladingindicator van accu (BDI)	5. Keuzeschakelaar heffen/rijden	
3. Waarschuwinglampje scheefstandindicator	6. Rijmodusindicator	

Opmerking: De knop en indicators op het indicatorpaneel die grijs zijn afgebeeld, worden momenteel niet gebruikt op de 1230ES machine.

⚠ WAARSCHUWING

Om ernstig letsel te voorkomen, mag de machine niet worden gebruikt als de bedieningshendels of tuimelschakelaars die de machinefuncties besturen niet naar de stand 'uit' of 'neutraal' teruggaan wanneer ze worden losgelaten.

1. **Indicator systeemstoring** - Dit lampje doet een storingsknippercode oplichten die aangeeft waar in het systeem een probleem aanwezig is.
2. **Ladingindicator van accu** - Deze serie lampjes dient om de machinist de conditie van de accu's te laten zien.
3. **Waarschuwinglampje en alarm van scheefstandindicator** - Er gaat een rood waarschuwinglampje op het bedieningspaneel branden en er klinkt een hoorbaar alarm wanneer het chassis de toegestane hellingshoek heeft bereikt of overschreden.

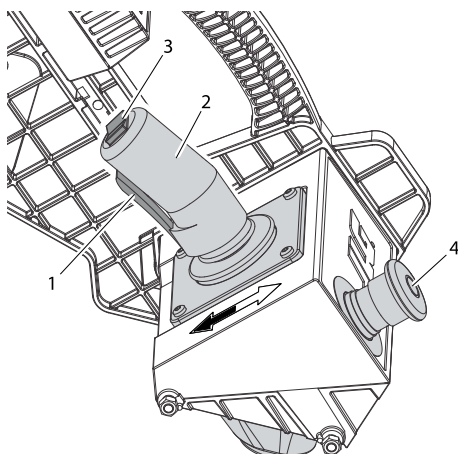
⚠ WAARSCHUWING

Als het waarschuwingslampje/alarm van de scheefstandindicator wordt geactiveerd wanneer het platform omhoog staat, moet u het platform neerlaten en naar een stevige, horizontale ondergrond rijden.

4. 5. 6. **Keuzeschakelaar heffen/rijden** - Met deze tuimelschakelaar kunt u rijden of heffen kiezen. Nadat een functie is gekozen, moet de regelaar in de juiste richting worden bewogen om de functie te activeren. Deze functie moet worden gekozen met de joystick in de neutrale stand. Anders zal de functie niet worden gekozen.

7. **Claxon** – Wanneer deze drukschakelaar wordt geactiveerd, kan de machinist het personeel op het werkterrein waarschuwen wanneer de machine daar werkt

3.2.6 Joystick Rijden/Heffen/Sturen

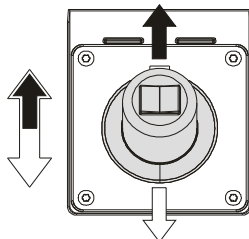


Figuur 9. Componenten van platformbediening

1. Activeringsknop	3. Stuurschakelaar
2. Regelaar (joystick)	4. Noodstopshakelaar

1. **Activeringsknop** - Deze knop bevindt zich aan de voorkant van de joystick. De knop functioneert als activeringsschakelaar en moet worden ingedrukt alvorens de rij-, stuur- en hefffunctie te bedienen. Wanneer deze wordt losgelaten, stopt de functie die wordt bediend.

2. **Joystick** - De bedieningshendel regelt drie functies: rijden, heffen en sturen.



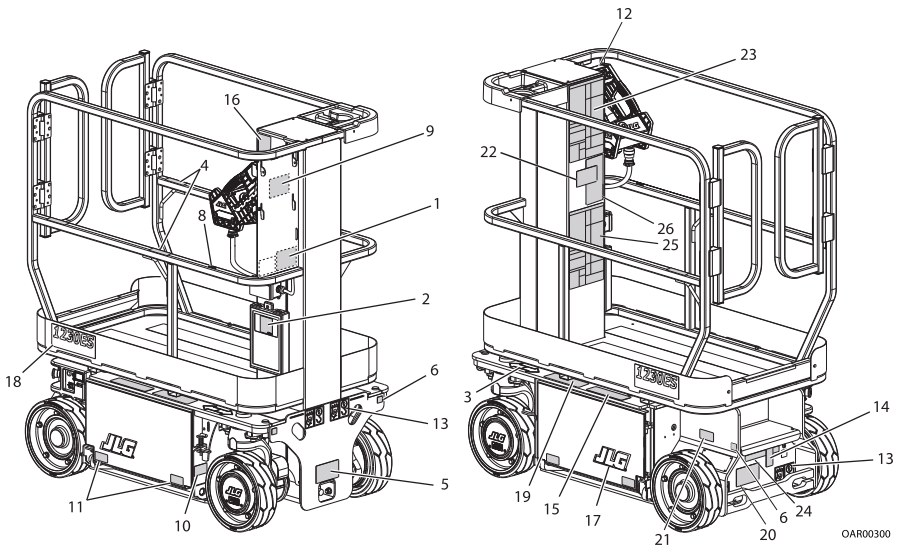
Rijden – De rijfunctie moet worden geselecteerd met de keuzeschakelaar rijden/heffen (item 5 en 6 op de [afbeelding – Platformbediening/indicatorpaneel](#)), [Pagina 39](#) voordat de bedieningshendel wordt bewogen. Wanneer de rijfunctie is geselecteerd, schakelt u en de activeringshendel in en brengt u vervolgens de bedieningshendel naar voren om de machine vooruit te laten rijden, of brengt u de bedieningshendel naar achteren om de machine achteruit te laten rijden.

Heffen – Wanneer de hefffunctie is geselecteerd met de keuzeschakelaar rijden/heffen (item 4 en 5 op de [afbeelding – Platformbediening/indicatorpaneel](#)), [Pagina 38](#), schakelt u de activeringshendel in. Wanneer u de bedieningshendel naar achteren brengt, gaat het platform omhoog en wanneer u de bedieningshendel naar voren brengt, gaat het platform omlaag. De snelheid van alle ingeschakelde functies is evenredig met de afstand die de bedieningshendel wordt verplaatst vanuit de middenstand.

Sturen – De met de duim bediende stuurschakelaar, boven op de bedieningshendel, activeert de stuurwielen in de richting waarin de schakelaar wordt bewogen (links of rechts).

3. **Stuurschakelaar** - De stuurschakelaar is een duimschakelaar die zich boven op de bedieningshendel bevindt. Wanneer de schakelaar rechts wordt ingedrukt, sturen de wielen naar rechts. Wanneer de schakelaar links wordt ingedrukt, sturen de wielen naar links.
4. **Noodstopshakelaar** – Een rode, paddenstoelvormige noodstopshakelaar met twee standen voorziet het platformbedieningsstation van stroom en schakelt in geval van nood de stroom naar de bedieningselementen op het platform uit. Wanneer de bedieningskeuzeschakelaar op Platform staat, wordt de stroom ingeschakeld door de schakelaar uit te trekken (aan), en uitgeschakeld door de schakelaar in te duwen (uit).

3.3 PLAATS VAN STICKERS



Figuur 10. 1230ES - Plaats van stickers.

Tabel 5. 1230ES – Tabel met plaatsen van stickers (zie afbeelding – 1230ES – Plaatsen van stickers.)

ITEM	ANSI (ENG)	ANSI (ENG)/ (SPA)	ANSI (ENG)/ (SPA)	(JPN)	ANSI (ENG)/ (CHI)	ANSI (ENG)/ (KOR)	CEJUKCA	AUS	CSA (ENG) (FRE)
1	1001131270	1001131270	1001131270	1001131270	1001131270	1001131270	1001131270	1001131270	1001131270
2	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640
3*	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
4*	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
5	1706670	1706670	1706670	1706670	1706670	1706670	1706670	1706670	1706670
6*	1706671	1706671	1706671	1706671	1706671	1706671	1706671	1706671	1706671
7	1706679	1706679	1706679	1706679	1706679	1706679	1706679	1706679	1706679
8	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819
9	1705692	1705692	1705692	1705692	1705692	1705692	1705692	1705692	1705692
10	1706740	1706740	1706740	1706740	1706740	1706740	1706740	1706740	1706740
11*	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016
12	1001092907	1001092907	1001092907	1001092907	1001092907	1001092907	1001092907	1001092907	1001092907
13	4110226	4110226	4110226	4110226	4110226	4110226	4110226	4110226	4110226
14	1703785	—	—	1705803	—	—	1705803	1705803	—
15*	1703786	1707143	1707144	1705099	1707146	1707158	1705099	1705099	1707145
16	1705686	1705720	1705726	—	1705946	1706057	—	—	1705723
17*	1705781	1705781	1705781	1705781	1705781	1705781	1705781	1705781	1705781
18*	1001271759	1001271759	1001271759	1001271759	1001271759	1001271759	1001271759	1001271759	1001271759

Tabel 5. 1230ES – Tabel met plaatsen van stickers (zie afbeelding – 1230ES – Plaatsen van stickers.) (continued)

ITEM	ANSI (ENG)	ANSI (ENG)/ (SPA)	ANSI (ENG)/ (SPA)	ANSI (ENG)/ (SPA)	(JPN)	ANSI (ENG)/ (CHI)	ANSI (ENG)/ (KOR)	CEUKCA	AUS	CSA (ENG) (FRE)
19*	1706832	1707140	1707139	1706078	1706078	1707142	1707157	1706078	1706078	1707141
20	1001223055	1001224049	1001224052	1001224053	1001224053	1001224050	1001224048	—	—	1001223971
21	1001228370	—	—	—	—	—	—	—	—	1001228370
22	1001231801	—	—	—	—	—	—	—	—	1001254206
23	1001254206	1001254206	1001254208	1706686	1706686	1001254206	1001254206	1706686	—	—
24	—	1704339	1704341	—	—	1704344	1707022	—	—	1704340
25	—	1001254208	1001254209	—	—	1001254210	1001254211	—	—	1001254207
26	—	—	—	—	—	—	—	—	1001216596	—

* Identiek item aangebracht op de andere kant van de machine.

Hoofdstuk4

Werking van de machine

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een mobiel hoogwerkerplatform (MEWP) met een mast met hefmechanisme. Het doel van de hoogwerker is om personen met hun gereedschap en materiaal op plaatsen boven de grond te brengen. De machine kan gebruikt worden om werkruimten te bereiken die zich boven op de grond staande machines of uitrusting bevinden.

Deze JLG hoogwerker heeft een hoofdbedieningsstation op het platform. Vanuit dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen, en het platform heffen en neerlaten. De machine beschikt ook over een grondbedieningsstation dat het platformbedieningsstation opheft. Het grondbedieningsstation laat de hoogwerker omhoog en omlaag gaan en zorgt voor de noodstop. Het grondbedieningsstation mag alleen in een noodsituatie worden gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform niet in staat is om dat te doen.

4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

4.2.1 Algemeen

Een grondige kennis van de bedieningskenmerken en beperkingen van de machine is altijd een eerste vereiste voor iedere gebruiker, ongeacht de ervaring van de gebruiker met soortgelijk materieel.

4.2.2 Plaatjes

Belangrijke punten om tijdens bedrijf te onthouden staan bij de bedieningsstations aangegeven op plaatjes met GEVAAR, WAARSCHUWING, LET OP, BELANGRIJK, OPGELET en INSTRUCTIE. Deze informatie is op verschillende plaatsen aangebracht met het doel om personeel te wijzen op potentiële gevaren in verband met de bedieningskenmerken en beperkingen van de machine. Zie het voorwoord voor definities van de veiligheidstermen op de stickers.

4.3 LADEN VAN HET PLATFORM

De maximale nominale capaciteit van het platform staat op een plaatje op het platform en is erop gebaseerd dat de machine op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond staat. Raadpleeg de specificaties in het [hoofdstuk – Algemene specificaties en onderhoud door machinist](#) voor de maximale platformcapaciteit.

Het platform is bereikbaar door de hekken aan achterzijde van de machine. De hekken gaan naar binnen open.

Op-merking: Machines voor Australië hebben aan beide toegangshekken een grendel; druk de ontgrendelingshendel omlaag om de hekken te openen en laat de hendels los om de hekken na het sluiten te vergrendelen.

Opmerking: Het is belangrijk te onthouden dat de lading op het platform gelijkmatig verdeeld moet zijn. De lading moet waar mogelijk bij het midden van het platform worden geplaatst.

4.4 ACCU OPLADEN

Opmerking: Zorg ervoor dat de machine in een goed geventileerde ruimte wordt geparkeerd voordat met opladen wordt begonnen.

⚠ GEVAAR

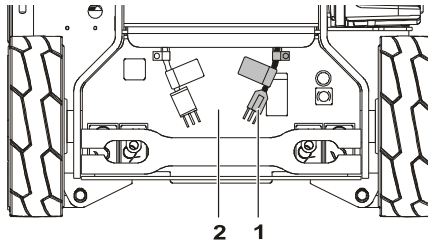
Sluit het laadapparaat alleen aan op een goed aangebracht en geaard stopcontact. Gebruik geen aardingsadapters en breng geen wijzigingen in de stekker aan. Raak geen niet-geïsoleerd gedeelte van een uitgangconnector of een niet-geïsoleerde accupool aan.

Gebruik het laadapparaat niet als het netsnoer is beschadigd of als het laadapparaat een flinke klap heeft gekregen, is gevallen of op enige andere wijze is beschadigd.

Koppel de wisselstroomvoeding altijd los alvorens de aansluitingen (plus/min) op de accu tot stand te brengen of te verbreken.

Open of demonteer de lader niet.

1. De **wisselstroom-ingangsstekker (1)** van de acculader bevindt zich op het paneel **onder aan de achterkant van de machine (2)**, vlak achter de sjorring.
2. Sluit de **wisselstroom-ingangsstekker (1)** van het laadapparaat aan op een geaard stopcontact via een drieaderig 12 AWG-verlengsnoer. (Maximale laadstroom is 12 A RMA bij 108 VAC.)



Figuur 11. Plaats van wisselstroom-ingangsstekker van acculader

3. Wanneer het laadapparaat wordt ingeschakeld, doorloopt het een korte zelftest voor de led-indicators. De lampjes van de acculader op het grondbedieningsstation knipperen twee seconden lang in volgorde.
4. De accu's zijn volledig geladen wanneer het groene lampje op het statuspaneel van de acculader (grondbedieningsstation) oplicht.

Opmerking: Als het laadapparaat blijft aangesloten, wordt er automatisch opnieuw een volledige laadcyclus gestart als de accuspanning een minimale spanning heeft bereikt of als er 30 dagen zijn verstreken.

4.4.1 Storingscodes van acculader

Als er tijdens het opladen een storing is opgetreden, knippert de rode 'storings'-led (op het paneel van het grondbedieningsstation) een code die overeenkomt met de fout. Raadpleeg de volgende tabel voor de knippercodes en hoe deze te verwijderen.

Desgewenst kunt u verdere algemene informatie en informatie over het oplossen van storingen van de acculader vinden in de gebruikshandleiding van de fabrikant van het laadapparaat die zich in de opbergdoos voor handleidingen op de machine bevindt.

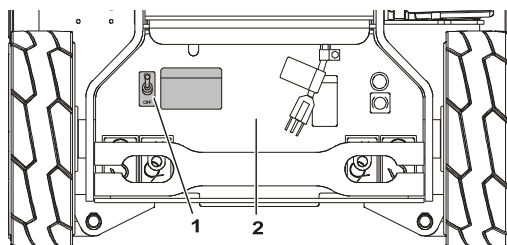
Tabel 6. Storingscodes van acculader

KNIP-PERCODE(S)	STORING	BETREFT DE MODUS (MODI)	OPLOSSING
1	Te hoge accuspanning	Omzetten of opladen	Accu ontladen, machine start automatisch.
2	Te lage accuspanning	Omzetten of opladen	Aansluiten op geschikte externe wisselstroom om de accu's te laden.
3	Opladen duurt meer dan 20 uur.	Opladen	Gelijkstroombelastingen verwijderen of accu's vervangen.
4	Kortgesloten accu	Opladen	Accu vervangen

Tabel 6. Storingscodes van acculader (continued)

KNIP-PERCODE(S)	STORING	BETREFT DE MODUS (MODI)	OPLOSSING
5	Te hoge temperatuur	Omzetten	Tuimelschakelaar op Stand-by zetten en omzetter/laadapparaat laten afkoelen.
6	Overbelasting Overstroom	Omzetten of opladen	Te grote wisselstroombelastingen verwijderen en het apparaat resetten door de tuimelschakelaar op Stand-by en dan AAN te zetten.

4.5 WERKING VAN WISSELSTROOMOMZETTER (OPTIE)



Figuur 12. Plaats van wisselstroomomzetter AAN/UIT - tuimelschakelaar

Opmerking: De omzetter wordt automatisch uitgeschakeld als er 2 uur lang geen wisselstroombelasting is waargenomen, of als de belastingen zo klein zijn dat het apparaat ze niet kan waarnemen, zoals een oplaadapparaat voor een mobiele telefoon. Om de omvormer te blijven gebruiken nadat deze automatisch is uitgeschakeld, zet u de tuimelschakelaar AAN/UIT op UIT en dan weer op AAN.

1. De **tuimelschakelaar (1)** AAN/UIT voor de wisselstroomomzetter bevindt zich onderaan op het **achterpaneel (2)** van de machine.
2. Wanneer de tuimelschakelaar op AAN staat, kan de wisselstroom van de omvormer naar de wisselstroomcontactdoos op het platform stromen.

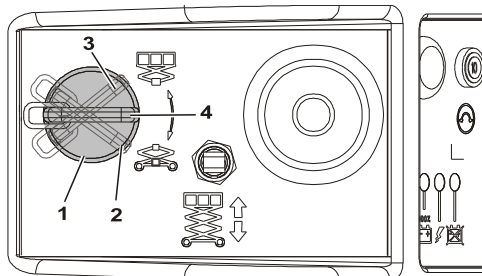
Opmerking: Sluit apparaten één voor één aan op de wisselstroomcontactdoos. Sluit niet te veel apparaten die hoge stroomstoten genereren tegelijk aan.

3. Om de wisselstroom naar de wisselstroomcontactdoos van het platform uit te schakelen, zet u de tuimelschakelaar van de omvormer in de stand UIT.

Opmerking: Verdere algemene informatie en informatie over het oplossen van storingen van de omvormer/acculader kunt u vinden in de gebruikshandleiding van de fabrikant die zich in de opbergdoos voor handleidingen op de machine bevindt.

4.6 BEDIENING

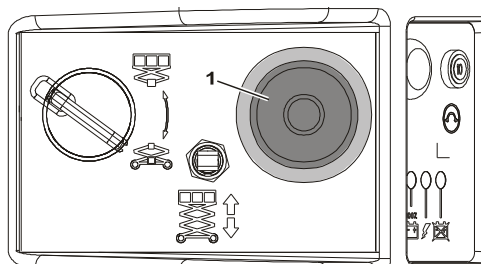
4.6.1 Keuzeschakelaar Platform/Grond



Figuur 13. Keuzeschakelaar Platform/Grond

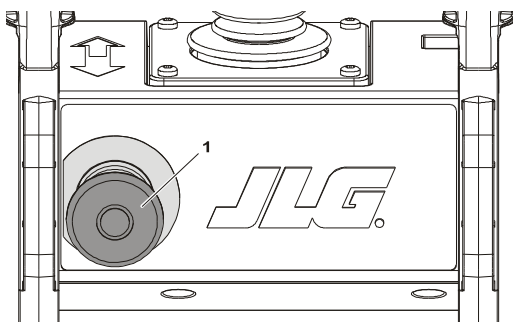
De functie van de bedieningskeuzeschakelaar (1) **op het grondbedieningsstation** is om de elektrische stroom naar het gewenste bedieningsstation te sturen. Wanneer de schakelaar in de stand **Grond (2)** staat, wordt stroom aan de noodstopeschakelaar op het grondbedieningsstation geleverd. Wanneer de schakelaar in de stand **Platform (3)** staat, wordt stroom aan de noodstopeschakelaar op het platformbedieningsstation geleverd. De schakelaar dient in de stand **Uit (4)** te staan wanneer de machine 's avonds wordt geparkeerd.

4.6.2 Noodstopeschakelaar



Figuur 14. Grondbedieningsstation - noodstopeschakelaar

Wanneer de **noodstopeschakelaar (1)** in de stand Aan (naar buiten) staat, levert deze elektrische stroom aan het grond- of platformbedieningsstation, al naargelang wat van toepassing is. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om in geval van nood de stroom naar de functieregelaars uit te schakelen (schakelaar indrukken).



Figuur 15. Platformbedieningsstation - noodstopschakelaar

Wanneer de **noodstopschakelaar (1)** op het platform in de stand Aan (naar buiten) staat, levert deze elektrische stroom aan het platformbedieningsstation. Druk op de schakelaar (naar binnen) om in geval van nood de voeding naar de functieregelaars op het platform uit te schakelen.

4.7 PLATFORM HEFFEN EN NEERLATEN

⚠ WAARSCHUWING

Hef het platform alleen op een vlakke, stevige, horizontale ondergrond zonder obstakels en kuilen.

Om ernstig letsel te voorkomen, mag de machine niet worden gebruikt als de bedieningshendels of tuimelschakelaars die de beweging van het platform besturen niet naar de stand Uit of Neutraal teruggaan wanneer ze worden losgelaten.

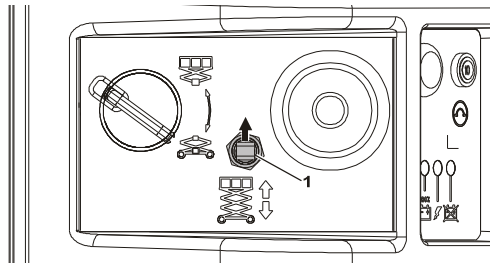
Als het platform niet stopt wanneer een bedieningsschakelaar of -hendel wordt losgelaten, kunt u de machine stoppen met de noodstopschakelaar.

Opmerking: Op het platformbedieningsstation moet bij een keuze tussen de hef- en rij-functie de regelaar (joystick) eerst 3 seconden in de neutrale stand staan voordat de functieverandering wordt doorgevoerd. De machine kan vóór die tijd niet worden gebruikt.

4.7.1 Platform heffen

1. Als de machine wordt stopgezet, zet u de keuzeschakelaar Platform/Grond in de gewenste stand (platform of grond).
2. Zet de noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation en die op het platformbedieningsstation beide in de stand Aan.

Vanuit het grondbedieningsstation



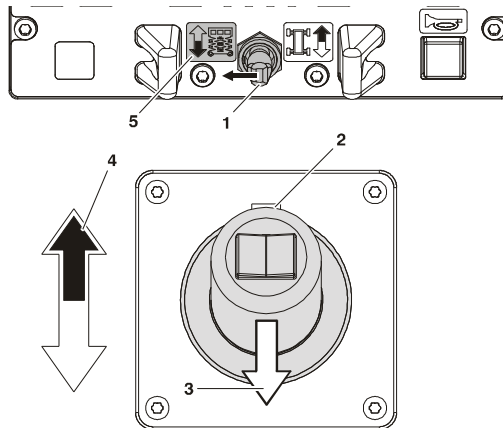
Figuur 16. Platform heffen vanaf het grondbedieningsstation

1. **Als u de hoogwerker vanaf het grondbedieningsstation bedient –** Plaats de **hefschakelaar (1)** omhoog en houd deze vast totdat de gewenste hoogte is bereikt.

⚠ WAARSCHUWING

Bedien de hoogwerker alleen in geval van nood vanaf het grondbedieningsstation wanneer zich personeel op het platform bevindt.

Vanaf het platformbedieningsstation



Figuur 17. Platform heffen vanaf het platformbedieningsstation

1. **Als de machine vanaf het platformbedieningsstation wordt bedient –** Zet de **keuzeschakelaar Heffen/Rijden op Heffen (1)**, druk op de **rode activeringsschakelaar (2)** en houd deze vast, breng de **joystick naar achteren (3)** (platform omhoog) en houd deze vast totdat de gewenste hoogte is bereikt. Wanneer u de rode activeringsschakelaar loslaat of de joystick weer naar de middelste stand brengt, stopt de functie die wordt uitgevoerd.

Opmerking: Om er zeker van te zijn dat de gewenste platformfunctie in de juiste richting gaat, moet u zorgen dat de kleur (zwart/wit) van de richtingpijl (4), overeenkomt met die van de pijl Heffen/Neerlaten (5) op het platformbedienings-/indicatorpaneel.

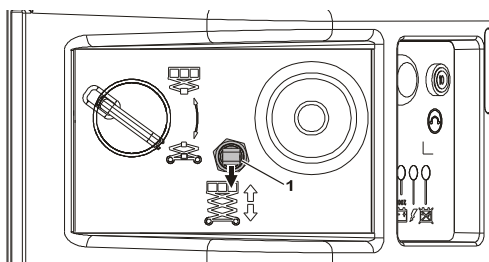
4.7.2 Platform neerlaten

⚠ WAARSCHUWING

Zorg dat niemand zich onder het platform bevindt alvorens het platform neer te laten.

Opmerking: De machine is voorzien van een daalalarm dat klinkt wanneer het platform omlaag wordt gebracht (optioneel voor CE/UKCA eenheden).

Vanuit het grondbedieningsstation



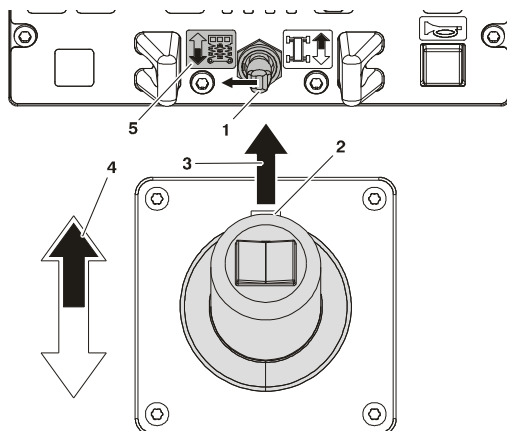
Figuur 18. Platform neerlaten vanuit het grondbedieningsstation

1. Als u de hoogwerker vanaf het grondbedieningsstation bedient – Plaats de **hefschakelaar (1)** omlaag en houd deze vast totdat de gewenste hoogte is bereikt of het platform geheel is neergelaten.

⚠ WAARSCHUWING

Bedien de hoogwerker alleen in geval van nood vanaf het grondbedieningsstation wanneer zich personeel op het platform bevindt.

Vanaf het platformbedieningsstation



Figuur 19. Platform neerlaten vanaf het platformbedieningsstation

1. **Als u de hoogwerker vanaf het platformbedieningsstation bedient –**
Zet de **keuzeschakelaar Heffen/Rijden op Heffen (1)**, druk op de **rode activeringsschakelaar (2)** en breng de **joystick naar voren (3)** (platform omlaag) en houd deze vast totdat de gewenste hoogte is bereikt of totdat het platform volledig is neergelaten. Wanneer u de rode activeringsschakelaar loslaat of de joystick weer naar de middelste stand brengt, stopt de functie die wordt uitgevoerd.

Opmerking: Om er zeker van te zijn dat de gewenste platformfunctie in de juiste richting gaat, moet u zorgen dat de kleur (zwart/wit) van de richtingpijl (4), overeenkomt met die van de pijl Heffen/Neerlaten (5) op het platformbedienings-/indicatorpaneel.

4.8 STUREN EN RIJDEN

WAARSCHUWING

Rijd met geheven platform alleen op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond zonder obstakels en kuilen.

Probeer niet met de machine te rijden terwijl het platform omhoog staat, tenzij de balken van het beveiligingssysteem tegen kuilen volledig zijn neergelaten.

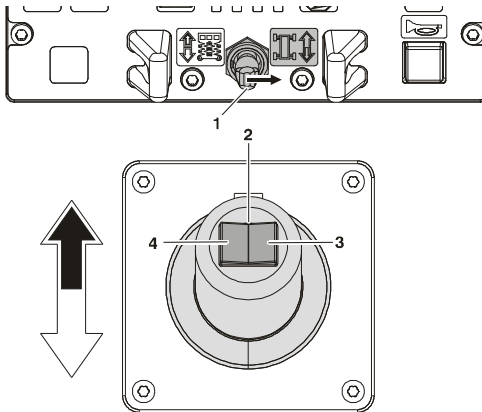
Om de macht over de machine niet te verliezen en te voorkomen dat de machine op hellingen omkantelt, mag de machine niet op hellingen rijden die steiler zijn dan is opgegeven. Raadpleeg [Afbeelding – Definitie van recht en dwars op helling, Pagina 54](#) en de [tabel – Bedrijfsspecificaties](#).

1. Zet de bedieningskeuzeschakelaar op het grondbedieningsstation op Platform.
2. Zet de noodstopeschakelaar op het platformbedieningsstation op Aan.

4.8.1 Sturen

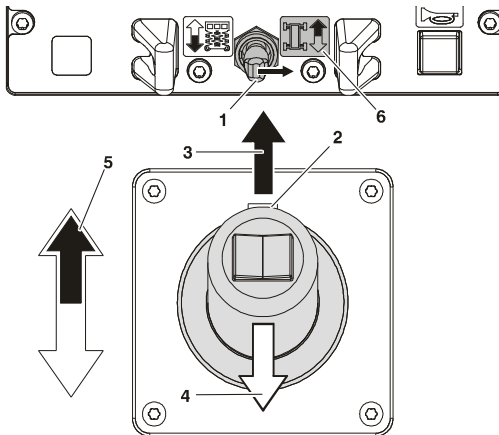
Zet de **keuzeschakelaar Heffen/Rijden (1)** op het platformbedieningsstation in de stand Rijden.

Om de machine te sturen, wordt de met de duim bediende **stuurschakelaar (2)** op het handvat van de joystick naar **rechts (3)** gezet om naar rechts te rijden of naar **links (4)** om naar links te rijden. Wanneer de schakelaar wordt losgelaten, keert deze terug naar de middelste stand (uit) en blijven de wielen in de gekozen stand. Om de wielen weer recht te zetten, moet de schakelaar in de andere richting geactiveerd worden totdat de wielen recht staan.



Figuur 20. Sturen vanaf het platformbedieningsstation

4.8.2 Vooruit en achteruit rijden



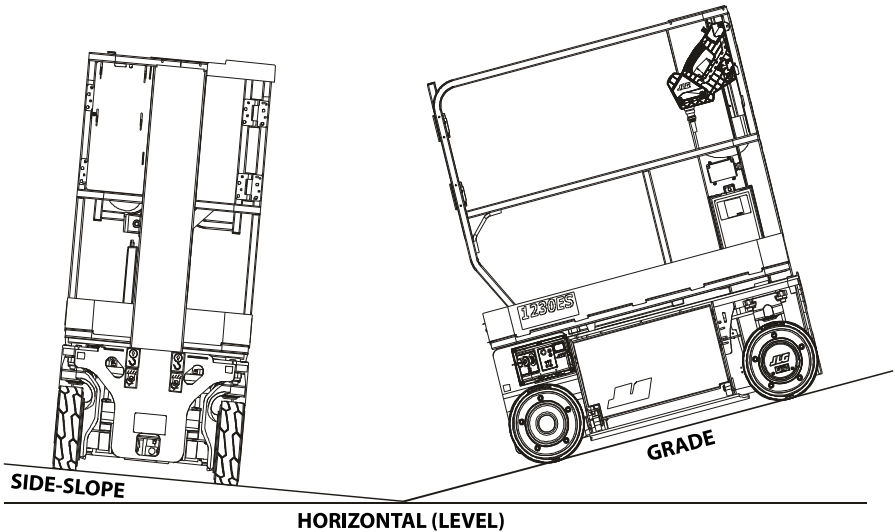
Figuur 21. Vooruit rijden vanaf het platformbedieningsstation

Zet de **keuzeschakelaar Heffen/Rijden (1)** in de rijstand. Druk op de **rode activeringsschakelaar (2)** op de voorkant van de joystick en breng de joystick **naar voren (3)** om vooruit te rijden of **naar achteren (4)** om achteruit te rijden. Het rijstelsel is proportioneel en dus moet u, als u sneller wilt rijden, de joystick verder in de rijrichting duwen. Wanneer u de rode activeringsschakelaar loslaat of de joystick naar het midden terugbrengt, stopt de functie die wordt uitgevoerd.

Opmerking: Om er zeker van te zijn dat de gewenste platformfunctie in de juiste richting gaat, moet u zorgen dat de kleur (zwart/wit) van de richtingpijl (5), overeenkomt met die van de pijl Heffen/Neerlaten (6) op het platformbedienings-/indicatorpaneel.

⚠ WAARSCHUWING

Als het waarschuwingslampje/alarm van de scheefstandindicator wordt geactiveerd wanneer u met het platform omhoog rijdt, moet u het platform geheel neerlaten en naar een stevige, horizontale ondergrond rijden.



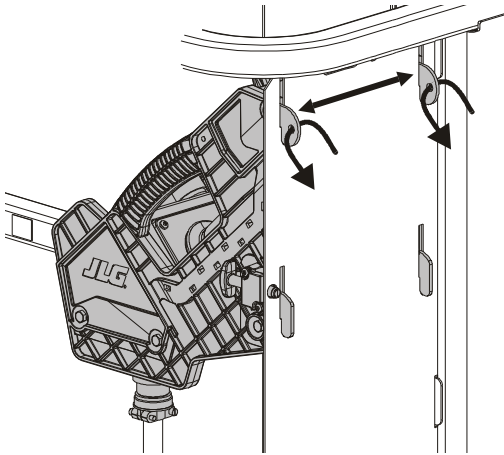
Figuur 22. Definitie van recht en dwars op helling

4.9 DE MACHINE PARKEREN EN BERGEN

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligde en goed geventileerde ruimte.
2. Zorg dat het platform geheel omlaag staat.
3. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond op het platformbedieningsstation UIT en haal de sleutel eruit zodat de machine niet zonder toestemming kan worden gebruikt.

Opmerking: Het platformbedieningsstation kan ten behoeve van extra veiligheid worden bevestigd aan de montageplaat. Zie de [afbeelding – Bedieningsstation aan platform bevestigen, Pagina 56](#).

4. Zet de noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation in de stand Uit.
5. Bedek zo nodig de plaatjes met aanwijzingen en de waarschuwingsstickers zodat ze tegen ongunstige omstandigheden beschermd zijn.
6. Blokkeer minstens twee wielen wanneer de machine gedurende lange tijd geparkeerd wordt.



To prevent unauthorized removal, the platform control station can be secured to its mount by placing a lock through one or more of the holes located on its upper mounting tabs.

Figuur 23. Bedieningsstation aan platform bevestigen.

4.10 SJOR-/HIJSOREN

Zie de [afbeelding – Hijsen met behulp van spreidstang, Pagina 58](#).

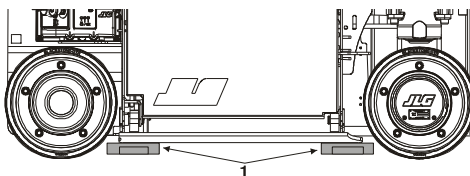
4.10.1 Vastsjorren

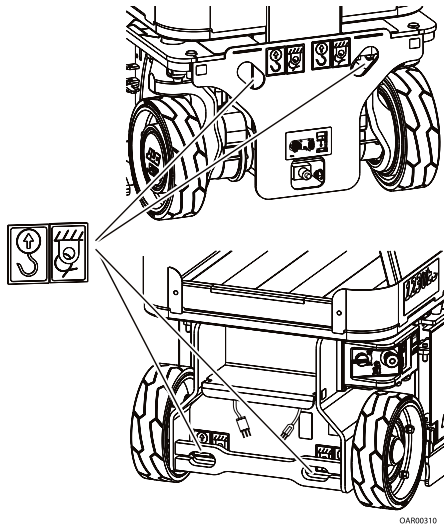
Wanneer de machine wordt vervoerd, moet het platform geheel omlaag in de opbergstand staan, waarbij de machine stevig is vastgesjord aan de truck of aan de laadvloer van de oplegger. Er zijn twee sjoor-/hijsoren, aan de voor- en achterkant van de machine, om de machine vast te sjoorren.

4.10.2 Hijsen

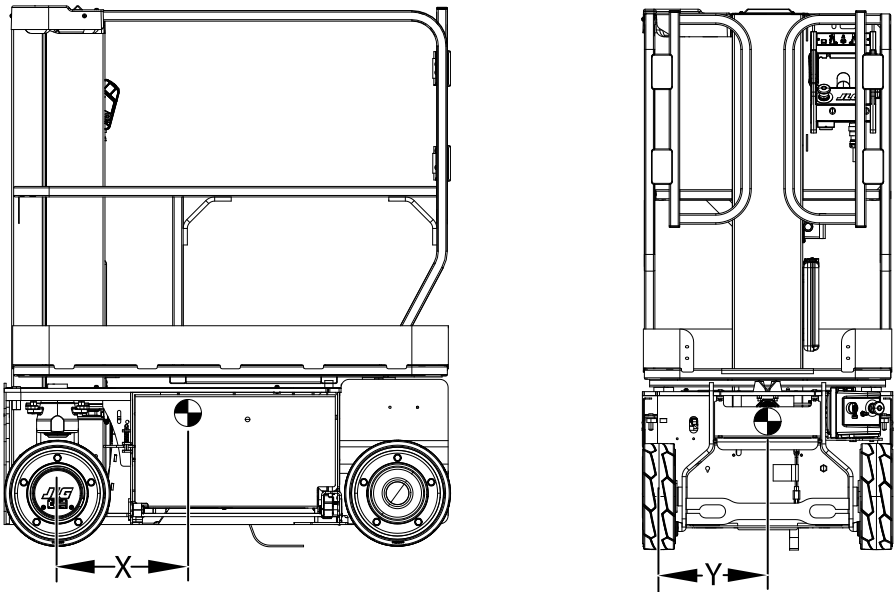
Raadpleeg de [Afbelding – Hijsen met behulp van spreidstang, Pagina 58](#) voor de juiste plekken tijdens het heffen van de machine. De machine kan worden gehesen met behulp van een geschikte spreidstang en banden of alleen kettingen. Zie de [afbeelding – Hijsen met behulp van spreidstang, Pagina 58](#).

De machine kan ook met een vorkheftruck worden geheven. Hijs de machine alleen met het platform in de opbergstand (balken voor bescherming tegen kuilen omhoog). Zorg dat de **vorken voor het heffen met een vorkheftruck (1)** zich vlak bij de voor- en achterwielen van de machine bevinden, zie hieronder.



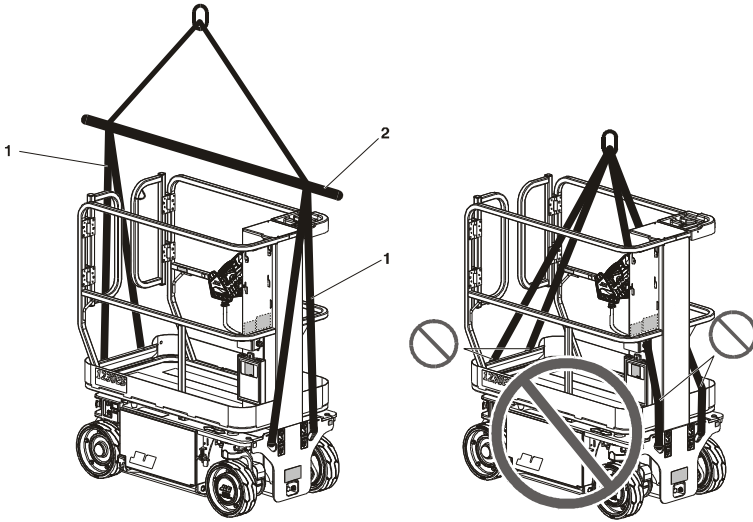


Figuur 24. Plaats van sjoer- en hijsoren.



Model	Wheelbase	X	Y
1230ES	41 in. (104cm)	13.38 in (34cm)	11 in. (28cm)

Figuur 25. Tabel voor hijsen en vastsjorren.



Figuur 26. Hijsen met behulp van spreidstang.

1. Hijsband of -kettingen

2. Spreidstang

4.11 SLEPEN

Het verdient aanbeveling deze machine niet te slepen, behalve in geval van nood zoals wanneer de machine defect is of geheel zonder stroom is gevallen.

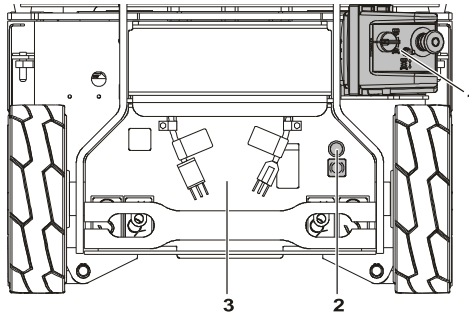
4.11.1 Elektrische remuitschakeling

(Zie de [afbeelding – Elektrische remuitschakeling, Pagina 59](#)).

Opmerking: Voor elektrische remuitschakeling moet de accu voldoende vermogen hebben om de remmen in de uitgeschakelde stand te houden totdat de bestemming is bereikt.

1. Plaats blokken voor en achter de wielen of zet de machine aan het sleepvoertuig vast.
2. Start de machine op in de stand Grond op het **grondbedieningsstation (1)**.
3. De **remuitschakelknop (2)** bevindt zich onderaan op het **achterpaneel (3)**.
4. Druk eenmaal op de remuitschakelknop om de remmen uit te schakelen.
5. Wanneer het slepen is voltooid, drukt u nogmaals op de remuitschakelknop om de machine uit vanaf het grondbedieningsstation om de remmen weer in te schakelen.

Opmerking: Wanneer de elektrische voeding van de remmen wordt verwijderd door een handeling zoals de noodstop-schakelaar op het grondbedieningsstation indrukken of de contactsleutel op UIT of PLATFORM zetten, worden de remmen weer ingeschakeld.



Figuur 27. Elektrische remuitschakeling.

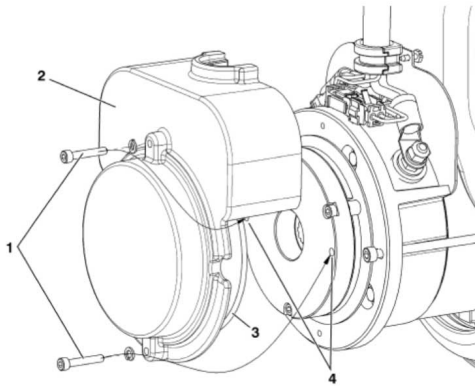
4.11.2 Mechanische remuitschakeling

(Zie de [afbeelding – Rem – Handmatig uitschakelen, Pagina 60](#)).

1. Plaats blokken voor en achter de wielen of zet de machine aan het sleepvoertuig vast.
2. Schakel de machine uit vanaf het grondbedieningsstation door op de noodstop-schakelaar te drukken.
3. Verwijder de **twee bouten (1)**, het **deksel (2)** en de **O-ringafdichting (3)** uit de achterzijde van de aandrijfmotoreenheid.
4. Plaats de bouten in de **twee uitschakelgaten in het remhuis (4)**. Zie item 4 in de [afbeelding – Rem – Handmatig uitschakelen, Pagina 60](#).
5. Zet de bouten vast in de uitschakelgaten zodat de rem van deze aandrijfmotor wordt uitgeschakeld.
6. Herhaal deze procedure voor het andere aangedreven wiel. Nu de remmen van beide aandrijfmotoren zijn uitgeschakeld, kan de machine handmatig worden verplaatst.
7. Blokkeer nadat het slepen is afgerond de wielen en verwijder de bouten uit de uitschakelgaten.
8. Plaats het deksel terug, maar controleer eerst de O-ringafdichting op beschadiging en vervang deze zo nodig.

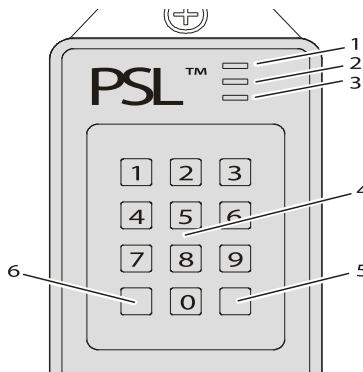
⚠ LET OP

Nadat de machine is gesleept, moeten de uitschakelbouten uit de remuitschakelgaten worden verwijderd. De remmen kunnen niet worden ingeschakeld als de uitschakelbouten in de uitschakelgaten worden gelaten. Hierdoor zal de machine weggrollen indien deze op een helling wordt geparkeerd.



Figuur 28. Rem - Handmatig uitschakelen.

4.12 PROGRAMMEERBARE VEILIGHEIDVERGREDELING (PSL™) (OPTIE)



Figuur 29. PSL™ Bedieningselementen en indicators

1. AAN (groene led)	3. PROGRAMMEREN (rode led)	5. UIT-schakelaar
2. ACCEPTEREN (oranje led)	4. Toetsenblok	6. AAN-schakelaar

De optionele schakelaar (zonder sleutel) van de programmeerbare veiligheidsvergrendeling kan worden geprogrammeerd met een machinistencode van vier cijfers, zodat alleen personen met de code de machine kunnen opstarten en bedienen.

De PSL™ bevindt zich aan de zijkant van de mast, nabij de onderkant. Op sommige machines kan ze aan de voorzijde van de mast in het platform zitten.

4.12.1 Machine opstarten

Opmerking: Wanneer de machinistencode op het toetsenblok wordt ingevoerd, klinkt een korte toon als de toets goed is ingedrukt. Een lange pieptoon geeft aan dat de toets niet goed is ingedrukt. Als er een fout optreedt, moet u de code opnieuw invoeren.

1. Voer de geprogrammeerde machinistencode van vier cijfers in met het toetsenblok. De indicator ACCEPTEREN - ORANJE LED gaat branden als de code juist is.
2. Druk op de knop AAN op het toetsenblok. De indicator AAN - GROENE LED gaat branden en er wordt voeding aan het grondbedieningsstation geleverd.
3. Draai op het grondbedieningsstation de bedieningskeuzeschakelaar van UIT naar Platformbediening of Grondbediening. Zet de sleutelschakelaar op de platformbedieningsconsole in de stand AAN.
4. De machine werkt nu normaal.

4.12.2 Machine uitschakelen

1. Zet de bedieningskeuzeschakelaar op het grondbedieningsstation in de stand UIT.
2. Druk op de knop UIT op het PSL™-toetsenblok. Er branden geen leds op de PSL™-kast.

4.12.3 Machinistencode veranderen

De machinistencode kan indien nodig worden veranderd. Een afzonderlijke permanente code die overeenkomt met het serienummer van de PSL™-kast staat op een blad in de gebruikershandleiding voor de PSL™ die bij de machine wordt geleverd.

1. Voer de permanente code in met het toetsenblok. De indicator PROGRAMMEREN - RODE LED gaat branden als de juiste code is ingevoerd.

Opmerking: AAN of UIT kan niet een van de vier cijfers van de nieuwe machinistencode zijn.

2. Voer een nieuwe machinistencode van vier cijfers in met het toetsenblok. De indicator ACCEPTEREN - ORANJE LED gaat branden als de nieuwe machinistencode is geaccepteerd.
3. Druk op de knop UIT op het toetsenblok om de nieuwe machinistencode te activeren.

Opmerking: De nieuwe machinistencode blijft in de PSL™ opgeslagen, zelfs als de voeding naar de apparatuur wordt uitgeschakeld, totdat de code opnieuw wordt veranderd met behulp van de permanente code.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten

Hoofdstuk5

Noodprocedures

5.1 ALGEMENE INFORMATIE

In dit hoofdstuk staan de stappen die uitgevoerd moeten worden in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

5.2 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

5.2.1 Gebruiker kan machine niet bedienen

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM BEKNELD ZIT OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Alleen bevoegde personen op het platform mogen de platformbedieningsconsole gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.
3. Er kan reddingsmateriaal worden gebruikt om de persoon van het platform te verwijderen. De beweging van de machine kan met kranen en vorkheftrucks worden gestabiliseerd.

5.2.2 Platform zit boven vast

Als het platform boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, doe het volgende:

1. Schakel de machine uit.
2. Breng alle personen op het platform in veiligheid voordat de machine wordt losgemaakt. Er mag geen personeel aanwezig zijn op het platform voordat andere bedieningselementen van de machine worden gebruikt.
3. Maak zo nodig gebruik van hijskranen, vorkheftrucks en ander materieel om te voorkomen dat de machine kantelt.
4. Maak het platform met behulp van de grondbediening voorzichtig los van het object.
5. Als dit is voltooid, start dan de machine weer en laat het platform dan terugkeren naar een veilige stand.
6. Controleer de machine op schade. Als de machine is beschadigd of niet goed werkt, moet deze onmiddellijk worden uitgezet. Meld het probleem aan het betreffende onderhoudspersoneel. Bedien de machine pas wanneer hij hiervoor veilig is verklaard.

5.3 PLATFORM HANDMATIG NEERLATEN

De klep voor handbediend neerlaten van het platform wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om het platform met zwaartekracht in te schuiven en omlaag te brengen. De klep voor handbediend neerlaten bevindt zich in een opening aan de onderkant van de mast, aan de voorkant van de machine. Vlak boven de opening ziet u de instructiesticker. (Zie de [afbeelding – Plaats van klep voor handbediend neerlaten \(voorkant van machine\)](#), Pagina 64.)

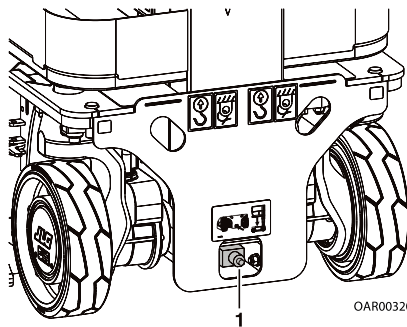
De procedure is als volgt:

1. Ga naar de klep voor handbediend neerlaten aan de voorkant van de machine, aan de onderkant van de mast.

⚠ WAARSCHUWING

Houd uw handen en armen uit het pad van de mast en het platform terwijl dit omlaag komt.

2. Houd de RODE knop op de klep voor handbediend neerlaten ingedrukt; laat de knop los wanneer het platform tot het gewenste niveau is gedaald.



Figuur 30. Plaats van klep voor handbediend neerlaten (voorkant van machine)

5.4 MELDEN VAN ONGEVALLLEN

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

- VS: 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EUROPA: +(44) 1 698 811005
- AUSTRALIË: +(61) 2 65 811111
- E-mail: productsafety@jlg.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

OPGELET

Na ieder ongeval moet u de machine grondig inspecteren en alle functies testen, eerst vanaf het grondbedieningsstation en vervolgens vanaf de platformbedieningsconsole. Hef het platform niet voordat u er zeker van bent dat alle eventuele schade is gerepareerd en dat alle bedieningselementen goed functioneren.

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten

Hoofdstuk6

Algemene specificaties en onderhoud door machinist

6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de bediener gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de bediener te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

6.1.1 Andere publicaties verkrijgbaar die specifiek zijn voor deze machine:

Service- en onderhoudshandleiding 31219111
Geïllustreerde onderdelenhandleiding 31219112

6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Tabel 7. Bedrijfsspecificatie

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES
PLATFORM	
Maximale platformhoogte	3,66 m (12 ft)
RIJDEN	
Maximale rijsnelheid	In opbergstand 4,8 km/u (3 mph)
	Geheven 0,8 km/u (0.5 mph)
Maximale helling (hellingshoek) in opbergstand (raadpleeg de afbeelding – Definitie van recht en dwars op helling)	25% (14°)
Maximale helling (dwars op helling) in opbergstand (raadpleeg de afbeelding – Definitie van recht en dwars op helling)	5°
Maximale helling – (hellingshoek) in geheven toestand	3° – ANSI/AUS met CWT, 3,4° – CE/UKCA
Maximale helling – (dwars op helling) in geheven toestand	1,5° – ANSI/AUS met CWT, 3,4° – CE/UKCA

Tabel 7. Bedrijfspecificatie (continued)

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES
Draaicirkel (binnenkant)	11,2 cm (4.4 in)
Draaicirkel (buitenkant)	1,46 m (57.6 in)
CHASSIS	
Bruto machinegewicht (bij benadering) – ANSI/CSA/CE/UKCA/AUS	(1765 lb) 800,6 kg 1070 kg (2360 lb) – AUS met CWT
Maximale belasting banden (per wiel)	400 kg (880 lb) 520 kg (1050 lb) – AUS met CWT
Grondoplegdruk	8,7 kg/cm ² (123 PSI) 11,2 kg/cm ² (160 PSI) AUS met contragewicht
Afstand tot de grond - (beveiligingssysteem tegen kuilen omhoog) (beveiligingssysteem tegen kuilen omlaag)	66 mm (2.6 in) 12,2 mm (0.5 in)
Maximale windkracht bij bedrijf	AUS met CWT – 28 mph (12.5 m/s) ANSI/CSA/CE/UKCA/AUS – 0 m/s – Uitsluitend binnen gebruiken

Tabel 7. Bedrijfsspecificatie (continued)

Maximale horizontale handmatige dwarskracht: (Platform volledig uitgeschoven bij maximale belading)	ANSI/CSA – (Uitsluitend binnen) 200 N kracht – (45 lb) CE/UKCA/AUS – Uitsluitend binnen 200 N kracht – 45 lb AUS met CWT – Binnen 400 N kracht – 89 lb AUS met CWT – Buiten 200 N kracht – 45 lb
Maximale hydraulische druk	1600 psi (110 bar)
Spanning elektrisch systeem (gelijkstroom)	24 V

6.2.1 Afmetingen

Tabel 8. Afmetingen

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES	
Platformhoogte: geheven	12 ft	3,66 m
Platformhoogte: in opbergstand	22 in	56 cm
Werkhoogte	18 ft	5,48 m
Totale machinehoogte in opbergstand	65.39 in	166 cm
	68.6 in – AUS met CWT	174,2 cm – AUS met CWT
Hoogte leuningen (vanaf platformvloer)	43.8 in	111,2 cm
Totale machinebreedte	30 in	76 cm
Totale machinelengte	53.5 in	1,36 m
Platformafmeting: lengte	33.3 in (ANSI, ANSI EXPORT)	84,5 cm (ANSI, ANSI EXPORT)
	39.7 in (CE, AUS)	100,9 cm (CE, AUS)

Tabel 8. Afmetingen (continued)

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES	
Platformafmeting: breedte	27 in	0,69 m
Wielbasis	40.75 in	103,5 cm

6.2.2 Platformcapaciteit

Tabel 9. Platformcapaciteit

MODEL MACHINIE	SPECIFICATIE	MAXIMALE PLATFORMCAPACITEIT	MAXIMAAL TOEGESTANE AANTAL PERSONEN OP PLATFORM	MAX. ZIJDELINGSE KRACHT (Platform volledig uitgeschoven bij max. capaciteit)	MAXIMALE WINDKRACHT BIJ BEDRIJF
1230ES	ANSI/CSA	227 kg (500 lb)	Binnen – 1 persoon + 150 kg	(45 lb) 200 N	0 m/s (0 mph)
	CE/UKCA/AUS (Uitsluitend binnen)	230 kg	Binnen – 1 persoon + 150 kg	200 N	0 m/s (0 mph)
	AUS met contragewicht	230 kg (500 lb)	Binnen: 2 personen + 70 kg	400 N	0 m/s (0 mph)
		230 kg (500 lb)	Buiten – 1 persoon + 150 kg	200 N	12,5 m/s (28 mph)

6.2.3 Banden

Tabel 10. Bandenspecificaties

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES
Maat	(12.72 in x 3.937 in) 323 mm x 100 mm
Aanhaalmoment wielbouten	163 Nm (120 ft lb)

6.2.4 Accu's

Tabel 11. Accuspecificaties

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES
Spanning (systeem van 24 V – in serie)	6 V per accu
Ah (standaardaccu)	220 Ah bij 20 uur uur

Tabel 11. Accuspecificaties (continued)

BESCHRIJVING	MODEL 1230ES
Reservecapaciteit – (standaardaccu)	447 minuten
Ah – (AGM-accu)	213 Ah bij 20 uur uur
Reservecapaciteit – (AGM-accu)	492 minuten

6.3 GEWICHTEN DIE KRITIEK ZIJN VOOR DE STABILITEIT

WAARSCHUWING

Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan die de stabiliteit in gevaar brengen.

Tabel 12. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

ONDERDEEL	MODEL 1230 ES	
Band en wiel (afzonderlijk)	15 lb	7 kg
Band/wiel en aandrijving (afzonderlijk)	93 lb	42 kg
Accu's - standaard (afzonderlijk)	62 lb	28 kg
Accu's - standaard - gecombineerd	248 lb	112 kg

Tabel 12. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit (continued)

ONDERDEEL	MODEL 1230 ES	
Accu's - AGM (afzonderlijk)	69.2 lb	31,4 kg
Accu's - AGM - gecombineerd	276.8 lb	125,6 kg

6.4 SMERING

6.4.1 Smeermiddelhoeveelheden

Tabel 13. Inhoud

ONDERDEEL	MODEL 1230ES
Hydraulische tank	3 l (0.8 gal)
Hydraulisch systeem (inclusief tank)	4,1 l (1.75 gal)

6.4.2 Hydrauliekolie

Tabel 14. Hydrauliekolie

BEDRIJFSTEMPERATUURBEREIK HYDRAULISCH SYSTEEM	SAE-VISCOSITEITSKWALITEIT
-18 °C tot -5 °C (+0 °F tot +23 °F)	10 W
-18 °C tot +99 °C (+0 °F tot +210 °F)	10W-20, 10W-30
+10 °C tot +210 °C (50 °F tot 210 °F)	20W-20

Opmerking: Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API-classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. JLG Industries raadt aan standaard UTTO te gebruiken.

Opmerking: Machines kunnen van biologisch afbreekbare en niet-giftige hydrauliekolie voorzien zijn. Dit is een volledig synthetische oliesoort die beschikt over dezelfde anti-slijtage- en antiroesteigenschappen als minerale olie, maar geen nadelige invloed heeft op het grondwater of het milieu wanneer er wat olie wordt gemorst of weglegt.

Opmerking: Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan standaard UTTO gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG industries voor aanbevelingen.

6.4.3 Smeerspecificaties

Tabel 15. Smeerspecificaties

SLEUTEL- WOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Timken OK minimaal 40 pond.)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105
HO	Hydrauliekolie. API-classificatie GL-3.

	Shell Naturelle HF-E32 (aanbevolen)	Mobil™ EAL EnviroSyn H32 (optioneel)	Shell Tellus S2 VX 15 (aanbevolen)	Mobil DTE 10 Excel 15 (optioneel)
SAE-kwaliteit	—	—	—	—
Soortelijk gewicht	0,918	0,869	0,872	0,837
Stolpunt, max.	-39 °C (-38 °F)	-39 °C (-38 °F)	-42 °C (-44 °F)	-54 °C (-65 °F)
Vlampunt, min.	246 °C (475 °F)	268 °C (514 °F)	200 °C (392 °F)	182 °C (360 °F)

Viscositeitinformatie				
ISO VG	32	32	15	15
bij 40 °C	31 cSt	34 cSt	15,14 cSt	15,60 cSt
bij 100 °C	6,85 cSt	9,41 cSt	3,70 cSt	4,04 cSt
Viscositeitsindex	192	146	135	169

Olie	Eigenschappen		Basis			Classificaties		
	Viscositeit bij 40 °C (cSt, normaal)	Viscositeitsindex	Minerale oliën	Synthetisch	Synthetische organische esters	Direct biologisch afbreekbaar*	Vrijwel niet giftig**	Onbrandbaar***
Shell Naturelle HF-E32 (aanbevolen)	32	192		X		X	X	

Algemene specificaties en onderhoud door machinist

Olie	Eigenschappen		Basis			Classificaties		
Mobil™ EAL EnviroSyn H32 (optioneel)	32	146		X		X	X	
Shell Tellus S2 VX 15 (aanbevolen)	15	135	X					X
Mobil DTE 10 Excel 15 (optioneel)	16	169	X					X

* De classificatie Direct biologisch afbreekbaar verwijst naar een van de volgende waarden:

CO₂-omzetting >60% per EPA 560/6-82-003

CO₂-omzetting >80% per CEC-L-33-A-93

** De classificatie Vrijwel niet giftig voldoet aan LC₅₀ > 5000 ppm per OECD 203

*** De classificatie Onbrandbaar duidt op FMRC-goedkeuring (Factory Mutual Research Corp.).

6.5 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

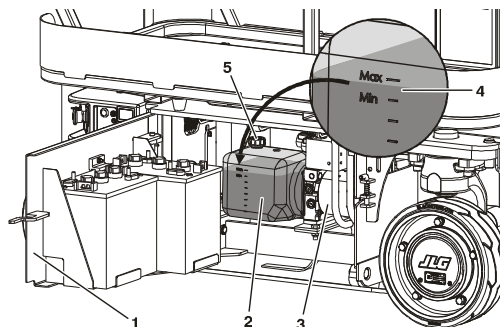
6.5.1 Oliecontroleprocedure

- Smeerpunt(en) - Hydrauliekoliereservoir
- Inhoud reservoir: 3 l (0.8 gal)
- Smering - Hydrauliekolie
- Interval - Dagelijks controleren

Opmerking: Overtuig u ervan dat de hydrauliekolie tot de bedrijfstemperatuur is opgewarmd alvorens het oliepeil in het reservoir te controleren.

1. Open aan een van beide kanten van de machine het **toegangsluik aan de zijkant op het onderstel (1)**. Ga naar het **hydrauliekoliereservoir (2)** op de **pomp (3)**. Controleer het oliepeil in het hydrauliekoliereservoir door naar de merktekens op de zijkant van de tank te kijken. Op het reservoir staan de **merktekens MIN (minimum) en MAX (maximum) (4)**. Het oliepeil moet zich tussen deze merktekens bevinden voor goede werking.
2. Als er extra olie nodig is, veegt u alle vuil en rommel rondom de **vul-/ontluchtingsdop (5)** af en voegt u de juiste kwaliteit olie toe via een trechter met een flexibele tuit of via een plastic knijpfles. Vul bij met olie totdat het peil tussen de **merktekens MIN en MAX (4)** is.

Opmerking: Let erop dat er geen verontreinigingen (vuil, water enz.) kunnen binnendringen zolang de dop is verwijderd.



Figuur 31. Controleprocedure voor hydrauliekolie

Opmerking: Aanbevolen smeerintervallen zijn gebaseerd op een machine die onder normale omstandigheden werkt. Als machines meerdere werktijden achter elkaar worden gebruikt en/of worden blootgesteld aan ongunstige omgevingen of omstandigheden, moeten ze vaker worden gesmeerd.

6.6 ACCU-ONDERHOUD

6.6.1 Accuonderhoud en veilige werkwijzen

⚠ LET OP

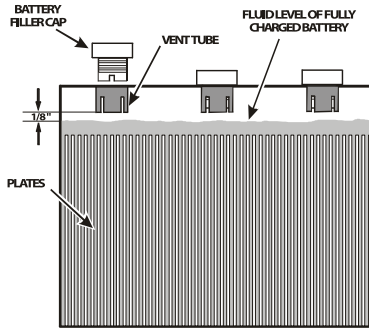
Zorg dat accuzuur niet met huid of kleding in aanraking komt. Draag beschermende kleding en oogbescherming wanneer u met accu's werkt. Neutraliseer eventueel gemorst accuzuur met zuiveringszout en water.

Accuzuur geeft tijdens het opladen een explosief gas af. Zorg dat er geen open vlammen, vonken of brandende rookartikelen in de buurt zijn terwijl de accu's geladen worden. Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.

Vul de accu's uitsluitend met gedestilleerd water bij. Wanneer de accu's met gedestilleerd water worden bijgevuld, moet een niet-metalen fles en/of trechter worden gebruikt.

Controleer het elektrolytpeil van de accu's vaak, zoals bij alle accu's met natte cellen; voeg alleen gedestilleerd water toe wanneer dit nodig is. Wanneer de accu volledig is opgeladen, moet het peil van de accuvloeistof tot 3 mm (1/8 in) onder de ontluchtingsbuizen komen. (Zie de [afbeelding – Accuvloeistofpeil, Pagina 76](#)).

- NIET tot de onderzijde van de ontluchtingsbuizen vullen.
- Zorg dat het vloeistofpeil tijdens het opladen of bedrijf NIET onder de bovenkant van de platen daalt.



Figuur 32. Accuvloeistofpeil.

6.7 BANDEN EN WIELEN

6.7.1 Slijtage en beschadiging van banden

Controleer de banden regelmatig op slijtage en beschadiging. Banden met een versleten rand of een vervormd profiel moeten worden vervangen. Banden met een duidelijke beschadiging van het loopvlak of de wang moeten eerst worden beoordeeld voordat de machine weer in gebruik mag worden genomen.

6.7.2 Vervanging van wielen en banden

Vervangingswielen moeten dezelfde diameter en hetzelfde profiel hebben als de originele wielen. Vervangingsbanden moeten dezelfde maat en belastbaarheid hebben als de te vervangen band.

6.7.3 Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

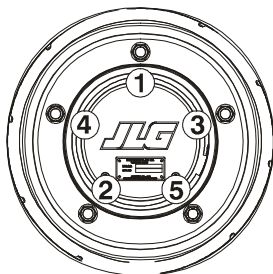
⚠ WAARSCHUWING

Wielmoeren moeten worden vastgezet met het juiste aanhaalmoment en dit moet gehandhaafd blijven om loszittende wielen, gebroken wielmoeren en mogelijk zelfs van de as loskomende wielen te voorkomen. Zorg ervoor dat u uitsluitend wielmoeren gebruikt die passen bij de conushoek van het wiel.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de wielmoeren breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle wielmoeren eerst met de hand aan zodat ze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.

2. Haal de wielmoeren in onderstaande volgorde aan.



Figuur 33. Aanhaalvolgorde van wielmoeren

3. De wielmoeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de wielmoeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.

Tabel 16. Momententabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
(20-30 ft lb)	(65-80 ft lb)	(105-120 ft lb)
28-42 Nm	91-112 Nm	142-163 Nm

4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

6.8 AANVULLENDE INFORMATIE UITSLUITEND VAN TOEPASSING OP CE/UKCA-MACHINES

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG of de Voorschriften voor de levering van machines (veiligheid) 2008 nr. 1597 verstrekt.

De A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform is minder dan 70 dB (A).

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.

6.8.1 EG-conformiteitsverklaring

Fabrikant:

JLG Industries, Inc.

Adres:

1 JLG Drive

1McConnellsburg, PA

17233 VS

Technisch dossier:

JLG EMEA B.V.

Polarisavenue 63,

2132 JH Hoofddorp

Nederland

Contact/functie

Senior manager – Product
Safety and Reliability

Datum/plaats:

Hoofddorp, Nederland

Machinetype:	Mobiel hoogwerkplatform
Modeltype:	1230ES
Aangemelde instantie:	Kuiper Certificering b.v.
EG-nummer:	2842
Adres:	Van Slingelandtstraat 75, 7331 NM Apeldoorn, Nederland
Certificaatnummer:	KCEC4427
Referentienormen:	<ul style="list-style-type: none">• EN 55011:2009/A1:2010• EN 61000-6-2:2005• EN 60204-1:2018• EN 280:2013+ A1:2015• EN ISO 12100:2010

JLG Industries Inc. verklaart hierbij dat de bovengenoemde machine voldoet aan de vereisten van:

- 2006/42/EG – Machinerichtlijn
- 2014/30/EU – EMC-richtlijn
- 2014/53/EU – Radio-apparatuurrichtlijn (indien voorzien van optionele uitrusting)

Opmerking: Deze verklaring is in overeenstemming met de vereisten van bijlage II-A van de richtlijn van de Raad 2006/42/EG. Elke wijziging aan de hierboven beschreven machine is in strijd met de geldigheid van deze verklaring.

6.8.2 UKCA-conformiteitsverklaring

Fabrikant:

JLG Industries, Inc.

Adres:

1 JLG Drive
1McConnellsburg, PA
17233 VS

Technisch dossier:

JLG Industries UK Ltd
Braunstone Frith Industrial
Estate
Unit 3 Sunningdale Road
Leicester, LE3 1UX
Verenigd Koninkrijk

Contact/functie

Technisch directeur –
Europa

Datum/plaats:

Leicester, Verenigd
Koninkrijk

Machinetype:	Mobiel hoogwerkplatform
Modeltype:	1230ES
Goedgekeurd orgaan:	Amtri Veritas
AB-nummer:	0463
Adres:	Pierce Street, Macclesfield, SK11 6ER Engeland
Certificaatnummer:	AVUK4427
Referentienormen:	<ul style="list-style-type: none">• EN 55011:2009/A1:2010• EN 61000-6-2:2005• EN 60204-1:2018• EN 280:2013+ A1:2015• EN ISO 12100:2010

JLG Industries Inc. verklaart hierbij dat de bovengenoemde machine voldoet aan de vereisten van:

- 2008 Nr. 1597 - Voorschriften voor de levering van machines (veiligheid) 2008
- 2016 Nr. 1091 - Voorschriften inzake elektromagnetische compatibiliteit 2016
- 2017 Nr. 1206 – Radioapparatuurvoorschriften 2017 (indien uitgerust met optionele apparatuur)

Op- Deze verklaring is in overeenstemming met de vereisten van bijlage II-A van de
mer- voorschriften 2008 nr. 1597. Elke wijziging aan de hierboven beschreven
king: machine is in strijd met de geldigheid van deze verklaring.

6.9 DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)

De volgende DTC-tabellen zijn gesorteerd in groepen op de eerste twee cijfers; deze cijfers geven aan hoe vaak de indicatorlamp voor systeemstoring op het platformindicatorpaneel knippert wanneer een storing optreedt.

2-1 Opstarten wordt bijvoorbeeld aangegeven door 2 maal knipperen, een pauze, dan 1 maal knipperen, een pauze, en dit wordt herhaald totdat de storing is opgeheven.

De gedetailleerdere codenummers met drie cijfers in de DTC-kolom van de volgende tabellen worden alleen aangegeven op een handbediende JLG diagnostische Analyzer.

Begin bij het verhelpen van meerdere DTC's met de DTC die de hoogste eerste twee cijfers heeft. **Indien er tijdens een controle een correctie wordt doorgevoerd, moet de controle worden beëindigd door de machinevoeding met de noodstopchakelaar uit en weer aan te zetten.**

OPGELET

Als er een storing optreedt die niet door de machinist kan worden verholpen, moet een monteur worden ingeschakeld die bevoegd is om dit model JLG-hoogwerker te repareren.

6.10 CONTROLETABELLEN DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)

6.10.1 0-0 Help-opmerkingen


DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
001	EVERYTHING OK (alles in orde)	Het normale helpbericht in de platformmodus. Wordt alleen weergegeven op de Analyzer.	
002	GROUND MODE OK (grondmodus in orde)	Het normale helpbericht in de grondmodus. Wordt alleen weergegeven op de Analyzer.	
003	GELUIDSALARM - SCHEEFSTAND EN BOVEN UITSCHUIFHOOGTE	Het besturingssysteem detecteert dat het platform omhoog is gebracht en het voertuig scheef staat, en dat de machine niet is geconfigureerd voor uitschakeling.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de machine scheef staat. Zo ja, laat dan het platform neer en verplaats de machine naar een vlakke ondergrond. • Breng het platform geheel in de opbergstand. • De scheefstandsensoren maakt deel uit van de grondbedieningskast. Controleer of de grondbedieningskast aan de machine is bevestigd. • Controleer of de beveiligingsschakelaars tegen kuilen stevig gemonteerd zijn. • Controleer of de hoogtehoeksensoren stevig is gemonteerd. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
004	BEPERKTE RIJ-FUNCTIES - BOVEN UITSCHUIFHOOGTE	Het platform is geheven en de machine rijdt.	<ul style="list-style-type: none"> • Breng het platform geheel in de opbergstand. • Controleer of de hoogtehoek-sensor stevig is gemonteerd. • Controleer of de beveiligings-schakelaars tegen kuilen stevig gemonteerd zijn. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
005	RIJDEN EN HEFFEN ONMOGELIJK – SCHEEFSTAND EN GEHEVEN	Rijden is niet mogelijk, want het platform is geheven en het chassis staat niet horizontaal.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de machine scheef staat. Zo ja, laat dan het platform neer en verplaats de machine naar een vlakke ondergrond. • Breng het platform geheel in de opbergstand. • De scheefstandsensoren maakt deel uit van de grondbedieningskast. Controleer of de grondbedieningskast aan de machine is bevestigd. • Controleer of de beveiligings-schakelaars tegen kuilen stevig gemonteerd zijn. • Controleer of de hoogtehoek-sensor stevig is gemonteerd. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>

Algemene specificaties en onderhoud door machinist

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
006	HEFFEN ONMOGELIJK - MAX HOOGTE-ZONE A	Het voertuig heeft de maximale hoogte bereikt en verder heffen is niet mogelijk. Van toepassing op 2630ES of 3246ES.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de zone juist is ingesteld voor de platformbelasting. • Controleer of de platformhoogte overeenkomt met de nominale maximumhoogtespecificatie (6,1 m (20') voor de 2630 of 7,92 (26') voor de 3246). • Controleer of de hoogtehoeksensor stevig is gemonteerd. • Verhelp eerst eventuele hoogtesensorstoringen (DTC 251, 252, 2511 of 2512). <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
007	BEPERKTE RIJ-FUNCTIES - BEVEILIGING TEGEN KUILEN NOG INGESCHAKELD	Hoewel het platform in de opbergstand staat, wordt de rijsnelheid beperkt omdat het besturingssysteem detecteert dat de beveiliging tegen kuilen niet is ingeschoven.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer op obstakels rondom de beveiligingsmechanismen tegen kuilen. • Controleer of de beveiligingschakelaars tegen kuilen stevig gemonteerd zijn. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
008	FUNCTIES GEBLOKKEERD - SYSTEEM UITGESCHAKELD	Na 2 uur inactiviteit gaat het besturings-systeem naar een lage-voedingsstand om de accu te sparen.	<ul style="list-style-type: none"> • Normaal bedrijf hoort terug te keren na het uit- en weer inschakelen van de machine. • Controleer acculading, conditie etc. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
009	RIJDEN ONMOGELIJK - GEHEVEN BOVEN HOOGTE UITSCHAKELING RIJFUNCTIE	Het platform is geheven boven de gekalibreerde uitschakelhoogte.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de hoogtehoeksensor stevig is gemonteerd. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>

6.10.2  **2-1 Opstarten**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
211	UIT-/INGESCHAKELD	Dit helpbericht wordt weergegeven elke keer als de machine uit- en weer ingeschakeld is. Wordt alleen weergegeven op de Analyzer.	Normaal bedrijf. Geen controle noodzakelijk.
212	KEYSWITCH FAULTY (sleutelschakelaar defect)	De platform- en grondmodus zijn tegelijkertijd geselecteerd. De machine gaat automatisch naar de grondmodus.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6.10.3  2-2 Platformbediening

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
221	FUNCTIEPROBLEEM - CLAXON PERMA- NENT GESELECTEERD	De claxonschakelaar is tijdens het opstarten van de platformmodus gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de claxonschakelaar beschadigd of geblokkeerd is of klem zit. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
222	FUNCTIEPROBLEEM - BINNEN/BUITEN PERMANENT GESELECTEERD	De schakelaar binnen/buiten (zone A / zone B) is tijdens het opstarten in de platformmodus gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de capaciteitschakelaar binnen/buiten (zone A / zone B) beschadigd of geblokkeerd is of klem zit. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
223	FUNCTIEPROBLEEM - RIJDEN EN HEFFEN ALLEBEI ACTIEF	De ingangen voor rijden en heffen worden in de platformmodus tegelijkertijd gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer de schakelaar rijden/heffen op zichtbare schade. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
224	FUNCTIEPROBLEEM - LINKS STUREN PERMANENT GESELECTEERD	De schakelaar voor sturen naar links is tijdens het opstarten in de platformmodus gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de schakelaar voor sturen naar links geblokkeerd is of klem zit. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
225	FUNCTIEPROBLEEM - RECHTS STUREN PERMANENT GESELECTEERD	De schakelaar voor sturen naar rechts is tijdens het opstarten in de platformmodus gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de schakelaar voor sturen naar rechts geblokkeerd is of klem zit. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
226	STORING GASPE- DAAL – WISSER BUI- TEN BEREIK	Er is een probleem met de joystick.	<ul style="list-style-type: none"> Zet de joystick in de middelste stand en controleer of na uit- en weer inschakelen van de machine de storingscode verdwijnt. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
227	STORING STUUR-SCHAKELAARS	De ingangen voor sturen naar links en sturen naar rechts zijn tegelijkertijd gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de stuurschakelaars beschadigd of geblokkeerd zijn of klem zitten. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
228	FUNCTIE GEBLOKKEERD - GASPE-DAAL NIET GECENTREERD	De joystick stond tijdens het opstarten niet in de middelste stand.	<ul style="list-style-type: none"> Geef de joystick vrij en laat deze naar de middelste stand gaan. Controleer of de joystick geblokkeerd is of klem zit. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
229	FUNCTIEPROBLEEM - ACTIVERING PERMANENT GESLOTEN	De activeringsschakelaar is tijdens het opstarten in de platformmodus gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de activeringsschakelaar geblokkeerd is of klem zit. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2210	TRIGGER CLOSED TOO LONG WHILE IN NEUTRAL (activeringsschakelaar te lang gesloten in neutraal)	De activeringsschakelaar is meer dan vijf seconden gesloten gebleven terwijl de joystick naar de middelste stand ging.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de activeringsschakelaar geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2232	FUNCTION PROBLEM - DRIVE & LIFT BOTH OPEN (FUNCTIEPROBLEEM – RIJDEN EN HEFFEN BEIDE GEOPEND)	De ingangen voor rijden en heffen zijn in de platformmodus beide spanningsloos.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of een van beide functies actief is, indien Ja; Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6.10.4  2-3 Grondbediening

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
231	FUNCTIEPROBLEEM - HEFFEN PERMANENT GESELECTEERD	De hefschakelaar op de grondbedieningskast is tijdens het opstarten in de grondmodus omhoog of omlaag gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de hefschakelaar geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
232	GRONDHEFFEN OP/NEER ALLEBEI ACTIEF	De ingangen voor heffen op/nee zijn tegelijkertijd gesloten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de hefschakelaar geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
233	FUNCTIEPROBLEEM - REMUITSCAKELING PERMANENT GESELECTEERD	De handmatige remuitschakelknop is gesloten tijdens het opstarten.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de remuitschakelknop geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6.10.5  2-5 Functie onmogelijk

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
251	STORING HOOGTEHOEKSSENSOR - SPANNING BUITEN BEREIK	Er is een probleem met de ingang van de hoogtehoeksensor.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de hoogtesensor van het platform stevig is gemonteerd en niet beschadigd is. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
252	HOOGTEHOEKSSENSOR IS NIET GEKALIBREERD	De hoogtehoeksensor is niet gekalibreerd	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
253	RIJDEN ONMOGELIJK – LAADAPPARAAT AANGESLOTEN	Rijden is niet mogelijk terwijl het voertuig wordt opgeladen.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of het laadapparaat is aangesloten op een externe voedingsbron en ontkoppel deze indien gewenst. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
254	RIJDEN EN HEFFEN ONMOGELIJK – LAADAPPARAAT AANGESLOTEN	Rijden of heffen is niet mogelijk terwijl het voertuig wordt geladen EN is geconfigureerd om alle beweging te voorkomen.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of het laadapparaat is aangesloten op een externe voedingsbron en ontkoppel deze indien gewenst. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
255	PLATFORM OVER-LOADED (platform overbelast)	Het belastingdetectiesysteem heeft gedetecteerd dat de platformbelasting te hoog is.	<ul style="list-style-type: none"> Verwijder overmatig gewicht van het platform. Controleer of het platform nergens achter blijft steken waardoor het niet omhoog of omlaag kan bewegen. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
256	RIJDEN ONMOGELIJK – BEVEILIGING TEGEN KUILEN NIET INGESCHAKELD	Rijden met geheven platform is niet mogelijk, aangezien het beveiligingssysteem tegen kuilen niet is geactiveerd.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer op obstakels of mechanische problemen rondom de beveiligingsmechanismes tegen kuilen. Controleer of de beveiligingschakelaars tegen kuilen stevig gemonteerd zijn. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>

Algemene specificaties en onderhoud door machinist

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
257	NADERINGSSCHAKELAAR HOOGTE PERMANENT GESLOTEN - CONTROLEER NADERINGSCHAKELAAR EN HOEKINSTELLING	De naderingsschakelaar voor hoogte detecteert dat het platform zich in de opbergstand bevindt, maar de hoogtehoeksensor detecteert dat het platform is geheven. De naderingsschakelaar voor hoogte bevindt zich alleen op bepaalde oudere hoogwerkers. Deze schakelaar is niet aanwezig op moderne machines, dus deze storingsmelding hoort niet op te treden.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
258	RIJDEN EN HEFFEN ONMOGELIJK - REMMEN ELEKTRISCH UITGESCHAKELD VOOR SLEPEN	De handmatige remuitschakelmodus is geactiveerd met de schakelaar in de accukast nabij de grondbedieningskast. Rijden of heffen is niet mogelijk.	<ul style="list-style-type: none"> • Druk nogmaals op de handmatige remuitschakelknop of schakel de machine uit en weer in om de handmatige remuitschakelmodus op te heffen. • Controleer of de remuitschakelknop geblokkeerd is of klem zit. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
259	MODEL GEWIJZIGD - HYDRAULISCH SYSTEEM BUITEN WERKING - EMS UITEN INSCHAKELLEN	De modelselectie is gewijzigd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2510	RIJDEN ONMOGELIJK – REMMEN WORDEN NIET VRIJGEGEVEN	Er is een probleem met het rij- of remsysteem.	<ul style="list-style-type: none"> • Controleer of de bewegingen van het voertuig nergens door worden belemmerd. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2511	STORING HOOGTEHOEKSENSOR - NIET GEMONTEERD	De ingangsspanning van de hoogtehoeksensor detecteert dat de hoogtehoeksensor niet is gemonteerd.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de hoogtehoeksensor stevig is gemonteerd. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2512	HOOGTEHOEKSENSOR DETECTEERT GEEN WIJZIGING	De ingangsspanning van de hoogtehoeksensor is niet veranderd terwijl het voertuig bezig was met heffen.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer of de hoogtehoeksensor stevig is gemonteerd. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6.10.6  **3-1 Open circuit leidingschakelaar**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
311	OPEN CIRCUIT LEIDINGSCHAKELAAR	Er is een probleem met de leidingschakelaar.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
312	DRIVERSCHAKELAAR PERMANENT UIT	Er is een probleem met de leidingschakelaarbesturing in de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6.10.7  **3-2 Kortsluiting leidingschakelaar**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
321	LEIDINGSCHAKELAAR ONJUIST BEDRAAD OF GELAST	Er is een probleem met de leidingschakelaar.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
322	DRIVERSCHAKELAAR PERMANENT AAN	Er is een probleem met de leidingschakelaarbesturing in de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
326	AUXILIARY RELAY - SHORT TO BATTERY (hulpelais - sluiting naar accu)	Er is een probleem met de hulpelaiscontacten of bedrading.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6.10.8  3-3 Gronduitgang driver

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
331	SLUITING REM NAAR ACCU	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
332	OPEN CIRCUIT REM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
333	HEFFEN SLUITING NAAR ACCU	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
334	OPEN CIRCUIT HEFFEN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
335	SLUITING NAAR AC-CU DALEN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
336	OPEN CIRCUIT DALEN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
337	SLUITING NAAR AC-CU LINKS STUREN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
338	OPEN CIRCUIT LINKS STUREN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
339	SLUITING NAAR AC-CU RECHTS STUREN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3310	OPEN CIRCUIT RECHTS STUREN	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3311	SLUITING NAAR AC-CU GRONDALARM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3312	SLUITING NAAR AC-CU LINKERREM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3313	SLUITING NAAR AC-CU RECHTERREM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3314	OPEN CIRCUIT LINKERREM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
3315	OPEN CIRCUIT RECHTERREM	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33297	LEFT BRAKE - SHORT TO GROUND (linkerrem - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33298	STEER LEFT VALVE - SHORT TO GROUND (klep links sturen - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33299	LINE CONTACTOR COIL - SHORT TO BATTERY (spoel leidingschakelaar - sluiting naar accu)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33302	NEGATIVE SUPPLY - SHORT TO BATTERY (negatieve voeding - sluiting naar accu)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33303	NEGATIVE SUPPLY - SHORT TO GROUND (negatieve voeding - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33304	RIGHT BRAKE - SHORT TO GROUND (rechterrem - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33305	STEER RIGHT VALVE - SHORT TO GROUND (klep rechts sturen - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

Algemene specificaties en onderhoud door machinist

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
33406	HEFVENTIEL - KORT-SLUITING NAAR MASSA	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33407	LIFT DN VALVE - SHORT TO GROUND (klep neerlaten - massasluiting)	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.


6.10.9 4-2 Thermische limiet (SOA)

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
421	POWER MODULE TOO HOT - PLEASE WAIT (voedingsmodule te heet - wachten aub)	De voedingsmodule is thermisch uitgeschakeld.	<ul style="list-style-type: none">Schakel de machine uit en laat deze afkoelen.Werk niet bij omgevingstemperaturen hoger dan 60° C (140° F). Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
422	BEPERKTE RIJ-FUNCTIES - STROOMLIMIET VOEDINGSMODULE	Het rijgedeelte van de voedingsmodule heeft de thermische limiet bereikt.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
423	BEPERKT HEFFEN - STROOMLIMIET VOEDINGSMODULE	Het hefgedeelte van de voedingsmodule heeft de thermische limiet bereikt.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6.10.10  4-4 Accuvoeding

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
441	ACCUSPANNING TE LAAG - SYSTEEM WORDT UITGESCHAKELD	Er is een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	<ul style="list-style-type: none"> • Laad de batterijen opnieuw op of controleer op beschadigde batterijen. • Controleer de werking van de acculader. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
442	ACCUSPANNING TE HOOG - SYSTEEM WORDT UITGESCHAKELD	Er is een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	<ul style="list-style-type: none"> • Kan liggen aan het onjuist opladen van de accu's of doordat er accu's met een onjuiste spanning worden gebruikt. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
443	LSS-ACCUSPANNING TE HOOG	Er is een probleem met het belastingdetectiesysteem.	<ul style="list-style-type: none"> • Kan liggen aan het onjuist opladen van de accu's of doordat er accu's met een onjuiste spanning worden gebruikt. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
444	LSS-ACCUSPANNING TE LAAG	Er is een probleem met het belastingdetectiesysteem.	<ul style="list-style-type: none"> • Laad de batterijen opnieuw op of controleer op beschadigde batterijen. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
446 4421 4422	LOGIC SUPPLY VOLTAGE OUT OF RANGE (logische voedingsspanning buiten bereik)	De logische voedingsspanning van de systeemmodule viel tijdens de meting buiten het normale werkbereik.	<ul style="list-style-type: none"> Controleer op een sterk ontladen of beschadigde accu en op losse kabels; of; Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6.10.11  6-6 Communicatie

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
661	STORING CANBUS – VOEDINGSMODULE	Het besturingssysteem heeft geen berichten van de voedingsmodule ontvangen.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
662	STORING CANBUS – PLATFORMMODULE	In de platformmodus heeft het besturingssysteem geen berichten ontvangen van de platformkaart.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
663	STORING CANBUS - BELASTINGDETECTIESYSTEEMMODULE	Terwijl het belastingdetectiesysteem was ingeschakeld, heeft het besturingssysteem geen berichten ontvangen van de belastingdetectiesysteemmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
664	STORING CANBUS – ACCESSOIREMODULE	Een accessoiremodule communiceert niet meer.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de documentatie van de accessoiremodule voor informatie over het oplossen van storingen. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>
6635	CANBUS FAILURE - CHASSIS TILT SENSOR (storing canbus - scheefstands sensor)	Besturingssysteem machine heeft communicatie met scheefstands sensor van machine verloren.	<ul style="list-style-type: none"> Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6.10.12  **6-7 accessoire**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
671	ACCESSOIREFOUT	Een accessoiremodule meldt een fout.	<ul style="list-style-type: none"> Zie de documentatie van de accessoiremodule voor informatie over het oplossen van storingen. <p>Schakel een bevoegd monteur van JLG in.</p>

6.10.13  **7-7 Elektrische motor**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
771	OPEN CIRCUIT AAN-DRIJFMOTORBEDRADING	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
772	STALLED TRACTION MOTOR OR POWER WIRING ERROR (tractiemotor afgeslagen of fout sterkstroombedrading)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
773	CAPACITOR BANK FAULT - CHECK POWER CIRCUITS (storing condensatorrij - voedingscircuits controleren)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van pomp of aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

Algemene specificaties en onderhoud door machinist

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
774	SHORT CIRCUIT FIELD WIRING (kortsluiting veldbedrading)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
775	OPEN CIRCUIT FIELD WIRING (circuitonderbreking veldbedrading)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
776	STALLED PUMP MOTOR OR POWER WIRING ERROR (pompmotor afgeslagen of fout sterkstroombedrading)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
777	OPEN CIRCUIT PUMP MOTOR WIRING (circuitonderbreking pompmotorbedrading)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
778	TRACTION T HIGH - CHECK POWER CIRCUITS (tractie T hoog - voedingscircuits controleren)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
779	TRACTION T LOW - CHECK POWER CIRCUITS (tractie T laag - voedingscircuits controleren)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7710	PUMP P HIGH - CHECK POWER CIRCUITS (pomp P hoog - voedingscircuits controleren)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7711	PUMP P LOW - CHECK POWER CIRCUITS (pomp P laag - voedingscircuits controleren)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
7741	ARMATURE BRAKING CURRENT TOO HIGH (ankerremstroom te groot)	De voedingsmodule heeft een te grote remstroom gedetecteerd.	Dit kan worden veroorzaakt door een steile helling een te zware last te vervoeren.
7742	FIELD VOLTAGE IMPROPER (onjuiste veldspanning)	De voedingsmodule heeft een probleem gedetecteerd in de circuitbedrading van de aandrijfmotor.	Schakel de voeding uit en weer in, indien probleem aanhoudt; Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6.10.14  **8-1 Scheefstandsensor**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
811	SCHEEFSTANDESENSOR NIET GEKALIBREERD	De scheefstandsensor is niet gekalibreerd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
812	GEEN GEGEVENS VAN SCHEEFSTANDESENSOR - NIET AANGESLOTEN OF DEFECT	Er komt geen signaal van de scheefstandsensor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

6.10.15  **9-9 Hardware**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
995	STORING VOEDINGSMODULE – FOUT PERSONALITYBEREIK	Er is een probleem gedetecteerd met de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
996	STORING VOEDINGSMODULE – INTERNE FOUT	Er is een probleem gedetecteerd met de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
997	STORING VOEDINGSMODULE - CONTROLEER VOEDINGSCIRCUITS OF MOSFET KORTSLUITING	Er is een probleem gedetecteerd met de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
998	STORING EEPROM – CONTROLEER ALLE INSTELLINGEN	Er is een probleem gedetecteerd met de grondkaart.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
999	FUNCTIE GEBLOKKEERD - ONJUISTE SOFTWAREVERSIE VOEDINGSMODULE	De softwareversie van de voedingsmodule is niet compatibel met de rest van het systeem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

Algemene specificaties en onderhoud door machinist

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
9910	FUNCTIE GEBLOKKEERD - ONJUISTE SOFTWAREVERSIE PLATFORMMODULE	De softwareversie van de platformkaart is niet compatibel met de rest van het systeem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9911	FUNCTIE GEBLOKKEERD - ONJUISTE SOFTWAREVERSIE LSS-MODULE	De softwareversie van de belastingdetectie-systeemmodule is niet compatibel met de rest van het systeem.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9912	STORING VOEDINGSMODULE - SYSTEEMONITOR	Er is een probleem gedetecteerd met de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9924	FUNCTIES GEBLOKKEERD - MACHINE NIET GECONFIGUREERD	Er is een nieuwe grondkaart geïnstalleerd, maar deze is niet geconfigureerd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
9950	STORING VOEDINGSMODULE – INTERNE FOUT	Er is een probleem gedetecteerd met de voedingsmodule	Schakel de voeding van de machine enkele keren uit en weer in. Indien de storingscode niet verdwijnt, schakelt u een bevoegd monteur van JLG in.
9951			
9952			
9953			
9954			
9955			
9956			
9957			
9958			
9960			
9962			
9963			
9964			
9969			
9971			
9970			
99143			
99144			
99145			
99146			
99147			
99148			
99149			

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten



Hoofdkantoor
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233-9533 USA
☎ **(717) 485-5161 (Bedrijf)**
☎ **(877) 554-5438 (Klantenservice)**
☎ **(717) 485-6417**

Ga naar onze website voor de wereldwijde vestigingen van JLG.
www.jlg.com



OSHKOSH™